

O fluxo de trabalho automático do papel



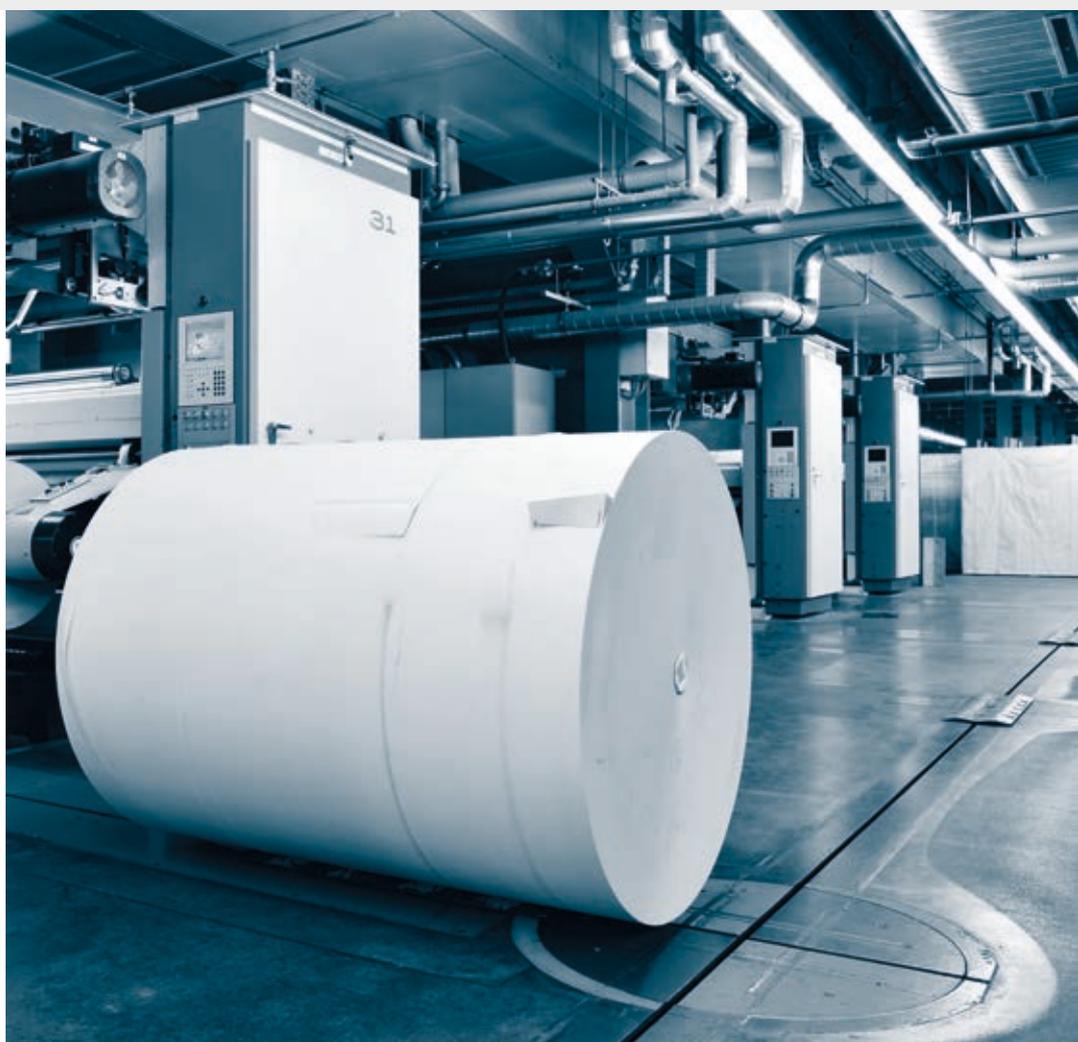
O EAE MaFlow automatiza toda a sua logística de transporte de bobinas; do descarregamento do caminhão ao armazenamento na área de estoque, até o posicionamento totalmente automatizado e pontual da bobina no porta-bobinas.

A automação de seu transporte de bobinas pelo EAE MaFlow inclui ainda o processo de colagem automática das bobinas. No entanto, você decide o grau de automação que melhor atende sua gráfica. A maioria das gráficas que usam MaFlow considera prática a automação dos seguintes processos:

- Controle de preparação do papel
- Armazenamento em processo para

o armazenamento diário próximo ao porta-bobina direito

- Equipagem do porta-bobina
- A eficiência extremamente alta do EAE MaFlow resulta da comunicação constante entre:
 - o planejamento de produção EAE Print e o sistema de predefinição (dados de planejamento ou de agendamento)
 - o sistema de mensagem e de relatórios da EAE Info da impressora rotativa (dados reais)
 - e o porta-bobina (dados reais)



Benefícios:

- Redução de custos através de produções no estilo just-in-time
- Otimização da mão de obra e do tempo através da minimização das atividades manuais de planejamento através da alta integração com EAE Print e EAE info
- Minimização do tempo de preparação
- Transporte automático de bobinas de papel residual
- Interfaces padronizadas para sistemas de gestão de informação

A EAE Print planeja todos os produtos impressos do dia, para todas as seções, além de fornecer dados sobre os números de tiragem e os volumes, hora de início e término da impressão. A EAE Print sabe quando são necessários bobinas cheias ou semi-cheias, etc. Com base nisso e em outros dados, o MaFlow decide quando e onde a bobina é necessária.

Para mudanças de curto prazo no planejamento (ex. a prioridade é dada a outro objeto), o MaFlow responde corrigindo o fluxo de material no armazenamento diário no almoxarifado, com base nos dados correspondentes do EAE Print, garantindo assim uma produção just-in-time ideal.

Se a troca de uma bobina estiver próxima e a produção do produto for concluída em breve (ex. faltam apenas 500), o MaFlow trava o porta-bobina com base nos dados reais do sistema de mensagem e de relatório do EAE Info – se houver papel suficiente restante na bobina. Dessa forma, o MaFlow ajuda a minimizar consideravelmente os tempos de troca.

Por fim, o MaFlow controla a remoção automática do papel restante nas bobinas ou os bobinas parcialmente usadas, além da remoção de sobras de papel pelos sistemas de transporte automáticos.

Os dados reais do sistema de logística podem, então, ser usados para fins de estatísticas entre outros como, por exemplo, para o ReelData, o sistema de gestão de dados do porta-bobinas da EAE (consulte a folha de dados do produto EAE ReelData), ou para o V.I.P., o sistema de planejamento de pedido interdepartamental da EAE (consulte a folha de dados do produto EAE V.I.P.).

