

一切尽在掌握



高度自动化的EAEControl系统非常灵活,可以优化调整以适应任何印刷机的要求。EAE Control系统能完全满足印刷机控制系统的标准,功能非常强大。必要时,其它制造商的控制系统也可以使用。EAE Control系统对许多软件是开放和灵活的。

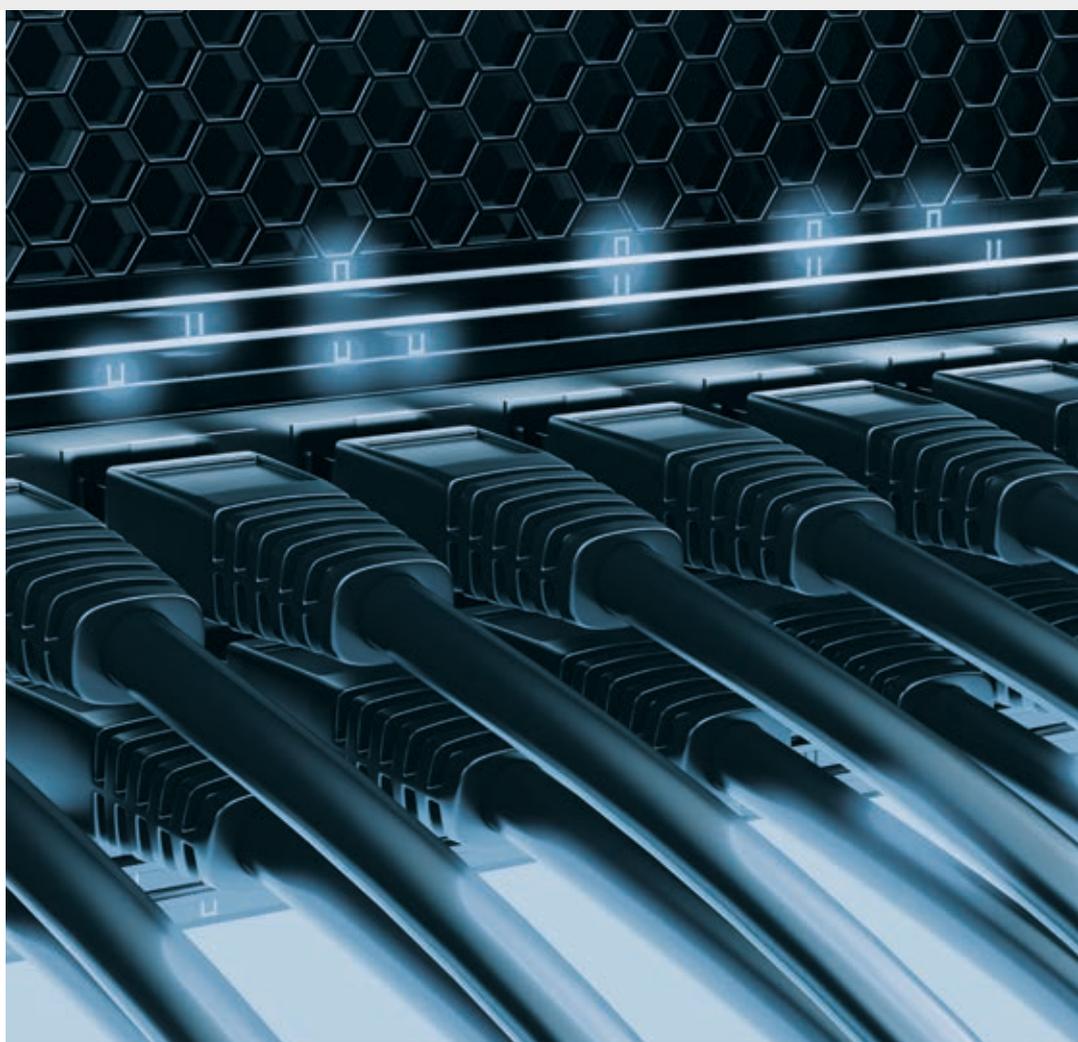
EAE Control系统能控制您印刷机的许多基本功能,例如:

- 带角度精确的同步驱动
- 套准
- 供墨
- 转向辊的空气供应
- 裁刀
- 纸架

等等。。。

EAE Control系统采用工业标准的硬件和标准软件程序(IEC 61131-3, C, C++)来控制轮转印刷机。这确保了所有系统的服务和维护都是容易和经济的。

对于独立的印刷单元予以分别控制的概念,网络也同样采取分区的方式。因此,某一单元的网络问题很少(但有可能)影响其它相邻单元的网络。



优点:

- 生产可靠性提高
- 生产停机时间最小化
- 缩短停机时间,因为快速和及时的故障排除
- 通过减少浪费节约成本
- 使用标准工业部件节约成本
- 期的硬件和软件支持达成投资和规划的可靠性

除此之外，生产运行的跨单元控制，也就是相邻的印刷单元进入同一台折页机，是能做到的。

EAE Control系统基于具有实时能力的工业网络上运行。这使得控制指令的响应时间极短，纠正控制在几分之一秒内执行。所以EAE Control系统会对一个“停止”命令立即做出反应 - 而不是在几秒钟的延迟后。

以下内容已经集成到EAE Control系统的自动化控制工作流程中：

- 所有常规驱动系统（有轴或无轴）
- 一个或多个服务电脑，你可以用它来分析 and 远程更正错误（你也可以用它来进行程序更新）
- 数据库辅助信息和记录系统，所有轮转印刷机信息数据（过程和生产数据）被存储、分类以及评估。（参见EAE Info产品手册）
- 所有在印刷机中使用的附属系统，如套准监测，清洗系统等

