

# Todo o pedido em uma única tela



Com o V.I.P. você pode planejar e visualizar toda sua linha de produção incluindo as áreas de pré-impressão, impressão e pós-impressão. V.I.P. significa "Visual Intelligent Plant". Sendo um sistema de execução de gestão que abrange toda a gráfica, o V.I.P. combina planejamento (V.I.P. dispo), relatórios (V.I.P. statistic), gestão de encartes (V.I.P. Mail) e controle de custos (Cost), bem como planejamento de pessoal (Employ) e gestão da qualidade (Quality). Todos os módulos são combinados em uma solução de software comum em uma interface do usuário uniforme.

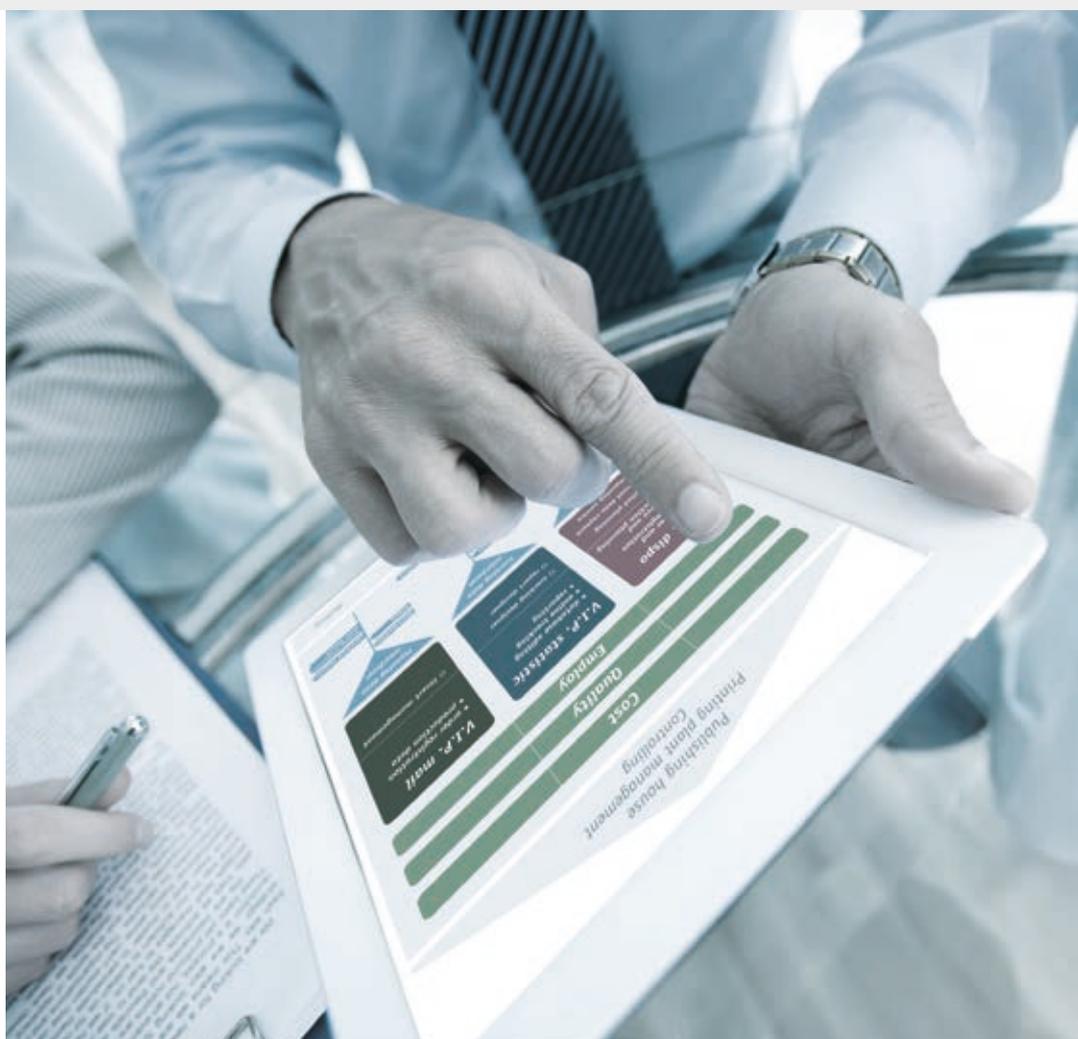
O V.I.P. oferece suporte para a produção padrão diária e especialmente para pedidos de impressão adicionais como, por exemplo, no planejamento da exposição da placa e alimentação de papel, utilização da linha da impressora, embalagem, encartes, etc. durante todo o processo até o agrupamento na doca de carga. Os componentes do V.I.P. são completamente integrados e permitem o uso ideal de todos os recursos.

O V.I.P. trabalha com interfaces abertas. Isso possibilita a integração dos dois sistemas EAE e os sistemas de produção de outros fabricantes no fluxo de trabalho de planejamento do pedido. A integração utiliza o padrão de mensagem XML amplamente empregado com base no Ifra Track e PRIME.

Os módulos V.I.P. individuais:

## V.I.P. dispo – para o planejamento da order de produção por toda a gráfica

Com o V.I.P. dispo é possível especificar toda a linha de produção, desde a entrada do pedido até o carregamento do caminhão. A produção pode ser



## Benefícios:

- Otimização de custos através de uma ordem de pedido para toda a empresa
- Otimização e racionalização através do planejamento da capacidade e dos recursos de todas as áreas de produção relevantes
- Transparência durante todo o planejamento do fluxo de trabalho
- Base de dados integrada para análise e estatística (MIS)
- Controle efetivo de custos

planejada a partir de qualquer seção de produção. Por exemplo, se a capacidade da linha de impressão estiver disponível, o V.I.P. dispo reserva a capacidade da fotocompositora subsequente disponível começando daquele ponto, por todas as linhas de processamento adicionais, até a doca de carregamento.

De forma semelhante, é possível planejar na ordem inversa, desde o carregamento na doca de carga.

Os recursos do V.I.P. dispo:

- Planejamento de pedido por toda a gráfica para pré-impressão, impressão e pós-impressão
- Planejamento do pedido com base em todas as etapas de trabalho necessárias para a produção
- Planejamento da capacidade e dos recursos para todas as áreas de produção envolvidas
- Verificação da programação e da viabilidade técnica de um pedido
- Sugestões para a otimização do CtP, dobra e processos de linha
- Exporte todos os pedidos armazenados no V.I.P. dispo para os sistemas associados nos departamentos
- Canalização das informações, criação de caminhos de informações vinculados e transparentes
- Sistema para integração de todo o fluxo de trabalho de planejamento

### V.I.P. statistic – para rastreamento e relatórios

V.I.P. statistic integra todos os sistemas operacionais do processo de produção (pré-impressão, impressão e pós-impressão) e armazena os dados de rastreamento e estatísticas em uma base de dados especial.

O sistema faz a distinção entre as três categorias de dados de rastreamento (dados de curto prazo), dados de relatório e dados de longo prazo. Um recurso de visualização on-line mostra os processos de produção das áreas de pré-impressão, impressão, sala de correspondência e agrupamento.

Para fins de estatística, os dados são armazenados em uma base de dados separada e permanecem disponíveis por um período de tempo que pode ser configurado.

As principais funções de relatório da aquisição de dados de produção e a aquisição de dados de desempenho praticamente eliminam a necessidade de entrada manual de dados posteriormente. Os relatórios da aquisição de dados de produção englobam todos os dados das rodadas de produção reais e também os dados de planejamento do V.I.P. dispo e os sistemas de departamento correspondentes.

Os recursos do V.I.P. statistic:

- Registro de dados totalmente automatizado para todas as áreas de produção

- Exibição central de todas as áreas de produção
- Base de dados integrada para análise e estatística
- Controle de custos
- Registro manual de dados para departamentos sem sistemas de contabilização automática

### Cost – Controle de custos

Com o módulo Cost, as taxas de custo podem ser atribuídas a processos individuais ou a horas de máquinas para estimar o custo de uma produção. O cálculo preliminar do custo através do Cost permite calcular o custo de diferentes possibilidades de produção. O custo final usando o Cost verifica os custos preliminares com base nos dados de produção de tempo real e no consumo de um pedido, acumulado durante a produção.



### Quality – Gestão da qualidade

Quality é um módulo para lidar com a gestão da qualidade durante o processo de impressão. Com relação às produções planejadas, é possível fazer uma avaliação diferenciada para os critérios de qualidade de impressão, cumprimento das datas de entrega e satisfação do cliente para cada pedido. Com base na ponderação média de todos os critérios, é possível criar, por exemplo, um índice de qualidade comparável para cada produção.

### Employ – Planejamento de pessoal

O módulo V.I.P. adicional Employ complementa o V.I.P. na área de planejamento de pessoal. Todos os requisitos de pessoal para os respectivos processos podem ser armazenados aqui. O Employ calcula automaticamente os requisitos de funcionários para cada produção planejada com base nesses dados. Depois disso, os requisitos exatos de pessoal, um excedente ou a falta de pessoal, são calculados por meio da programação de turnos.

A interface do software V.I.P. dispo apresenta uma aba 'Tracking' com uma lista de visualizações disponíveis. A principal visualização é uma tabela de rastreamento de produção para o pedido 'Reiboni'. A tabela mostra dados para três falhas (FALZ 1, FALZ 2, FALZ 3) e uma coluna de soma. As linhas representam diferentes etapas do processo, com barras coloridas (verde, amarelo, vermelho) indicando o status de cada item.

	FALZ 1	FALZ 2	FALZ 3	Summe
Falzzeit	MOPO	82-12	SUB-F	MOPO
Publikation	BE1		L_HP	BE1
Ausgabe				
Teilprodukt				
E-Tag	22.07.10	22.07.10	23.07.10	
Status	Produktion	Vor 1. Stufe	Vor 1. Stufe	
Mengen-Dif	-15.088	-22.538		-224
Zeit Diff	1.10	-0.32		-0.08
	28			
17.23   6				
	-20			
Aufgabe	127.070	82.600	3.700	
Nettoanplanz	92.182	56.033	3.478	
Rest-Aufgabe	39.088	26.567	224	
Nettoleistung pro Std	48.130	0	0	
Umlaufzeiten pro Std	35.000	45.000	18.000	
Mikrolatur	4.238	1.817	1.439	
Andruck				
1. Gut	21.07.15.12			
Voraus. Ende				
letzte Meldung			16:41 Auslauf-Shop Takt	