

生产计划 — 印刷机预置

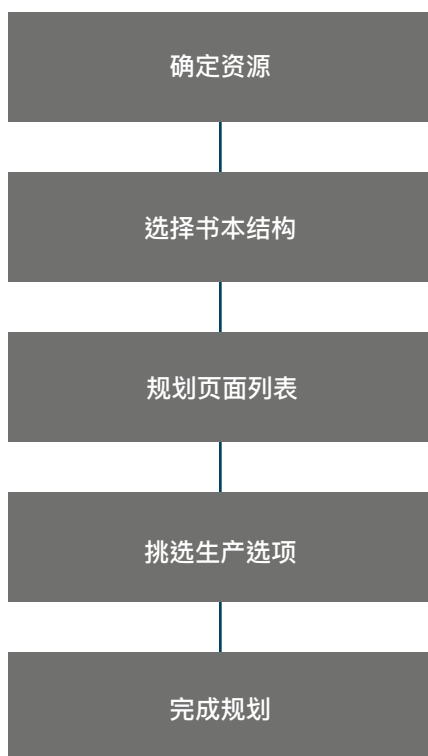


Print是独立和高度集成化的，用于生产计划和印刷机预置的系统，Print由以下系统组件构成：

- Print dispo (轮转印刷机计划)
- Print preset (轮转印刷机预置)
- Print track/report (生产可视化与统计)

对于输出控制，EAE开发了另一个组件：

- Print Image (详细内容参见产品介绍)



一共五个步骤完成生产计划



优点：

- 快速，高效的生产计划，降低成本
- 注重成本和生产效率的资源规划
- 印刷机的最佳利用，优化成本
- 使用预备过程中的印刷工作表优化人员
- 自我学习和自我优化的印刷机预置功能减少启动浪费
- 在线可视和生产过程透明
- 节约油墨，纸张，时间和金钱

Print dispo

Print dispo系统组件用来规划印刷厂资源与生产计划。仅需短短几个步骤就能让您的设备和可用印刷时间最优化：

- 产品规划
- 生产计划

产品规划

从特定的指定客户或指定产品的印刷品目录，您选择需要印刷的页面数量和书本结构。您定义所需的普通或者错位的页面，并确定页面上选定的颜色。如果所需的配色方案有冲突，Print dispo会指出问题并提供替代计划。理想情况下，您使用的是编辑部门的页面规划系统。那里是印刷产品规划的原点，所以它也将被输入到Print dispo，这意味着该产品规划须只需要执行一次。

生产计划

在这个层面，Print dispo将之前编辑部或者客户定义的需求发送到轮转印刷机(一个或多个产品)。Print dispo还可以让您在计划流程中设置所谓的生产模板，这样能提供基于某些特殊标准的(典型的出版日期等)前瞻性资源规划。

实际规划的数据会在稍后集成。您现在可以定义部分运行、印刷启动时间等信息，并储存由Print dispo算出的印刷和生产时间，该时间可用于轮转印刷机的印刷能力计划。

在预定义书本结构和页面彩色拼版的基础上，Print dispo会算出轮转印刷机的最优生产选项。换句话说，Print dispo自动选择印刷任务正确的生产选项以及相应的页面彩色拼版。它还能显示预设过量的颜色。

当Print dispo找到最佳的生产选项后，系统会为不同的印刷辊筒显示色彩拼版。

因为客户对各种不同颜色的印刷顺序有要求，所以EAE解决方案能够手动改变印刷辊筒的顺序。用于此目的的计算方法可以由客户控制，而油墨预置值的计算几乎能百分之百符合客户需求。

印刷预置

印刷预置能够预设所有印刷单元，使其能够通过轮转印刷机的控制面板来进行远程控制。现有的预置数据被保存在数据库内，能够被看见和编辑。根据您的特殊需求，我们可以为预置服务器配置：

- 墨区值
- 套准
- 润版液
- 卷筒纸张力
- 转向辊
- 折页机夹头

能够自我学习的预置系统有很高的效率，尤其是对重复印刷生产和不变的纸路导向。在这种情况下，您可以从Print系统数据库中加载全部或部分的生产计划流程结果，或者之前的印刷生产预设值。这时，Print preset 按以下情况分类：

- 百分之百的重复生产，包括内容
- 重复生产设置相同，但内容不同
- 纸路相关，因此印刷单元相关的预设
- 基于平均值的预设值

印刷跟踪/报告

系统组件印刷跟踪/报告具有跟踪和报告功能。跟踪组件基于网络的可视功能为您提供从印刷厂任何一个客户端总览生产情况的可能。

可视化功能是通过EAE的消息系统Info来实现的，并可用于印刷机当前的生产流程。

通过熟悉的交通灯颜色(红、黄、绿)，Print跟踪系统通过一个清晰易懂的界面实现以下作业流程：

- 产品
- 印刷版本
- 生产启动
- 规划好的生产终止
- 印刷数量
- 超印
- 时间差异
- 印刷机状态

