

全部订单在一个简单的屏幕上



利用V.I.P.您可以计划并看到整个印前、印中和印后的生产线。V.I.P.的意思就是“可视智能工厂”。作为整个印刷企业范围的管理执行系统, V.I.P.由许多模块构成, 像计划(V.I.P. dispo), 报告(V.I.P. statistic), 插入管理(V.I.P. Mail), 成本控制(Cost), 还有个人规划(Employ)和质量控制(Quality)。所有的模块被集成为拥有统一用户界面的软件解决方案。

对于日常的标准生产, 尤其是追加的印刷订单, V.I.P.总是能提供支持。例如印版生产计划、纸张传送、生产线的有效使用、包裹、插页等方面, 最后打捆准备运输。V.I.P.的组件无缝集成并最大限度地利用所有资源。

V.I.P.使用开放的接口, 这使它既能集成到EAE的系统, 也能接入到其他生产商的生产系统中作为订单计划 workflow。该接口系统采用了被广泛使用的基于Ifra Track 和PRIME通讯协议的XML信息系统。

独立的V.I.P.模块:

V.I.P. dispo: 整个印刷企业的订单计划

利用V.I.P. dispo, 您可以指定整个生产流程, 从订单输入到卡车卸货。生产流程能从任何生产部门进行规划。例如, 如果印刷生产线可以进行生产, V.I.P. dispo 就会留出下游照排机的生产时间, 并从这一点开始贯穿整个印刷生产流程, 直到最后打捆完毕准备装车运输。

类似地, 还可以从卸货开始反向规划 workflow。



优点:

- 全公司订单输入, 成本优化
- 通过生产的各个相关领域的产能和资源规划, 来进行优化和合理化,
- 整个工作流程规划的透明度
- 综合数据库进行分析和统计 (MIS)
- 有效的成本控制

V.I.P. dispo的特征:

- 为印前、印中和印后制定整个印刷企业的订单计划
- 订单计划基于所有生产必须的工作步骤
- 涉及所有生产领域的产能和资源规划
- 订单的时间与技术可行性检查
- 建议对CTP、折页机和生产线进行优化
- 输出V.I.P. dispo所有的订单信息到相关部门的系统内
- 信息通道: 创建互联的、透明的信息通道
- 整个计划工作流的集成系统

V.I.P. statistic: 跟踪和报告

V.I.P. statistic将生产过程中所有的操作系统(印前、印中、印后)集成到一起,并在特殊的数据库中储存跟踪和统计数据。

系统将三种不同类型的跟踪数据区分开来,分别是跟踪数据(短期数据)、报告数据以及长期数据。在线可视功能可以显示生产流程的印前、印中、印后和打捆。

为了统计的目的,数据被储存在一个独立的数据库里,并在规定时间内可用。

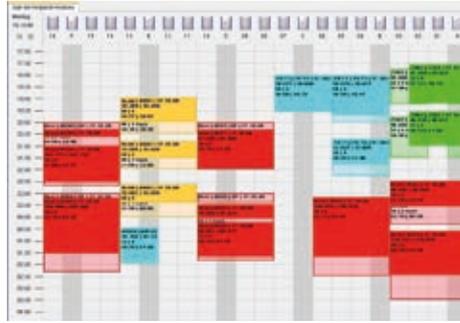
主要的报告功能包括生产数据采集和性能数据采集,这几乎使得之后的手工数据输入不再必要。生产数据采集报告不仅包括所有实际生产运行的数据,也涵盖了来自V.I.P. dispo的计划数据和相应部门的系统数据。

V.I.P. statistic特性:

- 所有生产领域的全自动数据记录
- 所有生产领域的中央显示
- 用于分析和统计的集成数据库
- 成本控制
- 部门数据的手工录入没有自动计数系统

Cost: 成本控制

通过Cost模块,成本费率可以被分配给独立的生产流程或机器的印刷时间来估计生产成本。Cost的初级成本核算让您计算不同生产过程的成本,终极成本核算基于一个订单在实际生产中的实时生产数据和消耗数据来检查初级成本核算。



Quality: 质量管理

Quality是印刷过程中处理品质管理的模块。以生产计划为参考能对每个订单的印刷质量标准、交货期遵守情况和客户满意度做出差异化评估。在所有标准加权平均的基础上,能创建一个易于比较的质量指标并对每个生产进行评估。

Employ: 人事规划

附加的V.I.P. Employ模块对V.I.P.在人事规划方面作出了补充。各个生产过程对人员的需求数据被储存在此,这样Employ就能够根据这个数据自动计算每个经过规划的生产需要多少人工。之后,精确的人员需求,现有人员的过剩或不足,都会由排班时间表自动计算出来。

	FALZ 1	FALZ 2	FALZ 3	Summe
Fabzinhalt	80/80	82/12	SUB-F	MOPO-
Publikation	BE 1		1_1HP	BE1
Ausgabe				
Terminzeit				
E-Tag	22.07.10	22.07.10		23.07.10
Status	Produktion	Vor 1. Gute	Vor 1. Gute	
Mengen-Dif.	-15.088	-22.536		-224
Zeit-Dif.	-1.10	-0.32		-0.08
17.23 6				
Auftrag	127.370	82.000		3.700
Nettoleistung	82.182	56.033		3.476
Rest Auftrag	25.088	26.967		224
Nettoleistung pro Stk	18.130	0		0
Umsatz pro Stk	15.000	45.000		18.000
Makulatur	4.236	1.817		1.429
Andruck				
1. Gute	21.07.15.12			
Voraus. Ende				
letzte Meldung			16.41. Auslauf-Stop-Takt	
	Detail	Detail	Detail	