

## Todo bajo control

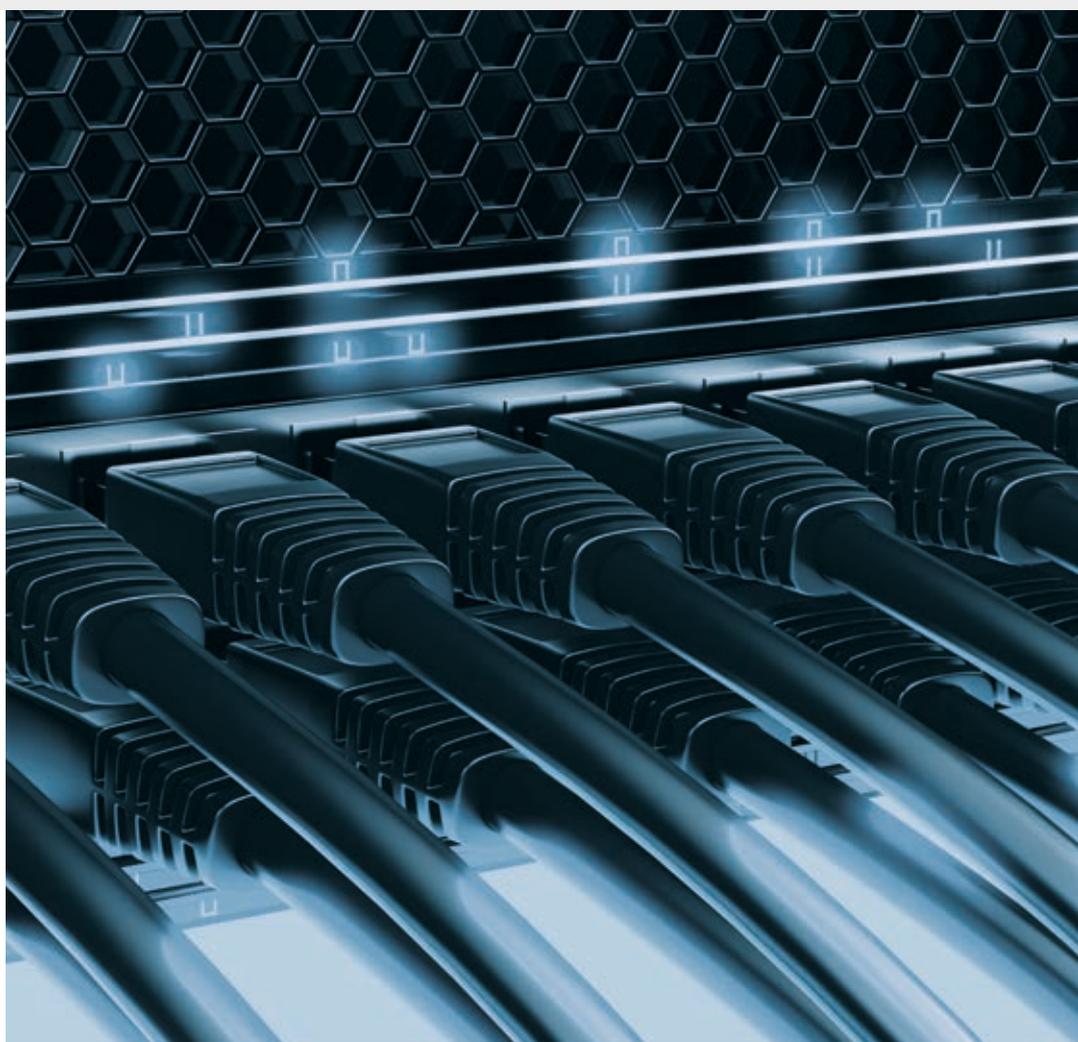
El sistema de control de rotativas EAE Control, altamente automatizado, es extremadamente flexible y puede ajustarse de forma óptima a los requisitos de cualquier rotativa. Se trata de un potente sistema que cumple los estándares de los sistemas de control y que es extremadamente potente. En caso de que sea necesario, puede utilizarse junto con los sistemas de control de otros fabricantes. EAE Control es un sistema abierto y flexible para aplicaciones variadas.

### EAE Control controla las funciones básicas de su rotativa, como:

- sincronización de accionamientos con precisión angular
- registros
- alimentación de tinta
- suministro de aire para las barras volteadoras
- cuchillas de corte
- portabobinas

EAE Control controla la rotativa utilizando hardware estándar industrial y lenguajes de programación estándar (IEC 61131-3, C, C++), lo que asegura el servicio y el mantenimiento de todos los sistemas de forma sencilla y económica.

Según nuestro concepto de un control separado de las secciones individuales de impresión, las redes también se separan de este modo. Así, los poco frecuentes (aunque posibles) problemas de red de una sección no tendrían efecto alguno en las secciones vecinas.



### Tus beneficios:

- Aumento de la fiabilidad de la producción
- Minimización de tiempos improductivos
- Menores tiempos improductivos gracias a una resolución de problemas rápida y adecuada
- Ahorro de costes mediante la minimización de los residuos
- Ahorro de costes gracias al uso de componentes industriales estándar
- Fiabilidad de la planificación y de las inversiones debido a la asistencia a largo plazo sobre hardware y software

No obstante, es perfectamente posible controlar la tirada a nivel de sección, esto es, integrando los cuerpos de impresión vecinos en uno solo y con la misma plegadora.

EAE Control funciona sobre redes industriales con capacidad de ejecución en tiempo real. Es decir, que los tiempos de respuesta para los comandos de control son extremadamente cortos y las correcciones de control se ejecutan en una fracción de segundo. De este modo, EAE Control reaccionaría a un comando "stop" de forma inmediata y no tras un retraso de algunos segundos.

Los siguientes elementos se han integrado en el flujo de trabajo de los sistemas de control automatizados de EAE Control:

- todos los sistemas de accionamiento convencionales (con o sin ejes)
- uno o más odenadores de servicio, que pueden utilizarse para analizar y corregir los errores remotos (y que también puede usar para actualizar el programa)
- un sistema de registro y mensajería apoyado en una base de datos en el que se almacena, se estructura y se evalúa toda la información sobre la rotativa (datos de producción y de proceso). (Consulte también la hoja de datos del producto EAE Info)
- todos los sistemas externos utilizados en la rotativa de impresión, como sistemas de monitorización de registros, sistemas de lavado, etc.

