

自动供工作流程



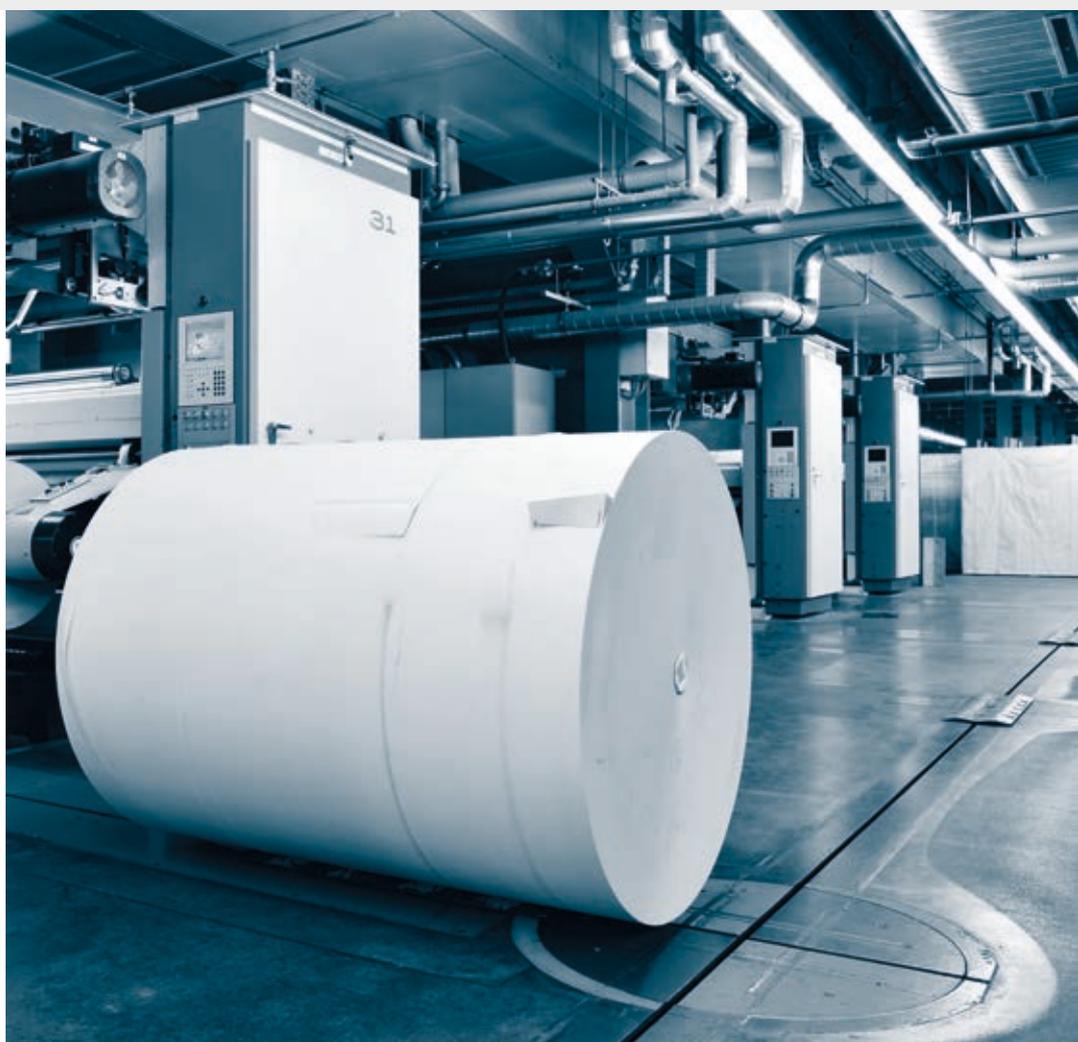
EAE MaFlow将卷筒纸物流运输环节全自动化，从卡车卸货到仓库贮存，再到自动准确地将卷筒纸安装到纸架上。

由EAE MaFlow控制的卷筒纸自动运输甚至包括了卷筒纸的自动传送功能。当然，使用何种程度的自动化取决于您印刷厂的具体需要。在大多数使用MaFlow的印刷企业，以下的自动化流程已被证明是实用的：

- 卷筒纸预备控制
- 在对应的纸架附近贮存日常使用的卷筒纸
- 纸架上卷

EAE MaFlow的极高效率来自于持续的数据交换，这些数据来自于：

- EAE Print生产计划和预设系统(计划或规划数据)
- EAE Info的轮转印刷机信息与报告系统(实际数据)
- 纸架(实际数据)



优点：

- 按时生产，降低成本
- 与EAE Print和Info的高度集成，减少人工规划活动，优化人员和时间
- 准备时间最小化
- 剩余卷筒纸的自动运输
- 管理信息系统的标准化接口

EAE Print为当天所有的印刷单元计划印刷任务，并为印刷工作提供印刷量和版数、印刷开始和结束时间等信息。EAE Print也知道何时需要整卷或半卷纸。基于所有这些数据，MaFlow会知道何时何地有对卷筒纸的需要。

规划的临时变化

(如果另一个项目的优先级提升了)，MaFlow会根据从EAE Print得到的相关数据，来负责调整日常原材料的储备流程，以保证完美的按时生产。

如果换卷即将发生，而此时正在生产短版产品（比如500份），这时MaFlow就会根据从信息与报告系统EAE Info传来的实际数据，暂停更换新的纸卷。当然，纸架上必须有足够的纸来完成工作。这样，MaFlow就有助于大大减少换卷时间。

最后，MaFlow会自动去除纸卷上剩余的纸张或者用过一部分的纸卷，还能利用自动传送系统丢弃废纸。

物流系统的实际数据能用于统计或其它方面，例如ReelData，这是来自EAE的纸架数据管理系统（见 EAE ReelData产品介绍），或者V.I.P.，EAE的跨部门订单规划系统（见 EAE V.I.P.产品介绍）。

