

Un flujo automático para el papel



EAE MaFlow automatiza toda la logística de transporte de las bobinas, desde la descarga del camión en el área principal de almacenamiento al posicionamiento automatizado y preciso del rodillo en el portabobinas.

EAE MaFlow automatiza tanto el proceso de transporte de las bobinas que puede incluir hasta un proceso de pegado automático para los rodillos. No obstante, depende de usted decidir el grado de automatización de su planta de impresión. En la mayoría de las plantas de impresión que utilizan MaFlow, se han demostrado muy prácticos los siguientes procesos:

- Control de preparación del papel
- Almacenamiento diario cerca del portabobinas adecuado como parte del proceso
- Equipamiento del portabobinas

La eficiencia de EAE MaFlow, extremadamente alta, es resultado de la comunicación constante de datos entre:

- El sistema de preconfiguración y de planificación de producción EAE Print (datos programados o planificados)
- El sistema de generación de informes y de mensajería de rotativa EAE Info (datos reales)
- y el portabobinas (datos reales)



Tus beneficios:

- Reducción de costes gracias a producciones just in time
- Optimización del número de empleados y del tiempo gracias a la minimización de las actividades manuales de planificación mediante la estrecha integración con EAE Print y EAE info
- Minimización de tiempos de preparación
- Transporte automático de bobinas de papel residual
- Interfaces estandarizadas para sistemas de información de gestión

EAE Print planifica todos los productos impresos del día para todas las secciones y proporciona datos sobre tiradas y volúmenes, horas de inicio y finalización de las impresiones. EAE Print sabe si se necesitan bobinas completas o semicompletas, etc. y, según estos y otros datos, MaFlow decide cuándo y dónde es necesario un rodillo. Si existen cambios en la planificación a corto plazo (p. ej., si se asignara prioridad a otro objeto), MaFlow corregiría el flujo de materiales en el almacén diario según los datos que proporcionara EAE Print, garantizando así una producción just-in-time óptima.

Si se fuera a producir un cambio de bobina y no quedara mucho para la finalización de la producción del material impreso (p. ej., si solo quedaran 500 unidades y quedara suficiente papel en la bobina), MaFlow podría detener la carga del nuevo rodillo de papel a partir de los datos reales obtenidos del sistema de mensajería e informes EAE Info. MaFlow ayuda así a minimizar los tiempos de cambio.

Por último, MaFlow controla, mediante sistemas de transporte automático, la eliminación automática de papel de los rodillos que no se hayan utilizado por completo y de los residuos de papel.

Los datos reales del sistema de logística pueden utilizarse con propósitos estadísticos o de otro tipo, por ejemplo por parte de ReelData, el sistema de gestión de datos de bobinas de EAE (consulte la hoja

de datos de EAE ReelData) o por V.I.P., el sistema de planificación interdepartamental de EAE (consulte la hoja de datos EAE V.I.P.).

