



Issue
1/2018

"Dos nuevas consolas de control EAE Desk 7, las primeras de su categoría en el mundo, se están ya utilizando en el centro de impresión de Viena"

Pág 10

"Junto a Q.I. Press Controls, contamos con todas las respuestas para satisfacer las necesidades de la industria mundial de impresión de periódicos"
Pág 2 - CEO's of EAE

"EAE consiguió actualizar completamente nuestros 10 portabobinas sin que esto supusiera ningún impedimento para nuestro proceso de producción"
Pág 9 - Druckzentrum Erfurt

"EAE, como fabricante del sistema, era nuestra primera opción para realizar este nuevo trabajo de modernización, sobre todo, porque nuestra experiencia con ellos en otros proyectos de este tipo siempre ha sido satisfactoria"
Pág 6 - The Printers Mysore

Un futuro brillante en todos los segmentos de negocio

Nada es más estable que el cambio, un viejo adagio que se ha demostrado claramente cierto en los últimos meses de EAE. El cambio del equipo directivo en septiembre de 2017 ha constituido una innovación especialmente importante que abre el camino del futuro. En esa fecha, Heiko Küttner y Jörg Westphal fueron nombrados sucesores en el equipo directivo de EAE de Werner Ringel, quien se ha ganado una jubilación bien merecida.

Heiko Küttner, que entró a formar parte de EAE en 1995 y cuenta con una carrera sólidamente enraizada en nuestra cultura de ingeniería, es ahora director ejecutivo/CEO con responsabilidad en I+D, proyectos y servicios. Jörg Westphal, nuevo en EAE pero con más de dos décadas de experiencia en la industria de impresión, ha pasado a estar a cargo de los departamentos de ventas, marketing y finanzas. Con este nuevo modelo de doble liderazgo, ambos directores ejecutivos podrán concentrarse en sus áreas de responsabilidad concreta y

dotar a EAE de más agilidad. La empresa podrá anticiparse así a las tendencias y posibilidades de negocio en los mercados a los que servimos y nuestros clientes podrán seguir beneficiándose de nuestras potentes e innovadoras soluciones.

El desarrollo de negocio de EAE dentro de Q.I. Group es sumamente alentador. Todas las señales apuntan a un crecimiento aún mayor, tanto en las remodelaciones de rotativas como en el incipiente segmento de intralogística. No constituye, por

tanto, una sorpresa que EAE haya dado la bienvenida a 20 nuevos empleados el año pasado y que sigamos buscando más especialistas en electrónica e IT.

Sinónimo de experiencia en remodelaciones

En el negocio global de las remodelaciones, cada nuevo pedido refleja el deseo de los clientes de restaurar o de mantener la fiabilidad de sus rotativas de producción y de extender la vida de sus equipos actuales. Pero las remodelaciones a

Sr. Jörg Westphal y Sr. Heiko Küttner, EAE Management.



menudo también ofrecen la oportunidad de aumentar el nivel de automatización y de implementar soluciones de gestión inteligente. Su objetivo principal es reducir los requisitos de personal y los residuos mejorando al mismo tiempo la calidad de la producción como un modo de mantener la competitividad de las empresas. Contamos con las respuestas para satisfacer todos estos requisitos y, junto a Q.I. Press Controls, podemos ofrecerle un catálogo de productos y servicios que están teniendo gran impacto en la industria mundial de impresión de periódicos.

Además de proyectos de modernización de instalaciones actuales con equipos de EAE, también estamos recibiendo un número creciente de pedidos de modernización de terceros, en los que actualizamos equipos

clasificación continúe creciendo, tal y como podrá leer en las siguientes páginas.

EAE Flow, nuestra solución de software y hardware integrada, se ha convertido en el producto estándar para los clasificadores de bandejas y de cinta cruzada. Este software modular es muy flexible y puede adaptarse a las necesidades concretas de cada usuario. También estamos desarrollando una solución para los clasificadores de bolsas. Y, tal y como ocurre en el segmento de impresión tradicional, nuestros clientes de intralogística se ven beneficiados de asociaciones con nuestra empresa extremo a extremo, que así puede ofrecerles, por ejemplo, una línea de asistencia 24/7 y asistencia remota. Además, esta línea de negocio continuará creciendo y, dado que ampliaremos nuestro volumen en

"Junto a Q.I. Press Controls, contamos con todas las respuestas para satisfacer las necesidades de la industria mundial de impresión de periódicos"

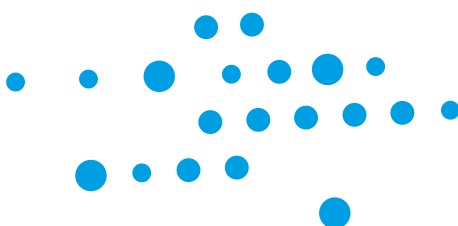
no fabricados por EAE con la última generación de tecnología de automatización y de control. En este negocio, nuestra larga experiencia en remodelaciones, nuestro excelente servicio al cliente y nuestro foco en los servicios —junto a nuestra independencia de plataformas o suministradores concretos— constituyen una inmensa ventaja. Nuestros clientes pueden optar entre el hardware de EAE o el hardware estandarizado y no propietario si es lo que necesitan en sus mercados locales. Este número de Newsnology describe varios ejemplos de recientes remodelaciones realizadas con éxito con equipos de terceros.

Intralogística: Nuevos retos, nuevas soluciones

Con la sostenida explosión global en comercio electrónico como catalizador, el mercado de la intralogística está experimentando un período de crecimiento continuo en los sistemas automáticos de recogida, clasificación, almacenamiento y flujo de artículos. De ahí que la demanda de las soluciones de control de EAE para maquinaria de cintas transportadoras y de

intralogística en 2018, confiamos en poder sacar partido a las enormes oportunidades de crecimiento que ofrece este mercado de forma aún más eficiente en el futuro.

Esperamos que este número de Newsnology les permita descubrir información valiosa del mundo de EAE. Si tiene alguna pregunta o comentario, no dude en ponerse en contacto con nosotros.



Un flujo perfecto de artículos y paquetes

EAE Flow controla el nuevo sistema de transporte de contenedores en el centro logístico de DHL en Greven.

Con alrededor de 1000 empleados, 59.000 m² de almacén y espacio de manipulación y 40.000 espacios para palés en el almacén de estantes altos, el centro logístico de DHL en Greven es una de las instalaciones de mayores dimensiones y más productiva de Alemania. DHL utiliza estas instalaciones como centro de distribución central para los principales minoristas de comercio electrónico.

El año pasado, en colaboración con la empresa especializada en ingeniería de transporte y almacén, FS Solutions, el Departamento de intralogística de EAE ganó el contrato para suministrar un sistema de transporte de contenedores para una línea Combi-Pack y una zona de buffer en Greven. Una versión personalizada de la solución de control de intralogística EAE Flow controla actualmente este proceso, altamente automatizado, con numerosas funciones simultáneas. La línea Combi-Pack tiene una capacidad de 600 paquetes/hora.

Más capacidad, más eficiencia

"El objetivo de la inversión era liberar carga de la línea de producción existente y mejorar el rendimiento global del centro logístico", explica Franz-Josef Schulte-Austum, jefe de proyecto de DHL Parcel. "La línea Combi-Pack revolucionó la manipulación de artículos especiales, en particular los de gran volumen, en la planta baja."

La instalación se encargó en septiembre de 2017. En el centro de ésta se encuentran disponibles seis estaciones de recogida que funcionan 16 horas al día, 6 días a la semana. En estas estaciones de embalaje se gestionan pedidos mixtos compuestos por artículos de gran volumen y de volumen reducido y por pedidos únicos a gran escala. Los artículos prerrecogidos más pequeños de estos pedidos mixtos se transportan desde varias zonas de producción de la planta superior a la nueva zona de la planta baja utilizando un sistema de transporte de contenedores.

En el tramo anterior a las nuevas zonas de recogida se encuentra una zona dinámica de buffer para hasta 400 contenedores.

Los artículos de volumen reducido se cogen de los contenedores en las estaciones Combi-Pack y se empaquetan en cajas de envío, de acuerdo con las órdenes de compra de los consumidores, junto con artículos de gran volumen que se suministran a escala local. Las cajas ya están preparadas para llenarlas y llegan automáticamente a la zona de recogida mediante una línea transportadora independiente del tamaño correcto y en el momento adecuado. De la alimentación de las cajas se encargan armadores de cajas totalmente automáticos o semiautomáticos o una estación de introducción manual, para posteriormente marcarlas durante el tránsito con un código de barras de inyección de tinta.

Después del paso de recogida, las cajas de la línea de transporte pasan por una etiquetadora automática, donde se aplican etiquetas de envío, y por una flejadora antes de fusionarse en el flujo de paquetes principal del vecino centro de paquetes de DHL.

Vista exterior del centro logístico de DHL en Greven (Alemania).



Solución de control inteligente

EAE Flow controla todas las funciones automáticas de transporte, manipulación, supervisión y seguridad de la línea; establece comunicación con el sistema de gestión del almacén (WMS, por sus siglas en inglés) de nivel superior, así como con la tecnología de cintas transportadoras del tramo anterior y posterior. EAE utiliza un sistema de control del almacén (WCS, por sus siglas en inglés) interno e inteligente para controlar el proceso de flujo de productos íntegro y la gestión de

En el centro de la instalación se encuentran disponibles seis estaciones de recogida.



excepciones necesaria. En lo que respecta al hardware, EAE confía en los estándares de la industria: se instaló un PLC de alto rendimiento, junto con un PC que mejora el intercambio de datos entre dicho PLC y el sistema de gestión del almacén.

"El reto más complicado en este proyecto consistía en la integración del gran número de módulos diferentes como, por ejemplo, accionamientos de cintas transportadoras,

de EAE. En esta instalación en concreto, EAE Flow interactúa a través de Profinet con 315 módulos de E/S para sensores y actuadores, además de un total de 441 accionamientos para las líneas de cintas transportadoras.

"EAE no solo utilizó una tecnología de última generación, sino que implementó también una arquitectura de sistema con múltiples ventajas, en la que la inteligencia

resultaron igualmente convincentes, en especial en el caso de las cintas transportadoras curvas. Redujeron al mínimo tanto el número de accionamientos como el tiempo de reparación", responde Franz-Josef Schulte-Austum al preguntarle por qué FS Solutions y EAE fueron los socios ideales para este proyecto. Resume así la calidad de la colaboración: "Las preparaciones realizadas durante la fase de especificación, y más tarde de

"Nunca he disfrutado de una cooperación mejor o de una ejecución más eficiente en ningún otro proyecto en toda mi carrera"

armadores de cajas, unidades de inyección de tinta, barreras luminosas, escáneres de códigos de barras, etiquetadoras, etc. Se ha precisado un gran esfuerzo en materia de ingeniería para asegurarse de que todos los componentes encajen sin problemas en los procesos simultáneos", explica Andreas Dau, jefe de proyecto

está incrustada principalmente en el sistema de flujo de material. La precisa distribución de los datos en el sistema de cintas transportadoras representa una ventaja añadida ya que, como resultado, se necesitan muchos menos puntos de comunicación. Las cintas transportadoras MatTop por las que optó FS Solutions

implementación, estuvieron centradas en los resultados y fueron concretas y competentes. Nunca he disfrutado de una cooperación mejor o de una ejecución más eficiente en ningún otro proyecto en toda mi carrera."

EAE, la primera elección de The Printers Mysore para modernizar sus equipos

La editora de periódicos india renueva su confianza en EAE para sus proyectos de modernización

El mercado de periódicos indio cuenta con su propio impulso: las cifras de circulación, sobre todo las de periódicos regionales, no dejan de subir sostenidamente año tras año y las empresas de medios están invirtiendo grandes cantidades en productos, tanto digitales como impresos. The Printers Mysore, cuya sede principal se encuentra en Bangalore, no es la excepción. Fundada en 1948, la empresa, que publica los diarios Deccan Herald (en inglés) y Prajavani (en kannada, el idioma local), es una de las editoras de periódicos líderes en el estado de Karnataka.

The Printers Mysore emplea a más de 1000 personas y cuenta con seis centros de impresión propios, aunque también imprime algunos productos bajo contrato en unas instalaciones separadas. La producción en la sede de Bangalore, en la que trabajan 170 personas, se lleva a cabo en tres rotativas. Koenig & Bauer fabricó

dos de ellas: una Colora, que empezó a funcionar en 1997 y que consta de dos cuerpos de impresión de cuatro alturas, un cuerpo de impresión de tipo horizontal, una plegadora y cuatro portabobinas; y una Prisma, adquirida en 2008 con cuatro cuerpos de impresión de cuatro alturas, cuatro portabobinas y una plegadora. Las rotativas funcionan sin descanso siete días la semana.

EAE lleva asociada más de veinte años con la editora india: la tecnología de EAE se utiliza para el control de las rotativas de Koenig & Bauer, que cuentan con los sistemas EAE Info y EAE Print. EAE también fabricó el hardware de control de la Colora, junto al PLC, la E/S y la tecnología de control de unidades. Desde 2007, además, se han actualizado o cambiado con éxito varios sistemas individuales de EAE utilizados en la rotativa más moderna. Y ahora el equipo directivo ha decidido embarcarse

en el siguiente proyecto de modernización, un proyecto que implicará principalmente la sustitución del hardware y el software basado en PC de la rotativa Prisma.

Hardware de PC de última generación para el nivel de control

"Tras diez años, poco a poco nos ha resultado obvio que no tendríamos otra opción que modernizar los ordenadores del nivel de control de nuestra rotativa Prisma, porque tanto el hardware como los sistemas operativos estaban obsoletos", indica Karthik Balakrishnan, CEO de The Printers Mysore. "EAE, como fabricante del sistema, era nuestra primera opción para realizar este nuevo trabajo de modernización, sobre todo, porque nuestra experiencia con ellos en otros proyectos de este tipo siempre ha sido satisfactoria. Otro aspecto básico a tener en cuenta, desde nuestro punto de vista, ha sido el fiable servicio de asistencia que nos ofrece QIPC – EAE India en nuestras propias instalaciones, además de haberse convertido en este tiempo en uno de nuestros cinco socios principales".

" EAE, como fabricante del sistema, era nuestra primera opción para realizar este nuevo trabajo de modernización, sobre todo, porque nuestra experiencia con ellos en otros proyectos de este tipo siempre ha sido satisfactoria "

La sede central de The Printers Mysore en Bangalore.



El nuevo pedido de modernización incluye la sustitución de dos PC utilizados como consola de control, los PC de la sección de control y los PC en los que se ejecuta EAE Net y EAE Info en la rotativa Prisma. El PC de EAE Service, que utilizan en las otras rotativas, también se actualizará con nuevo hardware. Un paquete adicional de piezas de repuesto, que incluye un PC de cada tipo de los mencionados, completará el hardware incluido en el pedido. Además del hardware, la editora también ha solicitado actualizaciones de todos los sistemas operativos y del software de los sistemas de EAE, que así funcionarán con las últimas versiones disponibles.

"Esta modernización transformará toda la infraestructura de IT del nivel de control de nuestra rotativa Prisma en tecnología de última generación, más fiable y robusta. También adquiriremos las últimas versiones de sistemas como el EAE Print y el EAE Density, de vital importancia para nuestra producción diaria. Y por último, y no por ello menos importante, la fiabilidad de nuestra producción mejorará los próximos años", comentaba el Sr. V. Srinivas, director general de materiales y producción.

La implementación de este proyecto está planificada para los meses de abril y mayo de 2018. En primer lugar, los nuevos ordenadores se configurarán en la sede de EAE en Ahrensburg, Alemania, donde también se instalarán y se probarán los sistemas operativos y el software de las aplicaciones. Una vez realizada dicha configuración, los ordenadores viajarán hasta Bangalore. De este modo, el trabajo se podrá completar en India del modo más rápido y eficiente posible.

Un equipo especial de expertos de QIPC - EAE India se hará cargo de la instalación y puesta en funcionamiento del nuevo hardware de PC para los sistemas de EAE. Finalmente, como el resto de clientes del mercado indio de impresión de periódicos, The Printers Mysore continuará disfrutando del servicio de asistencia local ofrecido por dicha empresa tras la puesta en marcha.



Las dos rotativas de periódicos de Koenig & Bauer de la sede de impresión en Bangalore se verán beneficiadas por este nuevo pedido de modernización.

QIPC-EAE vuelve a asociarse con Mecaprint S.L.

A partir de este año, Mecaprint S.L. representará en España a Q.I. Press Controls – Engineering Automation Electronics (QIPC-EAE). Mecaprint, cuyo propietario es Raúl Barredo Sabando, conoce el mercado español y suramericano y los productos de QIPC-EAE como nadie. Ambas partes esperan que esta colaboración traiga consigo un crecimiento significativo del mercado español.

Experiencia

Raúl Barredo Sabando y QIPC-EAE cuentan con una larga trayectoria. Desde 2002, trabajó como agente para el especialista holandés en automatización de la industria de impresión y, en 2006 llegó a trabajar con QIPC. Después de siete años trabajando para QIPC, en 2013 decidió crear su propio negocio. Ahora, Mecaprint S.L. —la empresa que cofundó con Eduardo Martínez Canetis— y QIPC-EAE van a unir sus fuerzas de nuevo. "Conozco la empresa y a sus directores Menno Jansen y Erik van Holten desde hace mucho tiempo", explica Raúl Barredo Sabando. "Conozco los sistemas de QIPC-EAE y el mercado español. Estoy convencido de que juntos podemos ofrecer a nuestros clientes las mejores soluciones".

Motivación

Al igual que Raúl Barredo Sabando, en QIPC-EAE también estamos entusiasmados ante la perspectiva de trabajar juntos de nuevo. "Tienen un gran dinamismo y son extremadamente proactivos," cuenta Harold Drinhuyzen, director de ventas de QIPC-EAE, acerca de Mecaprint. "Ese entusiasmo, combinado con la vasta experiencia de Raúl Barredo Sabando, significa que somos muy optimistas con respecto a la nueva colaboración".

Un mercado con potencial

El mercado español está ahora en un estado de cambio y esto abre nuevas oportunidades a QIPC-EAE. Harold Drinhuyzen: "Actualmente muchas rotativas están cambiando de manos entre

compañías. Al instalar viejas rotativas en una nueva planta, los nuevos sistemas de automatización son normalmente la mejor solución para garantizar que las máquinas cumplan con los requisitos actuales de calidad y eficiencia. Esto significa nuevas oportunidades para nosotros". QIPC-EAE ha encontrado en Mecaprint S.L. el socio perfecto para estos proyectos de remodelación. "Raúl sabe mucho acerca de rotativas y plantas de impresión gracias a proyectos previos que realizó con QIPC-EAE", añade Harold Drinhuyzen.

Garantías inigualables

Por su parte, Raúl Barredo Sabando ve como un valor añadido representar productos de gama alta de QIPC-EAE: "La combinación de productos de QIPC y EAE se adapta perfectamente a las necesidades

"Estoy convencido de que juntos podemos ofrecer a nuestros clientes las mejores soluciones"

de nuestros clientes. Dada la calidad de sus productos podemos ofrecerles la garantía absoluta en cuanto a rendimiento que otros proveedores sueñan con alcanzar. Tanto mis clientes y mi empresa como QIPC-EAE nos beneficiamos de esta oportunidad única. Esta colaboración es perfecta para todos."



Harold Drinhuyzen (QIPC-EAE) y Raúl Barredo Sabando (Mecaprint S.L.).

EAE lo hace posible

Exitosa remodelación de los portabobinas del centro de impresión de Erfurt del grupo de prensa Funke gracias a un hardware de EAE específicamente desarrollado.

Intentar resolver un reto poco habitual con una solución rutinaria nunca da buenos resultados. La creatividad y la flexibilidad resultan tan esenciales como la experiencia técnica para tratar adecuadamente el problema. En Druckzentrum Erfurt GmbH, un centro de impresión situado en Erfurt (Alemania), se necesitaban estas capacidades cuando se tomó la decisión de remodelar los portabobinas.

El centro de impresión, que forma parte del grupo de comunicaciones Funke, es responsable de los diarios Thüringer Allgemeine, Thüringische Landeszeitung y Ostthüringische Zeitung, así como de tres de las propias publicaciones semanales del editor. El catálogo incluye también boletines oficiales, encartes y revistas de pasatiempos. La producción tiene lugar actualmente en dos rotativas Koenig & Bauer Express de 48 páginas y otras dos de 32 páginas. Encargadas en el año 1993, estas rotativas se equiparon desde el principio con controles de EAE, consolas de control y sistemas para flujos de trabajo.

2022 es el objetivo

Hace varios años, en el centro de impresión de Erfurt se decidió que la impresión debía seguir realizándose en las rotativas existentes hasta 2022. "Eso implicaba llevar a cabo una remodelación, ya que algunos de los módulos de tecnologías de control estaban ya descatalogados. Queríamos asegurarnos de seguir disponiendo de piezas de repuesto hasta 2022 y, al mismo tiempo, de mejorar la fiabilidad de nuestra producción", explica el jefe de producción Adrian Soballa.

"EAE consiguió actualizar completamente nuestros 10 portabobinas sin que esto supusiera ningún impedimento para nuestro proceso de producción"

En calidad de fabricante de equipos originales, EAE ganó el contrato de remodelación de varios componentes de accionamiento y control de las rotativas. Los accionamientos de todos los rodillos de fuente principales, auxiliares y de tinta se tenían que sustituir junto con los componentes de la unidad de accionamiento y el hardware de los PC de las consolas de control.

Este no fue el único reto que supuso para EAE esta remodelación. Los controles de los portabobinas MEG se tenían que sustituir también debido a que varios conjuntos electrónicos estaban descatalogados. Los fallos habrían desembocado inevitablemente en la avería de los portabobinas individuales y, por consiguiente, de las torres de impresión. Durante la planificación de la remodelación surgió un problema imprevisto: una placa de circuitos que se necesitaba con urgencia ya no podía comprarse al fabricante ni estaba disponible en el mercado.

Experiencia a la hora de resolver problemas

A EAE se le presentaba una gran oportunidad. "Pudimos recurrir a uno de nuestros principales puntos fuertes para asumir el know-how y los recursos acumulados durante muchos años en lo que respecta al desarrollo de hardware", explica Marcel Wollgramm, Gerente de ventas de EAE. "EAE diseñó una funcionalidad alternativa compatible que resolvió el profundo dilema al que se enfrentaba nuestro cliente en Erfurt. Y, por supuesto, la misma placa se puede utilizar ahora para otros portabobinas de la misma marca."

Además de la placa de circuitos y de varios conjuntos electrónicos, las especificaciones incluían también la sustitución del PC de control antiguo de los portabobinas por un nuevo PLC con pantalla táctil. Los portabobinas se integraron de forma simultánea en la red de servicio de EAE para simplificar el diagnóstico remoto y la reparación desde la oficina central de Ahrensburg. "La modernización de los portabobinas en el verano de 2017 tenía que producirse durante la producción normal. Aunque el calendario era muy ambicioso, EAE consiguió actualizar completamente nuestros 10 portabobinas uno por uno en unos dos o tres días cada uno sin que esto supusiera ningún impedimento para nuestro proceso de producción", concluye Adrian Soballa.



Adrian Soballa, originalmente licenciado en ingeniería eléctrica, ha trabajado en la industria de la impresión desde el 1998; fue nombrado jefe de producción de Druckzentrum Erfurt GmbH en enero de 2014.

Nada de un proyecto por partes: un plan a gran escala

Un importante proyecto de remodelación en Mediaprint, Austria, sigue avanzando dentro del plazo previsto.



El año pasado, el pedido más importante de su historia que QIPC – EAE recibió de un cliente causó cierto revuelo en el sector de la impresión de periódicos internacional. Mediaprint, la empresa de impresión de periódicos más importante de Austria, decidió modernizar las líneas de rotativa de sus centros de impresión en Viena-Inzersdorf, St. Andrä (Carintia) y Salzburgo con los sistemas de optimización de la calidad y las soluciones de control y automatización de QIPC – EAE. El encargo forma parte de un importante proyecto de actualización de la totalidad de los equipos de producción, incluido el almacén diario para los rodillos de papel y la tecnología del despacho de expediciones de la empresa.

Una remodelación a gran escala

“Los dueños respaldan completamente nuestro plan para restablecer la máxima fiabilidad de la producción durante al menos diez años con un exhaustivo proyecto de modernización que implica una importante inversión. Al mismo tiempo, esperamos poder aprovechar el potencial oculto de la reducción de costes sostenible y el aumento de la productividad mediante la implementación de las soluciones de garantía de la calidad y automatización más recientes”, explica Thomas Hofinger, director del centro de impresión de Mediaprint en Viena. “Estrenamos la tecnología de nuestra rotativa y despacho de expediciones en 2002. A pesar de que mantenemos un estricto compromiso con el mantenimiento preventivo, el número de fallos técnicos no ha dejado de aumentar durante los últimos años. De hecho, experimentábamos regularmente problemas con componentes descatalogados o que ya no se encontraban disponibles. Por eso había llegado el momento de llevar a cabo una remodelación. Naturalmente, podríamos haber seguido varias estrategias en este sentido, pero nos decantamos por un plan a gran escala. Los componentes y sistemas afectados se están sustituyendo en todas las rotativas para garantizar el mismo nivel técnico en los tres centros”.

Thomas Hofinger, responsable del centro de impresión de Mediaprint en Viena, ha trabajado en la industria de la impresión durante toda su carrera profesional; entró a formar parte de la empresa en 2003.

Mediaprint es responsable de la impresión de sus propios diarios nacionales Kronen Zeitung y Kurier y tiene un contrato para la producción diaria de Der Standard y parte de las ediciones de los periódicos gratuitos Heute y Niederösterreichischen Nachrichten. Las guías de TV publicadas internamente, otros periódicos semanales, varias publicaciones y los artículos para envío por correo postal completan su catálogo. En total, Mediaprint cuenta con 13 rotativas de periódicos repartidas en sus tres centros de impresión. Se trata de rotativas Koenig & Bauer Commander prácticamente idénticas, cada una de ellas de tres cuerpos con un diseño de satélite de 9 cilindros y una plegadora.

Un socio para la remodelación que haga gala de innovación y sostenibilidad

Según Thomas Hofinger, la balanza no se inclinó hacia QIPC – EAE únicamente por factores como la tecnología, la experiencia con proyectos similares o la estimación de costes: “Buscábamos un socio que no solo nos ofreciese sistemas avanzados, sino que además nos convenciese de que esas soluciones se seguirían desarrollando y optimizando durante los años venideros. Teniendo eso presente, nos dimos cuenta de que QIPC – EAE era el proveedor con el mayor nivel de innovación y sostenibilidad”.

Como parte del proyecto de remodelación, Q.I. Press Controls equipará todas las rotativas con el sistema IDS-3D con control de la humedad y el color, control del rodillo de fuente de tinta, detección de fallos y Automatic Ink Mist Shield (AIMS), además del sistema IQM (gestión inteligente de la calidad). “Nuestras líneas de rotativa nunca han contado con funciones de control de la humedad o del color automáticas. Gracias a los sistemas automáticos de QIPC, ahora generamos menos residuos y, lo que es más importante, necesitamos menos personas para utilizar las rotativas: ahora solo requerimos dos operarios en lugar de los tres por rotativa que eran precisos antes, con independencia de la situación de la producción”, explica Thomas Hofinger. “Otro aspecto importante es que la tecnología nos ayuda a lograr un nivel de calidad mucho más elevado, así como una reproducción del color uniforme en todos los centros y rotativas”.



La producción de Mediaprint se lleva a cabo en tres centros de impresión en un total de 13 rotativas KBA Commander, que pronto serán modernizadas como parte de un importante proyecto de remodelación.

Los nuevos sistemas de QIPC se instalaron en las líneas de rotativa de los centros de Viena y St. Andrä entre marzo y agosto de 2017. En Salzburgo se hará lo propio durante el primer trimestre de 2018. De manera global, en Mediaprint se instalarán un total de 78 cámaras IDS-3D.

Las primeras consolas de control EAE Desk 7 del mundo ya están funcionando

El funcionamiento del sistema IDS-3D se ha integrado en la interfaz del usuario de las consolas de control EAE Desk 7 que se están adoptando en los tres centros de impresión. Una interfaz PRIME universal proporciona conectividad a los controles de rotativa de EAE.

Mediaprint es el primer cliente de QIPC – EAE que controla sus líneas de rotativa a través de consolas Desk 7: una innovadora remodelación del centro de mando de la rotativa de periódicos. Dos de las nuevas consolas Desk 7 ya están en uso para el control de la producción diaria en una rotativa Commander en Viena. Cuando se haya completado el proyecto, 26 de estas nuevas consolas de control contribuirán a impulsar la eficiencia en la empresa, cuyas imprentas disfrutarán de las ventajas de un funcionamiento uniforme y vanguardista en sus rotativas.

Remodelación sistemática de los sistemas de control de rotativa

Mediaprint ha encomendado a EAE la remodelación de los

sistemas de control de todas sus rotativas a través de Koenig & Bauer como contratista general. La actual tecnología de control de ABB se cambiará en 39 cuerpos de impresión por las modernas soluciones de EAE, la mayoría basadas en hardware estándar. Asimismo, se reducirá drásticamente el número de ordenadores de control por cuerpo que son necesarios para los accionadores y procesos (pasando de los once actuales a uno solo) y de sistemas de bus. El paquete incluye un sistema de preajuste y planificación de producción EAE Print, que reemplazará al antiguo sistema ABB MPS, además de un sistema de registro y generación de informes EAE Info que se integrará en cada una de las consolas de control. Por otra parte, esta empresa también se ocupará de implementar el sistema de ejecución de



"Nos dimos cuenta de que QIPC – EAE era el proveedor con el mayor nivel de innovación y sostenibilidad"

newsnology 1/2018

gestión EAE V.I.P. (Visual Intelligent Plant), el sistema de control de la producción de planchas EAE Print Image y el sistema de gestión de mantenimiento EAE Maintain en los tres centros de impresión de Mediaprint.

EAE Print Image sustituirá a un sistema Agfa Arkitex en el departamento de pre prensa, mientras que EAE V.I.P. se convertirá en el sucesor de un sistema de planificación basado en FileMaker desarrollado por Mediaprint. "Nuestro software de gestión propio únicamente cubre la planta de impresión. EAE V.I.P. nos permitirá coordinar y planificar las rotativas y los flujos de trabajo complejos en el despacho de expediciones a través de un sistema integrado", señala Thomas Hofinger.

Durante el proyecto de remodelación saldrá de la producción una única rotativa cada vez. Una de las rotativas de Viena ha completado la migración al nuevo sistema de control y ya se encuentra funcionando de nuevo a pleno rendimiento. Se prevé que los trabajos en el centro de impresión de Viena se prolonguen hasta principios de septiembre de 2018. Después, se llevará a cabo la modernización de las instalaciones de Salzburgo hasta finales de año, con la fase final del proyecto programada en St. Andrä para el primer trimestre de 2019. El único inconveniente para los expertos del proyecto de remodelación es que se verán obligados a interrumpir el trabajo este verano durante el Mundial de fútbol, ya que se necesitarán todos los recursos urgentemente para hacer frente al pico de producción.



Dos nuevas consolas de control EAE Desk 7, las primeras de su categoría en el mundo, se están ya utilizando en el centro de impresión de Viena.

Thomas Hofinger confía en el éxito del proyecto: "La evolución que han seguido los trabajos hasta la fecha no ha hecho sino confirmar que tomamos la decisión acertada cuando elegimos a QIPC – EAE. La ambición del equipo del proyecto y la celeridad con la que trabajan son notables. Podemos apreciar claramente las enormes ventajas técnicas y comerciales que nos reporta y creemos positivamente que el proyecto será bueno para nuestro futuro como imprenta de periódicos".



Jornada de puertas abiertas de Mediaprint, 24 de abril de 2018

El proyecto de modernización de Mediaprint concita gran interés en la industria

Uno de los mayores editores de periódicos de Europa se está preparando para el futuro con la tecnología de Q.I. Press Control y de EAE. Durante los dos últimos años, el sector de los periódicos ha estado siguiendo con gran interés el próximo proyecto de modernización en Viena de Mediaprint. Se trata de un proyecto en el que QIPC ha instalado los sistemas de control de calidad, Koenig & Bauer se ha ocupado de una modernización mecánica completa y EAE ha sustituido por completo la electrónica de control y la arquitectura de software. Más de 30 editores de periódicos de ocho países fueron invitados a observar en detalle el mayor proyecto de modernización que EAE ha abordado hasta la fecha.

Los 39 cuerpos de impresión ya se han equipado con el control de densidad de bucle cerrado actual de Q.I. Press Controls: IDS-3D. Los sistemas de planificación y de control de ABB existentes han sido sustituidos por componentes de control y por los paquetes de software VIP Dispo/Mail/Statistic y Print Image de EAE. Además, la planta de impresión austriaca será el primer usuario de la nueva consola de control Desk 7 de EAE. Tres de las ocho rotativas en la sede de Vienna-Inzersdorf ya se han actualizado por completo, por lo que el cliente ya puede dar su opinión sobre su experiencia inicial.

Los asistentes a la jornada de puertas abiertas pudieron disfrutar, a través de conferencias y demostraciones en directo en la producción, de una presentación en profundidad del funcionamiento de los módulos de software de EAE. Estos módulos han reemplazado un software

desarrollado en parte internamente por la propia Mediaprint. Bernhard Schmiedeberg, vicepresidente senior de ventas de EAE, remarcó en especial la gran simplificación que ha experimentado la arquitectura de control. La parte del proyecto encargada a EAE se puso en marcha en febrero de 2017 y la conversión de las 13 rotativas debería estar completada en mayo de este año.

La demostración en Mediaprint ha sido de gran ayuda para todos los que participaron. Ha demostrado la fluidez que el trabajo conjunto de Koenig & Bauer, Q.I. Press Controls y EAE ha alcanzado, ha mostrado el Desk 7 en funcionamiento bajo severas condiciones de producción y ha confirmado los ahorros potenciales que estas modernizaciones pueden ofrecer y que en el caso de Mediaprint alcanzan los diez millones de euros. Los representantes de empresas como Axel Springer, Funke, News Printers o CPP aprovecharon la

oportunidad para hablar con el personal de Mediaprint. Y, por su parte, el presidente de EAE y QIPC, Menno Jansen, y el director de gestión de WAE, Jörg Westphal, también estuvieron en Viena para recabar la opinión de los usuarios del Desk 7 y del software VIP.

Durante la presentación, Menno Jansen también anunció la consola de control del futuro: Próximamente, la pantalla principal del Desk 7, con resolución de 4K, mostrará un tablero de control que, mediante señales de color y gráficos inteligentes, ofrecerá información sobre el estado de la rotativa fácilmente comprensible. Un proyecto que se hará realidad en un trabajo de modernización en Amsterdam en 2018.



“Ahora podemos trabajar de una forma mucho más flexible y eficiente. Las personas tienen una autonomía mayor y se divierten más”

**Artículo Board of Directors
Pág 2**

"Ahora, gracias a esta inversión en automatización y a la consola de control, estamos logrando avances significativos en cuanto a eficiencia y calidad del periódico"

**Artículo Persgroep
Amsterdam
Pág 10-11**

"Realmente no me puedo imaginar que otros impresores no utilicen sistemas de automatización de rotativas"

Artículo Drukkerij van Barneveld - Pág 7

"Los operarios ahora disponen de mucho más tiempo para comprobar y revisar el proceso de impresión al completo"

Artículo Oppermann Druck - Pág 4-5

"Gracias a su experiencia positiva con el control de registro de color de QIPC, Unipress se ha decidido una vez más por la tecnología de QIPC"

Artículo Unipress Centro Gráfico, Lda
Pág 8-9

"QIPC siempre ha sido un socio fantástico con una asistencia técnica excelente"

Artículo Nahdet Misr
Pág 6

El futuro de QIPC-EAE: “mayor autonomía, más diversión”

Un nuevo estilo de gestión, la renovación de la oficina central de Oosterhout, el crecimiento de EAE Flow y la popularidad de Performance Package: para Q.I. Press Controls - Engineering Automation Electronics (QIPC-EAE), 2017 ha sido una vez más un año de lo más completo. Mientras que, últimamente, el resto de la industria de la impresión ha pasado por tiempos difíciles, el volumen de negocio del especialista holandés en sistemas de medición y control no ha dejado de crecer. El director ejecutivo Menno Jansen reflexiona sobre el año pasado y mira hacia adelante al nuevo año.

Imitando las innovaciones técnicas desarrolladas constantemente por QIPC-EAE, el año pasado se produjo una importante revisión del estilo de gestión de la empresa y de la forma de trabajar en la oficina central de Oosterhout. Con la introducción de la filosofía “scrum & agile”, el horario de trabajo flexible y la renovación de la oficina, desde el punto de vista organizativo, QIPC-EAE está más que preparada para hacer frente al futuro.

La nueva forma de trabajar ha contribuido a lograr un aumento global del volumen de negocio de QIPC-EAE de un 5 %. Otro motivo fundamental del crecimiento ha sido el éxito de Performance Package, que vincula los productos de automatización de QIPC con el sistema de control de EAE, así como el crecimiento de EAE Flow, una solución de intralogística que permite la clasificación automática de los artículos. Menno Jansen: “Tenemos grandes expectativas

El proyecto del año pasado que ha dejado a Menno Jansen el mejor recuerdo ha sido el llevado a cabo para Mediaprint, empresa con sede en Austria. Se instalaron Performance Packages en tres de sus instalaciones, en Inzersdorf (Viena), St.Andrä y Salzburgo, y la nueva consola Desk 7 pasó a ocupar un lugar destacado en sus operaciones de impresión. “En abril de 2018, celebraremos un día de puertas abiertas en la planta de Viena”, explica Menno Jansen. “Este evento se utilizará para realizar una demostración de la Desk 7 y el IDS-3D, de modo que otras empresas puedan comprobar en primera persona cómo ambos sistemas han contribuido enormemente a la optimización de los procesos de producción en Viena. Tenemos muchas ganas de que llegue el día”.

“Las líneas de comunicación son más cortas, lo que nos permite responder más rápidamente a nuevos desarrollos”

“Tras su implementación a mediados de 2017, nuestro volumen de negocio por empleado experimentó un aumento de alrededor del 10 %”, explica Menno Jansen. “Ahora podemos trabajar de una forma mucho más flexible y eficiente. Las líneas de comunicación son más cortas, lo que significa que podemos responder mejor a nuevos desarrollos. Las personas tienen una autonomía mayor y se divierten más”.

para ambos productos también en 2018. Performance Package es la solución definitiva de ahorro de costes para nuestros clientes, al ofrecer una solución integral a sus preocupaciones en materia de automatización. EAE Flow es una baza de EAE de gran éxito. Amazon, Adidas, Lidl y DHL, entre otros, utilizan actualmente este sistema”.

Nuevo miembro de la junta directiva de QIPC: Maxim Hurkmans

A mediados de 2017, Maxim Hurkmans se unió a la junta directiva de QIPC en el cargo de CEO.

Maxim Hurkmans (50) comenzó su carrera en Akzo Nobel, tras lo que ocupó el cargo de CEO en varias empresas, tanto nacionales como internacionales. Su exitosa vida laboral no le ha impedido obtener también un Master en Administración de empresas y Estrategia y Gestión del cambio.

Su primer objetivo será la determinación de las líneas futuras para QIPC B.V. No obstante, desde la sede holandesa de la empresa, Maxim también se hará cargo gradualmente de las responsabilidades diarias de las que se ocupaban Menno Jansen y Erik van Holten, presidentes de QIPC-EAE. Ambos seguirán activos en sus responsabilidades, tal y como han hecho hasta el momento, pero de este modo tendrán la oportunidad de centrarse más en los intereses futuros de QIPC-EAE.



Maxim Hurkmans en el 'Woonkamer' (sala de estar) de Q.I. Press Controls. Un espacio inspirador, interactivo y relajante en el que ser uno mismo.

Primera venta directa en Irán para QIPC

El verano pasado Q.I. Press Controls (QIPC) recibió un pedido de gran prestigio de la compañía Iran Text Book Printing & Publishing. La empresa, que es propiedad del estado, está invirtiendo en sistemas de automatización para el control de corte y el registro de color. Babak Soukhakian de Arta Taraz Niavarán, el nuevo agente de QIPC en Irán, jugó un importante papel a la hora de obtener el pedido.

Un pedido de la empresa Iran Text Book Printing & Publishing es, sin duda, todo un logro para QIPC, ya que es la única imprenta de toda la nación autorizada para imprimir libros de texto. “El año pasado, en Irán había 13 millones de alumnos de todas las edades en escuelas de todo el país”, señala Babak Soukhakian de Arta Taraz Niavarán. “Es la empresa de servicios de impresión más grande y conocida del país, y se encarga de la impresión y la encuadernación de más de 80 millones de libros de texto cada año en el transcurso de ocho meses o incluso menos.” Esto supone un buen indicador de la talla de la compañía Iran Text Book Printing & Publishing y de sus actividades. “Este es un pedido muy importante para nosotros,” añade Erwin van Rossem, director de ventas de QIPC. “No se trata solo de un cliente sumamente prestigioso; instalar nuestros productos aquí nos proporciona también una excelente referencia para el futuro en Irán.”

Un estudio exhaustivo

La planta de impresión, situada en la capital, Teherán, es famosa por su meticulosa atención al detalle y por las buenas condiciones de su maquinaria. “Estudiaron el mercado al detalle durante más de un año antes de decidir unirse a QIPC,” explica Babak Soukhakian. “Tras conocer la empresa y su reputación, Iran Text Book Printing & Publishing quedó convencida por la calidad técnica de los sistemas de QIPC. El factor económico también jugó un papel importante.”

Esta instalación, al igual que la colaboración con la empresa Arta Taraz Niavarán de Babak Soukhakian, deja claras las intenciones de QIPC en el mercado iraní. “Este mercado tiene un gran potencial y ya estamos caminando en esa dirección,” dice Erwin van Rossem. Babak Soukhakian añade: “En lo relativo a la expansión y la modernización, hay muchas otras imprentas en Irán, tanto en el sector público como en el privado, dispuestas a seguir el ejemplo de Iran Text Book Printing & Publishing. Desde ese punto de vista, este pedido es muy prometedor. Y lo que es más: es la



primera vez que QIPC vende soluciones de automatización directamente al usuario final en lugar de al propietario de una rotativa.”

Un aumento de la eficacia

Hemos procedido a la instalación de dos cámaras mRC-3D para el control de registro de color y dos cámaras mRC-3D para el control de corte en una rotativa manroland UNISSET 75. Esto significa que la planta puede trabajar de manera más eficiente y se traduce en una mejora de la calidad del trabajo. “La planta prevé aumentar la tasa de ahorro en residuos de papel, tinta y consumo de energía” explica Babak Soukhakian. “Además, se espera que el nuevo sistema de automatización traiga consigo una reducción de la plantilla. Y por supuesto, y no menos importante, lograremos un aumento significativo de la calidad de impresión.”

Sr. Malekdadi (gerente técnico de Iran Text Book Printing & Publishing) y Babak Soukhakian (director gerente Arta Taraz Niavarán).

“No se trata solo de un cliente sumamente prestigioso; instalar nuestros productos aquí nos proporciona también una excelente referencia para el futuro en Irán”

De operarios a gerentes de impresión

En Oppermann Druck & Verlag GmbH & Co. KG, la reciente instalación de sistemas de automatización de Q.I. Press Controls – Engineering Automation Electronics (QIPC-EAE) ha tenido un gran impacto sobre el trabajo de los operarios. Su gerente de producción Niels Rohrsen nos ofrece, tras el período de un año transcurrido desde el arranque de su nueva rotativa, su visión sobre cómo los sistemas mRC-3D y IDS-3D —para los registros de corte, de fan-out y de color— han cambiado el trabajo en la planta.

Como ocurre en la mayoría de las compañías de impresión, anteriormente, el trabajo de los operarios en Oppermann Druck & Verlag GmbH & Co. KG implicaba —en mayor o menor grado— realizar siempre las mismas tareas. Para asegurar la consistencia y la continuidad, cada operario se encargaba de manejar un cuerpo de impresión. Hasta ahí llegaba el alcance de su trabajo más o menos. Sin embargo, desde el año pasado, las responsabilidades de los operarios han cambiado tan drásticamente que ahora todos ellos realizan otras tareas que ayudan a mejorar todo el proceso de impresión. Según Niels Rohrsen, director de producción en Oppermann Druck & Verlag, "ahora los

operarios tienen un control más o menos completo de toda la rotativa".

Este importante cambio en las responsabilidades de los trabajadores puede achacarse sin duda a la instalación de los sistemas de automatización de bucle cerrado de QIPC-EAE en las nuevas rotativas Koenig & Bauer Commander CL de Oppermann. Fueron los propios proveedores de la rotativa, Koenig & Bauer, los que recomendaron a Oppermann instalar los sistemas mRC-3D e IDS-3D de QIPC-EAE en su nuevo equipo. De ese modo, contarían con una rotativa de última generación capaz de funcionar a la

máxima velocidad posible. Y Oppermann siguió su consejo: "Queríamos que nuestra rotativa ultramoderna trabajara con la máxima eficiencia posible, de ahí que necesitáramos instalar el mejor equipamiento posible", reflexiona Niels Rohrsen. "Un objetivo que implicaba la instalación de sistemas de control de registro y de color".

En 2016, Oppermann Druck & Verlag GmbH & Co. KG —empresa creada en 1904— tomó la decisión de actualizarlo todo. Uno de los sistemas mRC-3D automatizaría el registro de color y el crecimiento de la bobina tras el proceso de impresión, el llamado fan-out de bucle cerrado. El otro



De izquierda a derecha: Werner Rohrsen, André Schäffer y Dirk Nagel. Management Oppermann Druck und Verlags GmbH.

sistema mRC-3D se encargaría del registro de corte y del posicionamiento lateral de una sección de la bobina con una barra volteadora. Ambos contarían con el sistema Automatic Ink Mist Shield, que asegura la limpieza automática de las lentes de la cámara. El IDS-3D se haría cargo del control de color y de la humedad.

Oppermann, que también tiene una planta en Detmold, tiene una opinión extremadamente positiva de los desarrollos. Niels Rohrsen: "Cuando tuvimos el software y el hardware instalados por primera vez, pudimos contar con un técnico de QIPC-EAE en nuestras instalaciones en todo momento. Todo fluyó perfectamente, con un servicio rápido y profesional". A comienzos de 2017, la rotativa y los sistemas de automatización estaban perfectamente operativos.

'Ahorramos tiempo y dinero'

Tras un año en producción, Oppermann está evaluando la situación. "La coordinación entre los sistemas de automatización y la rotativa funciona perfectamente", explica Niels Rohrsen. "Lo que significa que podemos ahorrar en papel en el arranque y en la finalización de cada tirada de producción. QIPC-EAE nos ha ayudado, además de a conseguir un gran nivel de automatización, a ahorrar tiempo y dinero". También ha cambiado mucho el proceso de trabajo para los operarios: "Ahora disponen de mucho más tiempo para comprobar y revisar todo el proceso de impresión".

En la práctica, todo ello se traduce en que, en lugar de necesitar un operario para cada cuerpo de impresión, ahora con solo dos operarios se puede gestionar toda la máquina. Uno se ocupa de comprobar el funcionamiento de la máquina, y el otro, de las planchas de impresión", explica Niels Rohrsen. "Sin embargo, el segundo operario también tiene tiempo de preparar el siguiente turno de producción o de ayudar con las bobinas de papel de periódico. Por decirlo de una manera sencilla, el nuevo sistema de automatización aumenta mucho el alcance de su trabajo. Ahora sus funciones son mucho más diversas y ya no se limitan a trabajar con una máquina exclusivamente".



Nueva imprenta.

También ha habido otros ahorros. Porque, como ahora solo se necesitan dos empleados para operar la rotativa, la función del gerente de planta ya tenía tanto sentido. Niels Rohrsen: "Todavía tenemos un líder de equipo, pero los propios operarios tienen el control de la rotativa. Y se trata de una labor que están realizando a la perfección. Son responsables de preparar las planchas y de vigilar los niveles de papel de periódico, pero también ayudan a nuestros técnicos y gerentes con otros trabajos menos pesados, lo que les ofrece la oportunidad de diversificar sus capacidades".

Y no solo eso, la nueva rotativa de impresión también produce material impreso de la mayor calidad. Al tratarse de una rotativa de última generación, equipada con los sistemas de automatización más modernos, el sistema nos asegura que las operaciones de impresión pasan todos los controles. Cuando se produce el más mínimo desvío, podemos intervenir al momento. "También nos hemos quedado muy satisfechos con ese aspecto", dice Niels Rohrsen.

Helpdesk

Cuando comienza la colaboración con un nuevo socio — en este caso, tres socios: Oppermann, Koenig & Bauer y QIPC-EAE— siempre hay un proceso de evaluación mutua. Ahora ese proceso ha finalizado. "Estamos absolutamente encantados de la colaboración y los contactos", añade Niels Rohrsen. "Siempre que se presenta un problema que no podemos resolver nosotros, el helpdesk de QIPC-EAE nos ofrece ayuda inmediata". Además, la propia automatización ha habilitado nuevas opciones de comunicación, y ahora, cuando hay algún problema, basta pulsar un botón para informar al servicio de asistencia técnica de QIPC-EAE. "Que podamos enviar un correo electrónico sobre un posible problema desde la consola del operario directamente es extremadamente útil y nos ahorra mucho tiempo".

No hace falta decir que Oppermann seguirá colaborando con QIPC-EAE en el futuro. "Estamos más que satisfechos con nuestra elección", concluye Niels Rohrsen. "Las ventajas de los nuevos sistemas están ahí para que cualquiera pueda verla. Si alguna vez tenemos que instalar una nueva rotativa, no dudaríamos en llamar a QIPC-EAE para que configurara sus sistemas de automatización".

“Los operarios ahora disponen de mucho más tiempo para comprobar y revisar el proceso de impresión al completo”

Nahdet Misr Publishing & Printing aumenta su colaboración con Q.I. Press Controls

Nahdet Misr, empresa con base en Egipto, decidida a aumentar su colaboración con Q.I. Press Controls (QIPC). El especialista holandés en sistemas de control y de medida para la industria de impresión va a instalar sistemas de control de corte y de registro en su planta de El Cairo, la capital egipcia. Las instalaciones de producción de Nahdet Misr ya cuentan con un sistema automático de control del color. “QIPC siempre ha sido un socio fantástico con una asistencia técnica excelente”

Impresor líder

Nahdet Misr es una de las mayores empresas de impresión de Egipto. La misión de la empresa es principalmente educativa y su objetivo es el desarrollo de las capacidades intelectuales y creativas entre sus lectores árabes, objetivo al que Nahdet Misr lleva dedicándose desde su fundación en 1938. “Colaborar de nuevo con un impresor líder en el norte de África es un paso importante para nosotros”, indica Mathijs Baron, ejecutivo de ventas en QIPC. “Se trata de una empresa que nos servirá como ejemplo para otros negocios de la región”.

“QIPC siempre ha sido un socio fantástico con una asistencia técnica excelente”

Automatización en curso

Hace dos años, Nahdet Misr realizó su primera inversión en equipos de automatización de QIPC para su rotativa KBA Compacta 318 de segunda mano y ahora la empresa pretende sacarle aún más partido a esa tecnología. “Entonces solo se decidieron por un control de color de bucle cerrado, ya que el resto de funcionalidades de la rotativa trabajaban sin problemas”, explica Mathijs Baron. “Sin embargo, recientemente la máquina ha sufrido varios problemas, lo que les ha hecho buscar una nueva solución”.

‘Fiable y fácil de utilizar’

Dados los niveles de satisfacción con los sistemas anteriores, no constituyó sorpresa alguna que Nahdet Misr llamara de nuevo a la puerta de QIPC. “Confiamos en QIPC gracias a nuestra buena experiencia con ellos”, indica Ahmed Abdelrazek, director de ingeniería de Nahdet Misr.

“Sabemos que sus sistemas son fiables y fáciles de utilizar. “Y no solo eso, QIPC siempre ha sido un socio fantástico con una asistencia técnica excelente”.

Eficiente e inteligente

En total, en El Cairo se van a instalar dos cámaras mRC-3D para el registro de color y tres cámaras mRC-3D más para el control de corte. Una tecnología que les permitirá ahorrar papel de forma significativa durante el arranque, reducir el personal y conseguir un material impreso de calidad más consistente. “Estos eran

Un sistema visionario

Mathijs Baron cree que la inversión que realiza Nahdet Misr es, ante todo, visionaria. “Egipto está experimentando grandes crecimientos, tanto económico como de población”, concluye. “Y eso se refleja en el aumento de la demanda de los libros (de texto). En cualquier caso, las inversiones en automatización en un país como Egipto no deben darse por descontadas. Pero la claridad con la que Nahdet Misr ha asumido sus ventajas, que ellos mismos han experimentado de primera mano, le hace confiar en que este tipo de inversiones seguirán progresando en el futuro”.

los objetivos básicos que nos marcamos antes de decidir comprar un sistema en concreto”, dice Ahmed Abdelrazek. “La tecnología que utiliza QIPC es muy eficiente e inteligente, características que conocíamos gracias al sistema que ya tenemos instalado en la rotativa. Por eso apenas nos hemos planteado dudas sobre la eficiencia de este nuevo sistema”.



KBA Compacta 318 sobre la cual están instalados los sistemas QIPC.

Automatización efectiva también a pequeña escala

Drukkerij Van Barneveld, empresa situada en Denekamp (Países Bajos), está demostrando que la automatización de rotativas no resulta efectiva únicamente en plantas con enormes cifras de tirada. La empresa ha estado utilizando sistemas de automatización de Q.I. Press Controls (QIPC) durante los dos últimos años. El sistema mRC-3D para el registro del color instalado en su rotativa Heidelberg/Harris Mercury ha dado como resultado una reducción de la cantidad de residuos, una mayor eficiencia de la plantilla y una mejora de la calidad.

Hace justo 50 años se fundó Drukkerij-Uitgeverij van Barneveld, una empresa que no ha dejado de avanzar desde entonces y que está especializada en la impresión y edición de diarios y de varios periódicos locales gratuitos. Van Barneveld es propietaria de seis periódicos locales gratuitos semanales con un fuerte enfoque local, así como de una revista mensual. La tirada semanal total de sus ediciones propias asciende a las 150 000 copias. Además, la empresa trabaja también para otros clientes utilizando diferentes tipos de papel. "Realmente no me puedo imaginar que otros impresores no utilicen sistemas de automatización de rotativas", explica el director ejecutivo Paul van Barneveld sobre el reciente aluvión de automatización que ha experimentado su negocio. "La automatización nos ha ayudado a ser más eficientes en cualquier situación." El innovador sistema mRC-3D garantiza que su control de registro del color esté totalmente automatizado: esta es la regla de oro internacional en lo que respecta a sistemas de registro del color de bucle cerrado para rotativas offset de rotación.

Prueba

La empresa, ubicada en el este de los Países Bajos, decidió automatizar la primera parte de su rotativa Heidelberg/Harris Mercury en 2015. Se instalaron cámaras mRC-3D en dos de las cuatro torres. "Era una prueba para empezar", explica Paul van Barneveld. "Quedamos tan contentos con la prueba que decidimos equipar el resto de la máquina con automatización del registro." Esta ampliación ha estado operativa desde enero de 2018 y, tal y como esperaba Van Barneveld, empezó a funcionar prácticamente de forma inmediata Paul van Barneveld explica: "Por supuesto, ya teníamos experiencia en el uso del sistema, por lo que la integración resultó perfecta. La instalación del equipo solo me produce admiración por los sistemas de QIPC. QIPC ha trabajado siempre de una manera muy profesional y ha seguido el calendario de instalación prestando una meticulosa atención al detalle. Ambas instalaciones se llevaron a cabo de una forma impecable."

Un trabajo más variado

Los resultados fueron casi inmediatos, según afirma Paul van Barneveld. "Cumplieron todas sus promesas", añade. "Como la reducción de los residuos, por ejemplo. Ahora que hemos instalado el sistema mRC-3D en toda la prensa, esta reducción es mayor en comparación a cuando solo estaba automatizada media máquina. Además, nuestro personal está muy satisfecho con el nuevo sistema. Su trabajo es también más variado", explica. "Antiguamente, siempre había una persona trabajando en el registro. Eso ya no es así y esa persona puede ahora atender otras tareas, de modo que los turnos resultan más eficientes."

Además, nuestros anunciantes están mucho más contentos ahora que la calidad de sus anuncios ha mejorado. "La calidad de la impresión ha mejorado enormemente", apunta Paul van Barneveld. "Todo el mundo está muy contento."

Y además, esa calidad mejorada es más consistente. Una parte importante se puede conseguir manualmente, pero este sistema es imbatible en términos de calidad. Detecta y corrige las irregularidades más insignificantes incluso antes de que pueda hacerlo el ojo humano. Es fantástico."

“Realmente no me puedo imaginar que otros impresores no utilicen sistemas de automatización de rotativas”

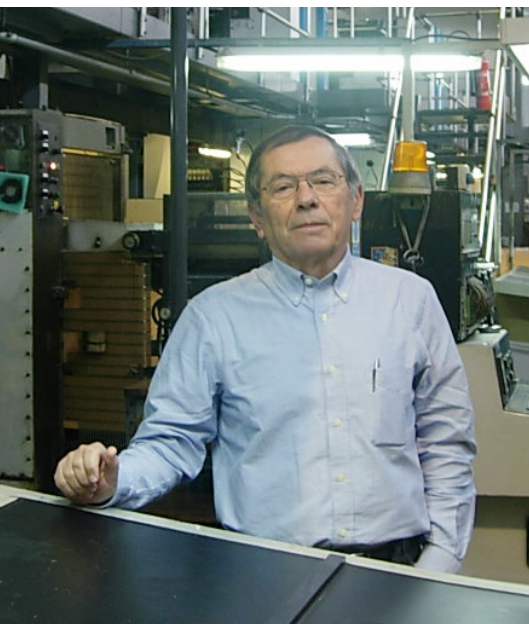


mRC-3D en acción en la rotativa Heidelberg/Harris Mercury en Drukkerij Uitgeverij van Barneveld en Denekamp.

Unipress obtiene un gran valor añadido de la unión de QIPC y EAE

El impresor portugués Unipress se decide por un Performance Package de QIPC y EAE para modernizar su mayor rotativa y convertirla en tecnología de última generación.

El impresor de periódicos Unipress Centro Gráfico, Lda tiene buenas razones para realizar un pedido del Performance Package de QIPC – EAE: la empresa pretende instalar sistemas de automatización y utilizar tecnología de control moderna en su rotativa de periódicos Goss Universal 45. De ese modo conseguirá aumentar su calidad, reducir costes, asegurar una disponibilidad continuada y aumentar su vida útil.



António da Costa, director general de Unipress, lleva trabajando en la empresa desde el año 2000.

Fundada en 1995, la empresa impresora tiene su sede en Arcozelo, cerca de Oporto, en el noroeste de Portugal y uno de sus propietarios es el Grupo Vicra, cuyo catálogo incluye A Bola —el diario deportivo líder de Portugal— y el periódico diario Público. Además de las ediciones de A Bola y de Público para el norte del país, Unipress también imprime parte de las ediciones del Correio da Manhã y de Record, un periódico deportivo que también se imprime

todos los días, de domingo a lunes. Las tiradas de estas ediciones oscilan entre las 20.000 y las 40.000 copias, con un tamaño por edición que varía entre las 40 y las 64 páginas.

La ya mencionada Goss Universal 45, puesta en marcha en 1995, fue ampliada con dos cuerpos de impresión en el año 2000. En 2004, la rotativa se actualizó de nuevo con un sistema IRS de QIPC de control de registro de color. "Elegimos a QIPC porque, en nuestra opinión, se trataba del proveedor que ofrecía la tecnología más innovadora y, también, porque las marcas de registro que utilizaba y que necesitábamos en aquel momento, eran muy pequeñas",

“Gracias a su experiencia positiva con el control de registro de color de QIPC, Unipress se ha decidido una vez más por la tecnología de QIPC”

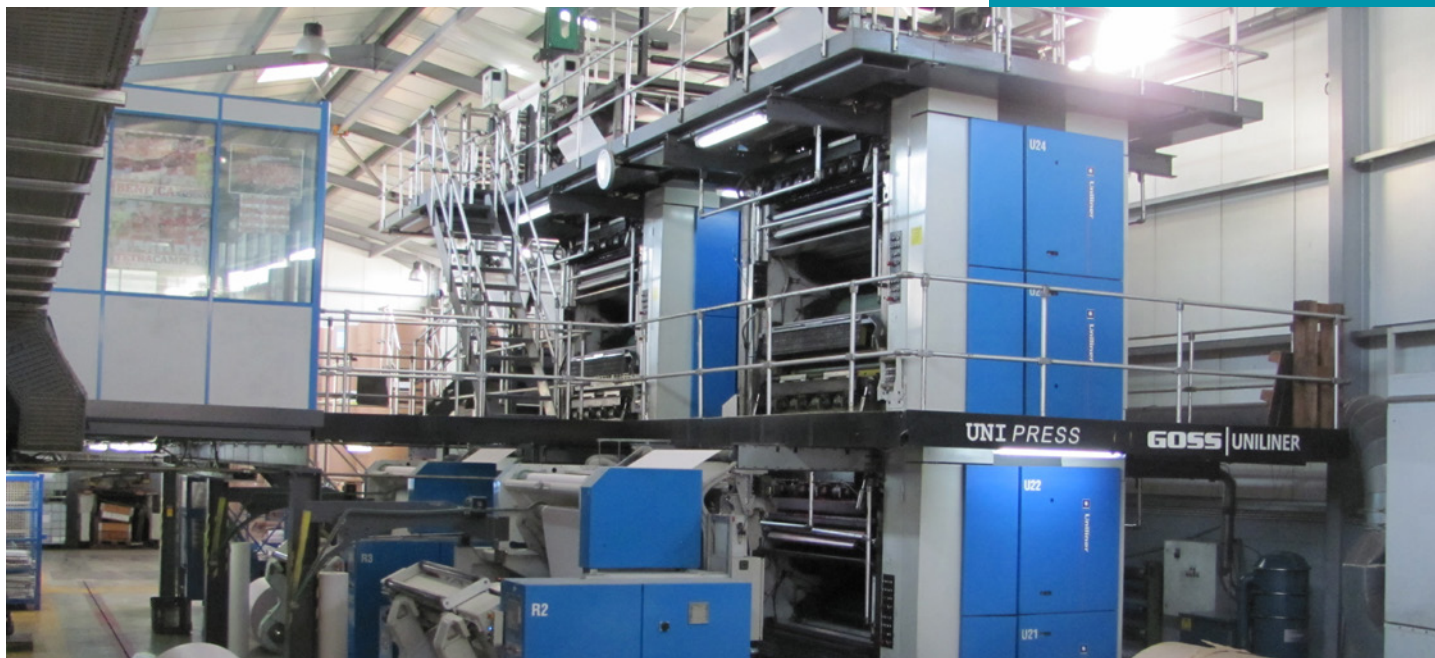
recuerda el director general de Unipress, António da Costa. "Desde entonces, hemos mantenido una buena relación empresarial con QIPC a través de Tecnimprensa, el agente local que también lleva en Portugal la representación de Goss, el fabricante de la rotativa". Hoy, la rotativa incluye cinco cuerpos de cuatro alturas, un sexto cuerpo para impresión a color de 2/2 o 2 x 1/1, 9 portabobinas y una plegadora.

Unipress también cuenta con una rotativa de periódicos Goss Uniliner con dos cuerpos de cuatro alturas y dos portabobinas. Esta rotativa, en funcionamiento desde 2007, se equipó desde el principio con un sistema de control de registro, de corte y de color de QIPC, además de consolas de control, electrónica de control y soluciones de flujo de trabajo de EAE.

Performance Package: optimizaciones de calidad y eficiencia con proveedor único

Según António da Costa, la rotativa Goss Universal 45 ha empezado a crear problemas en los últimos años porque la tecnología y los paneles de control de Allen Bradley (Rockwell Automation) se están quedando bastante anticuados. De ahí que el equipo directivo comenzara a considerar una modernización de los componentes afectados para poder utilizar la rotativa a tiempo completo para trabajos de alta calidad y para adecuarla a los retos que los impresores de periódicos deben afrontar en el siglo XXI. Unipress también quería dotar a la rotativa de un sistema de control de registro de color de última generación.

A la luz de la positiva experiencia con el control de registro de color de QIPC en la Goss Uniliner, Unipress de nuevo se ha decidido por la tecnología de QIPC. La rotativa Goss Universal 45 se actualizará con un sistema de control de registro de corte mRC-3D, que implicará la instalación de 10 cámaras mRC-3D en los cinco cuerpos de cuatro alturas. "Necesitamos un sistema de control de registro de primera clase porque, de otro modo, sería muy difícil cumplir con los estándares de calidad que se piden hoy en día en la impresión de periódicos a cuatro colores", explica António da Costa. "Y no solo eso, el nuevo sistema de QIPC abre el camino para la reducción de costes, ya que, con él, podemos reducir el personal necesario para la rotativa. Esperamos poder recortar la plantilla de cinco a tres personas: dos impresores en las consolas de control y un empleado en los portabobinas".



Tras una detallada revisión de todas las opciones posibles, el equipo directivo de Unipress también aceptó la oferta de QIPC - EAE para modernizar la tecnología de control. Lo que inclinó la balanza no solo fue el precio sino de una suma de otros factores. "QIPC y EAE cuentan con una excelente reputación en el mercado y, además, son socios en la industria de impresión y comparten intereses a largo plazo. Otro punto a su favor es que tenemos muy buenos contactos con Tecnimpresa, su agente local", añade António da Costa. "Y además de todo eso, nuestra rotativa Uniliner ya estaba equipada con sistemas de ambos proveedores, por lo que en el futuro los sistemas de registro y de control que utilicemos en todas nuestras rotativas provendrán de un único proveedor. Por otra parte, nuestros impresores ya están familiarizados con los sistemas de QIPC y EAE, por lo que estarán trabajando de forma eficiente en un mínimo de tiempo".

Modernización realizada por expertos en remodelaciones de terceros

La modernización incluirá la sustitución de los PLC utilizados en la definición de la calidad de la rotativa por una unidad EPC de EAE. Los controles de las unidades de tinta, los sistemas humedad con rociado y los registros laterales y de circunferencia serán renovados al mismo tiempo en los seis cuerpos de impresión, junto con las infraestructuras de bus y de red asociadas. Además, se añadirán tres paneles de control Quality, que darán paso a dos nuevas consolas de la clase Baltic Star de EAE; aunque se mantendrá una de las antiguas estaciones de control para la gestión de

las funciones de la rotativa. El nuevo sistema de control del registro de corte mRC-3D de QIPC funcionará integrado con las nuevas consolas de control de EAE. Asimismo, también se instalarán el sistema de registro y de generación de informes EAE Info y un PC de servicio de EAE.

La conectividad de la rotativa Uniliner al sistema de preselección y planificación de producción PrintPP de EAE, actualmente ya instalado, se conseguirá con una expansión del sistema y una adaptación del software. Gracias a ello, la rotativa Universal 45 también podrá utilizar este sistema de EAE y la producción diaria de periódicos podrá planificarse de forma eficiente, utilizando un único entorno de sistemas. El trabajo de actualización y modernización en las instalaciones del cliente comenzará en mayo de 2018 y se completará a tiempo para la inauguración del Mundial de Fútbol este verano. Los técnicos de QIPC - EAE realizarán su trabajo en los periodos en los que no exista producción. "Nuestra producción diaria tiene lugar en una ventana de tiempo muy estrecha porque, de esa manera, podemos ofrecer a los editores que cierran su editorial lo más tarde posible. La impresión comienza entre las 11:30 p.m. y la medianoche y todo debe estar listo sobre las 3 a.m. del día siguiente. Ese es el motivo por el que no podemos renunciar ni a una parte de nuestra capacidad de producción", resalta António da Costa. "En cualquier caso, no dudamos de que QIPC - EAE cumplirán nuestras expectativas. Estamos convencidos de que harán un trabajo fantástico en este proyecto".

La rotativa Goss Uniliner ha utilizado sistemas de QIPC y EAE desde su puesta en funcionamiento en 2007.

De Persgroep asume el control gracias a una tecnología totalmente innovadora

Cuando EAE se fusionó con Q.I. Press Controls en marzo de 2014, se creó el escenario perfecto para que se hiciera realidad un sueño.

Como muchos en su mismo cargo, Ruud de Klerk había albergado esperanzas de una planta de impresión "sin luz" o, al menos, una en la que la automatización eliminara el mayor número de tareas posibles que componen la impresión de un periódico.



Ruud de Klerk, director De Persgroep Printing Amsterdam.

Actualmente, se está dando un importante paso en esa dirección en Ámsterdam, en De Persgroep Printing, dirigida por Ruud de Klerk.

La planta será la primera de su clase a escala internacional con capacidad para utilizar dos o más plegadoras de forma simultánea con la Desk 7 de QIPC-EAE, tras invertir en la nueva consola de control y tecnología de automatización. La producción de los diarios holandeses Algemeen Dagblad, de Volkskrant, Trouw y NRC Next sacará partido a los sistemas más recientes de ambos socios, adquiridos de forma conjunta en un único producto presentado recientemente.

"Sin duda, la Desk 7 es única", explica Erwin van Rossem, responsable de ventas de QIPC-EAE. "La consola ya se ha instalado en otras plantas de impresión, pero, en ellas, se ha utilizado para una sola plegadora. No obstante, el sistema se ha desarrollado realmente para poder utilizar dos plegadoras de forma simultánea. Esta funcionalidad es única en la industria de la impresión: siempre se ha necesitado, como mínimo, una consola de control por plegadora, pero ahora todo ha cambiado."

Ya en 2011, QIPC había identificado a Persgroep Printing como socio estratégico; una empresa con la que poder trabajar para desarrollar sus ideas más avanzadas, ambas colaborando en un proyecto de automatización personalizado.

"Pudimos desarrollar juntos varias funcionalidades", explica Erwin van Rossem. "Somos expertos en automatización, no impresores, y necesitábamos su aportación para desarrollar la tecnología. Pudimos superar cualquier contratiempo con el que nos encontramos diseñando nuevas aplicaciones e implementándolas."

"El nuevo proyecto centrado en la consola Desk 7 presenta muchas similitudes. El concepto ya existe y se utiliza, pero con Persgroep Printing como socio, pudimos optimizarlo para que todo funcionara a la perfección con dos plegadoras bajo el control de una única consola, algo que no se había puesto en práctica nunca antes."

Ruud de Klerk está encantado de que Persgroep Printing forme parte de una primicia a escala internacional, puesto que ya se ha realizado la puesta a punto de la Desk 7. "Queríamos instalar una tecnología de eficacia probada y, por supuesto, trabajar de la forma más eficiente posible. Con la Desk 7 y la automatización instalada en la rotativa, estamos dando un paso enorme en esta dirección."

Recurriendo a la última tecnología de la industria de la impresión, el panel de control táctil de la Desk 7, muy fácil de utilizar, ofrece una visión general inmediata del estado del proceso de impresión, a la vez que permite que intervenga un operario si es necesario. Una tablet conectada a la consola la controlará desde cualquier lugar y en cualquier momento. Estar en persona en la consola de control es cosa del pasado.

Automatización

Dado el elevado grado de automatización que exige la rotativa, Ruud de Klerk considera muy práctico que QIPC y EAE puedan organizarlo todo de manera conjunta: "En el pasado, hemos automatizado nuestras rotativas al máximo utilizando productos de QIPC para no tener que hacer concesiones cuando se trata de introducir la nueva tecnología de consolas de control."

Tras el éxito del proyecto anterior, ambas partes sabían lo que podían esperar de la otra. "Sabíamos que QIPC-EAE nos escucha atentamente y que son muy flexibles", afirma. "El hecho de que sea una empresa holandesa no fue el

"Ahora, gracias a esta inversión en automatización y a la consola de control, estamos logrando avances significativos en cuanto a eficiencia y calidad del periódico"

factor más decisivo, pero sin duda ayudó en lo que respecta a la comunicación. Sabemos por experiencia de lo que son capaces.”

Tras asumir que sería necesaria una actualización de la automatización de la rotativa, ya que algunos repuestos resultaban imposibles de obtener, señala que la asistencia técnica y la eficiencia y la mejora de la calidad que caracterizan a la empresa fue el factor decisivo: “En definitiva, creemos que esta combinación de la Desk 7 con el IDS-3D es la mejor solución técnica para nosotros.”

Con la implementación de la Desk 7, el actual sistema de control del color IDS de QIPC se actualizará al IDS-3D y, por primera vez, podrá detectar placas transpuestas en 250 revoluciones. La capacidad de detectar rápidamente errores en las placas es otro aspecto único del sistema que establece un nuevo estándar. La instalación tendrá lugar a mediados de 2018.

“Esto significa que podemos reducir el tiempo de funcionamiento, así como obtener un gran ahorro de residuos”, apunta Ruud de Klerk.

“Ahora, gracias a esta inversión en automatización y a la consola de control, estamos logrando avances significativos en cuanto a eficiencia y calidad del periódico.”

Mailroom De Persgroep.



newsnology 1/2018