



“A través de la activa red global de relaciones de Q.I. Press Controls, podemos ofrecer nuestras soluciones a los clientes incluso de forma más rápida, amplia e innovadora”

Artículo Pedidos - Pág 10

"Presentaremos nuevos productos al mercado"

Artículo - Pág 2

"¡Registra todo!"

Artículo Harmsworth Quays Printing Ltd. - Pág 3

"¡Lo único que tiene que hacer es pulsar un botón!"

Artículo Sydostpressarna - Pág 6

"Creemos que Q.I. Press Controls ofrece actualmente el sistema más avanzado y el mejor enfoque"

Página 8

Estoy... presente Mathijs Baron y Nielson Fernando

Página 7

Q.I. Press Controls sigue en continuo desarrollo

Innovación

Para Q.I. Press Controls, 2015 será ante todo un año de colaboración, desarrollo de producto y descubrimiento. El eje central es la "innovación". En una entrevista con la directiva, registerFOCUS pregunta qué significa realmente "innovación" para el negocio líder en el campo de sistemas de control y medida de gran calidad para rotativas offset de bobina. Según Menno Jansen, la innovación, en lo que

Nuevos lanzamientos

Con el tiempo, Q.I. Press Controls pretende producir nuevos productos de impresión para la industria del embalaje. "Seguimos explorando nuevos mercados y desarrollando nuestros productos", explica Erik van Holten. "Por supuesto, contamos con innovaciones en desarrollo". En Drupa 2016, presentaremos nuevos

Presentaremos nuevos productos al mercado

respecta a Q.I. Press Controls, se basa en anticipar las necesidades del mercado. "La industria de la impresión está atravesando un mal momento," añade el Sr. Jansen. "Desde nuestro punto de vista, nuestros productos innovadores contribuyen a mejorar el proceso de producción con el objeto de alcanzar una mayor eficiencia. Esto supone que generemos mayores beneficios para nuestros clientes, manteniendo además nuestra posición número uno en el mercado".

productos al mercado". Cuando les pedimos un pequeño avance, registerFOCUS se topa con una sonrisa por respuesta por parte de ambos ejecutivos. "Lo siento, ¡es un secreto!", añade el Sr. Jansen.

Menno Jansen y Erik van Holten, directores de Q.I. Press Controls.

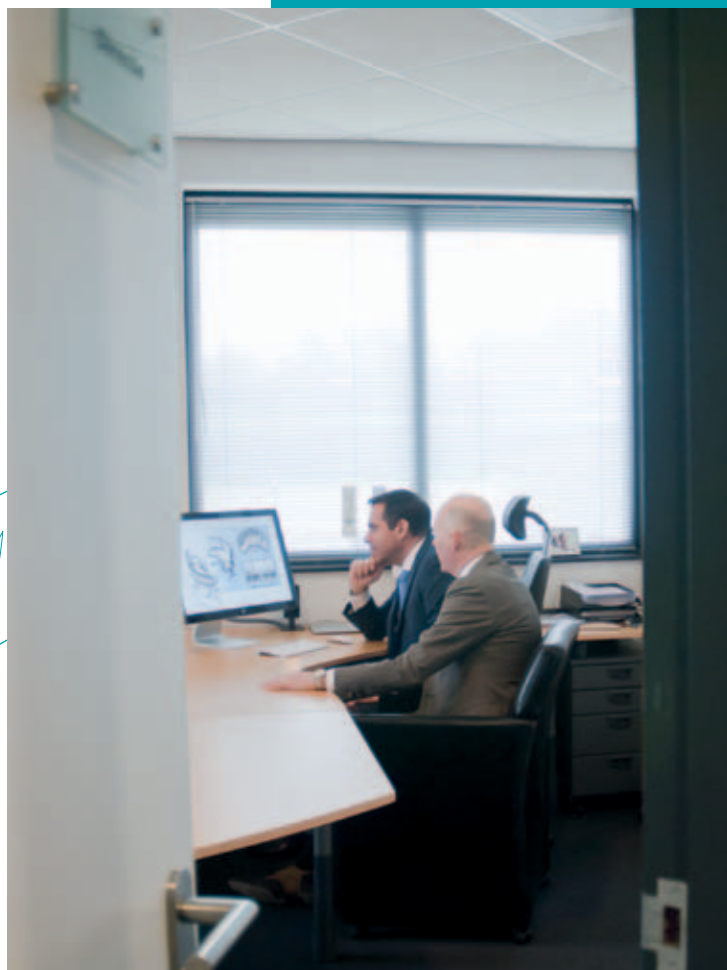
Menno Jansen y Erik van Holten

Colaboración

La colaboración entre Q.I. Press Controls y EAE está fomentando una mayor sinergia. "Trabajamos juntos para desarrollar nuevos productos e integrarlos en los sistemas de control de EAE," apunta el Sr. Jansen. "El aumento de la eficiencia de nuestros productos y servicios beneficia también al cliente en términos de coste. Un ejemplo es el contrato de servicio que ofrecemos, gracias al cual un técnico de servicio de Q.I. Press Controls o EAE Service puede proporcionar soporte para todos los productos de ambas organizaciones".

Desarrollo del producto

Durante los últimos años, Q.I. Press Controls ha experimentado cómo la innovación le ha proporcionado una posición aventajada frente a sus competidores. Una de estas innovaciones ha sido la solución IDS-3D de Q.I. Press Controls, lanzada en 2014 en la feria World Publishing Expo de Ámsterdam, Holanda. Otro producto innovador ha sido el sistema AIMS (Automatic Ink Mist Shield) de Q.I. Press Controls que asegura que las cámaras se mantienen siempre limpias. Según el Sr. Jansen: "La innovación tiene como objetivo promover la eficiencia para que el cliente pueda producir con la mayor calidad en el menor tiempo y con el menor coste posible".



Harmsworth Quays Printing Ltd. adquiere el sistema IDS-3D por razones de calidad y medio ambiente

IDS-3D para la impresión flexográfica

En 2015 Harmsworth Quays Printing Ltd. dirigió su atención a las mejoras en la calidad impresa y la reducción de residuos. En una entrevista con registerFOCUS, Martin Hunt, director técnico del grupo, nos habla sobre cómo el IDS-3D de Q.I. Press Controls resulta indispensable para cumplir estos objetivos.

Entrevista

Solo ha pasado una semana desde que se firmó el contrato el 2 de febrero de 2015 y registerFOCUS entrevistó a Martin Hunt en Harmsworth Quays Printing Ltd. (HQP) en West Thurrock (Reino Unido). Sr. Hunt, quien lleva en la industria de la impresión alrededor de 40 años, es director técnico de grupo en HQP. Comenzó en el mundo de la impresión en 1975 con Goss, donde a lo largo de los años desempeñó distintos cargos en varios departamentos. En el año 2000, Sr. Hunt decidió romper con su previa trayectoria en Goss y comenzar con proyectos empresariales relacionados con la impresión. Tras participar en varios proyectos importantes, incluyendo uno para un conocido periódico británico, en 2002 le ofrecieron un contrato a jornada completa en HQP. Desde entonces, nunca ha mirado atrás. El director técnico de grupo se entusiasma con el éxito. "He tenido mucha suerte de trabajar en proyectos desde el inicio y lograr que fuesen un éxito, por ejemplo, la nueva planta de HQP en West Thurrock. Desde el mismísimo comienzo, el proyecto de construcción al completo llevó dos años,

y desde entonces, hemos trasladado 4000 toneladas de equipos desde nuestras instalaciones en Docklands hasta West Thurrock", explica. Nos habla sobre la colaboración entre HQP y Q.I. Press Controls y de la forma en la que ambas organizaciones pueden ayudarse mutuamente al seguir desarrollando incluso más soluciones de calidad para automatizar la producción de la impresión flexográfica.

Harmsworth Quays Printing Ltd. – el medio ambiente y la calidad

HQP es la división de impresión de uno de los medios de comunicación líderes de Reino Unido. DMG Media es responsable de la publicación del Daily Mail, The Mail on Sunday y Metro, mientras que HQP se encarga de las operaciones de impresión. La organización cuenta con dos plantas de impresión, una en West Thurrock y la otra en Didcot, ambas de impresión flexográfica. HQP imprime en sus propias rotativas pero también se vale de contratos ad-hoc de impresión offset de bobina en el Reino Unido, Irlanda y el resto de Europa.



Martin Hunt Director Técnico de Grupo

La ambición de HQP es entregar productos de gran calidad de la forma más económica posible y con el menor impacto posible en el medio ambiente. Sr. Hunt nos cuenta que la planta de West Thurrock es la más ecológica de las de su clase en Reino Unido. "El objetivo

„;Registra todo!„



Imprenta en West Thurrock

era crear la planta más ecológica posible sin coste extra y lo logramos porque tuvimos la posibilidad de comenzar desde el inicio. El único agua que usamos en el proceso de producción proviene de la lluvia y el edificio se calienta durante el día aprovechando el calor que desprenden las rotativas durante la noche. Esto significa que el edificio cuenta con calefacción gratuita, sin precisar gas".

La consolidación y el ahorro han sido nuestra prioridad en los últimos años, explica Sr. Hunt. Este año, sin embargo, el enfoque se ha dirigido a la mejora de la calidad de impresión y la reducción en el uso de materias primas. Esta es una de las razones por las que HQP realizó el pedido del sistema IDS-3D a Q.I. Press Controls.

IDS-3D para la planta de West Thurrock

La posibilidad de realizar un pedido se debatió por primera vez en IFRA 2014 en Ámsterdam, donde Sr. Hunt se reunió con Menno Jansen, director gerente de Q.I. Press Controls, con quien había estado realizando negocios durante los últimos quince años. Sr. Jansen demostró las ventajas del IDS-3D para el control y registro del color. "Comenzamos a hablar sobre la posibilidad de usar el IDS-3D en una rotativa flexográfica," explica Sr. Hunt. "Esto nos ayudaría a reducir la cantidad de residuos y a mejorar la calidad del producto mediante un sistema de control avanzado. Tras un análisis detallado, recibimos la

aprobación para comenzar en el proyecto en enero".

La dirección de HQP accedió a realizar el primer pedido para la planta de West Thurrock, que alberga la rotativa considerada como la más larga del mundo. Cuatro de las 36 torres a todo color y una de las seis plegadoras de la KBA Flexo Courier de 165 metros de longitud serán equipadas con cámaras IDS-3D con control de color, de

invertir en la medida del color, y registerFOCUS se preguntaba qué pretendía conseguir la organización con esto. Sr. Hunt lo aclara: "Los niveles de tinta no se pueden ajustar durante la impresión, pero el sistema IDS-3D nos permite comprobar si todas las planchas flexográficas están fijadas en la posición correcta y nos ayuda a reaccionar rápidamente si algo falla. Normalmente, un

„Deseamos trabajar en soluciones innovadoras con Q.I. Press Controls„

registro, AIMS, detección de fallos, control de la puerta de residuos y detección de fallos en la plancha. También se instalará el sistema de información IQM para la gestión inteligente de la calidad. El objetivo final es instalar el sistema en todas las torres y plegadoras.

IDS-3D para la impresión flexográfica

El proceso de impresión flexográfica no permite ajustar la tinta durante la producción. Sin embargo, HQP ha decidido

operario solo detectaría si una plancha está posicionada de forma incorrecta tras coger una copia de la cinta de salida de la plegadora, y esto nos costaría hasta 50 copias de producción. En muy poco tiempo, el IDS-3D nos permite comprobar de un solo vistazo si la imagen es correcta y responder de forma adecuada. La regulación de densidad nos permite anticipar salpicaduras de tinta, niveles bajos y pérdida de tinta. Ya no es preciso esperar a que el operario realice sus comprobaciones."

Sr. Hunt cree que el sistema IQM es indispensable para HQP: informa sobre la detección de planchas dañadas, muestra cuántas copias (debidamente impresas) se han producido e identifica problemas de densidad. "Registra todo", dice Sr. Hunt. "El sistema nos proporcionará una calidad de producción detallada y precisa".

Sr. Hunt explica en resumidas cuentas lo que significará el sistema IDS-3D junto con IQM para la producción flexográfica: "El sistema no solo ahorrará en uso sino también en tiempo a la vez que se mejora la calidad de producción y de generación de informes".

Colaboración y desarrollo

No fue sin motivo que Sr. Hunt se decidiese por Q.I. Press Controls. El sistema IRS de Q.I. Press Controls llevaba integrado en las rotativas de HQP desde hacía años. Sr. Hunt añade que el sistema todavía funciona satisfactoriamente y que, cuando se necesita, la asistencia técnica siempre es eficiente. Él cree en el sistema, y añade que existe una buena relación con el equipo de dirección de Q.I. Press Controls. Existe una



Abajo a la derecha: QIPC's Graphical Operator Station

sintonía: “Ambos queremos que continúe el desarrollo y así será hasta que estemos satisfechos de que todo funciona a la perfección.” La buena relación que mantiene HQP con David Waller, agente de Q.I. Press Controls en Reino Unido, ha resultado determinante a la hora de aunar la confianza necesaria para invertir en un nuevo sistema.

Resulta sorprendente que Q.I. Press Controls esté colaborando con un socio de impresión flexográfica, ya que la organización se ha ganado un renombre principalmente en el mercado de la impresión offset de bobina. Sin embargo, esto es por lo que Q.I. Press Controls quiere expandirse hacia otros mercados y ve en HQP un socio con el cual poder seguir fomentando el desarrollo de productos. Las organizaciones tienen el mismo objetivo: producir copias impresas sin fallos de forma completamente automatizada en rotativas flexográficas a la vez que se reducen los residuos.

Optimismo respecto al futuro

Sr. Hunt nos habla sobre la importancia de la colaboración entre HQP y Q.I. Press Controls: “Nosotros también deseamos trabajar en soluciones innovadoras con Q.I. Press Controls. (...) Pretendemos alcanzar una situación en la que dispongamos de precisas copias produciéndose automáticamente en las rotativas. Donde la única tarea que tenga que realizar el operario sea controlar el corte. Del resto se encargará el sistema de control: las cámaras actuarán como un par de ojos extra capaces de comprobar la calidad constantemente. También si la impresión está en registro, que las páginas se encuentren correctamente posicionadas y que la tinta esté equilibrada. Un sistema con cierre automático de la puerta de residuos y bastante más rápido que si un operario tuviese que evaluar si se está produciendo con la mejor calidad posible. Si algo fuese mal, el sistema de control notificaría inmediatamente al operario o incluso detendría la rotativa reduciendo al mínimo los residuos”.

Sr. Hunt se muestra muy positivo cuando registerFOCUS le pregunta sobre sus expectativas sobre una futura colaboración entre HQP y Q.I. Press Controls. Y concluye: “Creo que el sistema que hemos adquirido cumplirá con nuestras expectativas. Eso significa que podremos obtener grandes ahorros y realizar la próxima inversión que se amortice por sí misma: la instalación de cámaras IDS-3D en las 48 torres restantes en West Thurrock y Didcot”.

Parte de la rotativa más larga del mundo



Cualquier inversión en un producto completamente automatizado de Q.I. Press Controls se amortiza rápidamente.

¿Qué pasó con Sydostpressarna?

En enero de 2014, Sydostpressarna, con base en Karlskrona, Suecia, se decidió a instalar un sistema completamente automatizado de Q.I. Press Controls. Un año más tarde, registerFOCUS ha vuelto para averiguar cómo fueron las cosas. Por lo que parece, la organización está más que contenta con los resultados.

Sydostpressarna forma parte de Gota-Media AB, el dueño de once diarios nacionales y algunos semanales con un enfoque eminentemente regional. En un primer momento, la empresa estaba interesada en un sistema de registro, pero, tras una visita a un cliente satisfecho para comprobarlo, se inclinaron de forma entusiasta por una solución completa de automatización. En enero de 2014 Sydostpressarna se convirtió en la primera empresa sueca en invertir en la cámara de registro de color mRC-3D, en el sistema IDS de control de color (con el control de humedad incluido) y en la herramienta de generación de informes IQM.

El sistema se instaló sobre una rotativa GEOMAN de manroland con los dos objetivos de la empresa en mente: ahorro de costes y mejora de la calidad. Jan-Åke Lundgren, gerente de la planta de Sydostpressarna nos explica por qué eligieron a Q.I. Press Controls: "Conocíamos a Q.I. Press Controls desde hacía años. Estábamos buscando un sistema que nos permitiera recortar los costes laborales y, tras una concienzuda labor de investigación, llegamos a la conclusión de que Q.I. Press Controls tenía la solución que buscábamos y que iba a ser verdaderamente capaz de permitirnos cumplir nuestro objetivo. Las funcionalidades de imagen del sistema cumplen la misma tarea que podría realizar un operario, con la diferencia de que el sistema puede repetirlas una y otra vez sin descanso."

En septiembre de 2014, Erwin van Rossem, gerente de ventas del área en Q.I. Press Controls, visitó la planta con base en Karlskrona junto con Jarl Söderqvist, comercial de la empresa en Suecia. Al igual que Sr. Lundgren, los dos eran unos enamorados del ciclismo. El trato fue que si el sistema era capaz de cumplir sus promesas, Sr. Lundgren los llevaría a hacer una ruta en bicicleta por el maravilloso paisaje de los alrededores de Våxjö. El sistema lleva instalado solo dos meses y "en tan poco tiempo el producto ya ha probado su calidad, de un modo que la empresa nunca había visto antes", según Sr. Van Rossem. Y no solo eso, el residuo se ha reducido en un tercio y hemos podido ahorrarnos un trabajo a tiempo completo.

Según Sr. Lundgren, tras un año más de funcionamiento esperan alcanzar los siguientes logros: "Continuaremos

resolución, muy mejorada, de las imágenes con las que están trabajando. La fiabilidad del sistema es excepcional, nos explica Sr. Lundgren: "Es tan fiable que, de hecho, la mayor parte del tiempo el operario no tiene nada mejor que hacer que quedarse de brazos cruzados. ¡Lo único que tiene que hacer es pulsar un botón!" Los impresores están de acuerdo, según este comentario: ¡Le han colocado una medalla 'de oro' a las pantallas de informes porque para ellos, el sistema es el mejor impresor que han visto nunca!

A medida que pasa el tiempo, el sistema mejora según nuestras expectativas y nuestros clientes están muy contentos con que hayamos elegido la solución de Q.I. Press Controls y que los resultados coincidan con los que habíamos previsto. Si esto sigue así, habremos cumplido con creces nuestro objetivo y habremos conseguido un

”¿Lo único que tiene que hacer es pulsar un botón!¿”

ahorrando en términos de material, los puestos de trabajo estarán bajo control y habremos mejorado la calidad de forma significativa." Desde el comienzo, la mRC-3D ha rendido cumpliendo con las expectativas y actualmente, el control de densidad funciona según lo planificado. Aunque los niveles de tinta se han estabilizado, aún no se están consiguiendo ahorros. Sr. Lundgren cree que esas reducciones de tinta llegarán muy pronto con la nueva

retorno de nuestra inversión, cuando menos, más que interesante. "Q.I. Press Controls está ahora dando los últimos toques al ajuste fino del control de humedad," nos indica Sr. Lundgren. "Yo, desde luego, espero que los ahorros sean mayores en el futuro y que la calidad mejore incluso aún más."

Ruta en bici por Våxjö con (de izquierda a derecha) Jarl Söderqvist, Jan-Åke Lundgren y Erwin Van Rossem

Estoy... presente

¿Quién? Nielson Miranda Fernando, 37 años, natural de São Paulo, Brasil.

¿Qué? Nuevo director ejecutivo de Q.I. Press Controls Latinoamérica.

Nielson es un verdadero hombre de familia. Le encanta pasar tiempo con su mujer y con sus dos hijos, especialmente en la granja del abuelo, donde puede enseñarles cosas sobre la vida rural.

Comenzó como agente de ventas para diferentes mercados siendo aún muy joven. Tras terminar su formación en ingeniería mecánica y posteriormente el máster en Procesos Industriales, desempeñó varias funciones para diversas compañías internacionales: desde gestor de proyectos a jefe de ingeniería. Todo este tiempo ha estado trabajando en estrecho contacto con el cliente y eso es justo lo que le gusta. Cuando le preguntas qué necesita el mundo saber sobre él, responde que disfruta mucho estando en contacto con la gente y que quiere motivar a todo el mundo y tratar de ayudarles a cumplir sus objetivos.

Nielson ocupó este cargo en Q.I. Press Controls en febrero de 2015, sustituyendo a Júlio Coutinho, quien contaba con una experiencia de más de siete en la compañía. Le encanta celebrar el éxito con sus clientes y Q.I. Press Controls. Pero ante todo: muestra un gran compromiso, un gran interés por aprender y está aquí para satisfacer todas las necesidades del cliente.



Estoy... presente

¿Quién? Mathijs (Matt) Baron, 28 años, natural de Oosterhout, Holanda.

¿Qué? Nuevo ejecutivo de ventas para el sur de Europa, Reino Unido y Sudáfrica.

Mathijs tiene ambición por viajar. Tras finalizar el último semestre de sus estudios en la isla caribeña de Curasao, Mathijs recibió su licenciatura en Educación en 2009 y cambió Holanda por Beijing, China. En Beijing lanzó programas de aprendizaje del inglés para estudiantes chinos de primaria y actuó como agente al proporcionar profesores para colegios de educación primaria. Además, creó un programa para fomentar los libros en inglés en la biblioteca Capital Library de Beijing.

Desde octubre de 2014, Mathijs se encuentra de nuevo en Holanda. Si le preguntas por sus hobbies, aparte de viajar, responde que le gustan las motos y cocinar.

Su cargo en Q.I. Press Controls comenzó en enero de 2015. Mathijs está convencido de que escuchar al cliente es lo más importante. Si identifica el problema del cliente, ofrecerá uno de los fiables sistemas de Q.I. Press Controls para un mejor resultado estructural y así crear una buena publicidad de boca a boca para la compañía.



Mediaprint elige a QI como socio en su búsqueda de la automatización de procesos

Una producción impresa impecable

Mediaprint, con sede en Viena, primera compañía en realizar un pedido a Q.I. Press Controls en 2015. El pedido consiste en los sistemas IDS-3D, mRC-3D e IQM para su división de Viena, Austria. El pedido es el primero de una serie de cuatro. Básicamente, la idea es instalar los sistemas de Q.I. Press Controls en cada una de las tres divisiones de Mediaprint. Con ello, Mediaprint no solo invierte en calidad sino también en una asociación para el desarrollo de productos con Q.I. Press Controls.

Mediaprint

Mediaprint es la compañía de impresión coldset más grande de Austria. Con sus tres plantas de impresión en Viena, Salzburgo y St Andrä, Mediaprint tiene una tirada de 900 millones de copias individuales al año. La compañía produce una gran variedad de ediciones para el mercado austriaco, incluyendo los periódicos Kronen Zeitung y Kurier y genera un volumen de negocio anual de 500 millones de euros, lo que le convierte en el segundo medio de comunicación más importante de Austria.

El pedido, realizado en enero de este año, incluye el sistema IDS-3D con funcionalidad combinada de control de color y registro de color, el mRC-3D para el control lateral y de corte, y el sistema de gestión de la calidad IQM. El sistema se instalará en tres torres KBA Commander a todo color de las instalaciones en Viena. El pedido supone la primera fase del proyecto gracias al cual todas las divisiones de

la compañía se equiparán con el sistema. Tan pronto como funcione de forma satisfactoria, se instalará en las 21 torres a todo color restantes de la planta de Viena. A esto le seguirán las nueve torres instaladas en St Andrä y las seis de Salzburgo, sumando un total de 78 cámaras IDS-3D y 117 cámaras mRC-3D.

Calidad y medio ambiente

Mediaprint se toma en serio la calidad y el medio ambiente. En julio de 2014, la organización consiguió la etiqueta ecológica austriaca (Österreichische Umweltzeichen), garantía de que la organización proporciona productos y servicios respetuosos con el medio ambiente. La compañía mantiene unos altos estándares en materia de protección medioambiental, salud y calidad. Para seguir cumpliendo en un futuro los estándares de calidad impresa, y tras evaluar diversos proveedores de soluciones de automatización, Mediaprint se decantó por

Q.I. Press Controls. Thomas Hofinger, gerente del centro de impresión de Mediaprint, explica sus motivaciones: "Si tenemos en cuenta la tecnología y el control de la humedad, creemos que Q.I. Press Controls ofrece actualmente el sistema más avanzado y el mejor enfoque respecto a otros requisitos de plantas de impresión, especialmente cuando nos planteamos futuros retos".

Asociación

Este programa de inversión en fases implica que Mediaprint se asociará con Q.I. Press Controls. Ambas partes son partidarias de automatizar el proceso de impresión todo lo posible. El Sr. Hofinger explica que, para la producción de Mediaprint, es importante contar un alto nivel de automatización en el futuro. Y añade: "Nuestro objetivo se basa no solo en reducir los costes de producción, sino en conseguir una mayor flexibilidad en el manejo del creciente número de trabajos de menor

Centro de impresión Mediaprint





Thomas Hofinger, Gerente del centro de impresión de Mediaprint

tirada y cumplir con los elevados estándares de calidad y precisión del color”.

Mediaprint ha desvelado que las dos organizaciones trabajarán de una forma más cercana para lograr un desarrollo continuo de los productos actuales en un futuro próximo. El primer paso en la búsqueda de la automatización completa será lograr un control de registro, de color, de humedad y de corte eficaces, sentando las bases para una producción óptima. El segundo paso es el “control de la puerta de residuos” para que más pruebas pasen el test de calidad y que las copias buenas no se desechen debido a que la “puerta de residuos” se invierta demasiado tarde. Reajustando el “control de la puerta de residuos”, Menno Jansen, director gerente de Q.I. Press Controls, pretende demostrar que la reducción de residuos tiene como resultado una mayor eficiencia de producción y un mayor ahorro.

El Sr. Hofinger está convencido de que esta no será la etapa final en su búsqueda del proceso de impresión perfecto. Esta asociación continuará hasta que se hayan alcanzado los objetivos. “En lo que respecta a nuestras rotativas, quiero conseguir lo mismo que Kodak hizo con las cámaras”, añade el Sr. Hofinger. “Cuando Kodak tuvo la idea de una cámara de uso universal, intentaron simplificar el sistema todo lo posible. El eslogan que emplearon para este nuevo tipo de fotografía fue: ‘Usted pulse el botón, nosotros hacemos el resto’.

Entendimiento mutuo

Hasta ahora, todo el mundo está encantado con la colaboración. Ambas organizaciones están en la misma sintonía y persiguen los mismos objetivos. “A nivel empresarial, hablamos el mismo idioma,” explica el Sr Hofinger, “y por eso es por lo que elegimos como socio a Q.I. Press Controls. En materia de innovación en la impresión, nuestras ideas se solapan. Nos entendemos bien y como socios, reconocen nuestra necesidad de evolucionar”. Arslan Miftachoglu, director gerente de

principales empresas de software de control de rotativas: “Consideramos como una buena señal la asociación con EAE. Lo que vemos es un interesante proveedor de consolas de operario y sistemas de control con excelentes posibilidades en I+D, lo cual es ciertamente un reto en una época en la que los fabricantes de aplicaciones para plantas de impresión atraviesan momentos difíciles.”

Q.I. Press Controls se muestra encantada con el pedido de Mediaprint. En palabras del Sr. Jansen: “Este pedido no

Creemos que Q.I. Press Controls ofrece actualmente el sistema más avanzado y el mejor enfoque

Q.I. Press Controls Alemania, añade que la colaboración aporta un efecto estimulante a la compañía: “Esta decisión, tomada por una organización como Mediaprint con tal reputación global, demuestra que la industria de la impresión está mostrando confianza en nuestros productos, conceptos y soluciones. Esto nos motiva a seguir innovando para comercializar otras nuevas y atractivas soluciones en el futuro”.

La cooperación entre EAE y Q.I. Press Controls no ha pasado desapercibida en Mediaprint, y se ha recibido de forma entusiasta. El Sr. Hofinger considera a EAE una de las

solo confirma que nuestros sistemas son compatibles con la mayoría de las plantas de impresión en todo el mundo, sino que, además, la asociación con Mediaprint asegura que nuestros productos continuarán evolucionando, por lo que podremos ofrecer productos de gran calidad también en el futuro”.



Pedidos y sinergias

Desarrollo conjunto e intercambio de conocimientos

Q.I. Press Controls y EAE disfrutan actualmente de los beneficios de un programa de desarrollo conjunto en el que el intercambio de conocimientos entre ambos está ayudando a optimizar los productos que ofrecen a sus clientes. Esta colaboración es quizás más visible en el área de asistencia técnica, investigación y desarrollo y ventas. registerFOCUS preguntó a los respectivos gerentes de Q.I. Press Controls y EAE sobre lo que supone este desarrollo.



Werner Ringel – Director gerente y gerente de ventas

"Mediante la sinergia de ambas organizaciones combinamos nuestras fuerzas. A través de la activa red global de relaciones de Q.I. Press Controls, podemos ofrecer nuestras soluciones a los clientes incluso de forma más rápida, amplia e innovadora. Los clientes necesitan soluciones: EAE y Q.I. Press Controls pueden proporcionárselas".



Coré Ertürk – Gerente de proyectos y asistencia técnica

"Nuestro departamento ha estado optimizando la colaboración entre Q.I. Press Controls y EAE. Mientras que anteriormente cada organización empleaba a un técnico, ahora reciben formación en la tecnología de ambas. Sin duda, esto ofrece un valor añadido a nuestros clientes. Por ejemplo, pueden formalizarse contratos conjuntos de mantenimiento a precios muy atractivos, ya que ahora solo se precisa un técnico".



Andreas Dau – Gerente de I+D y desarrollo de negocio

"La colaboración entre los dos departamentos de I+D combina lo mejor de la capacidad innovadora de ambas organizaciones. Esto tiene como resultado productos que permiten a los clientes producir de una forma más barata y eficaz. Un ejemplo de ello es la integración de la tecnología Loop de EAE en el sistema IDS-3D, lo que optimiza la regulación de agua. Otro es el desarrollo de una nueva consola desde la cual es posible controlar varias rotativas de forma automática.

Newsprinters Broxbourne Ltd., Broxbourne, Reino Unido

IDS-3D de bucle cerrado con control de color y control de humedad incluido.
IQM quality management system

WIFAG Bern, Shreveport, E.E.U.U.:

Entrega de nuevos equipos de mano para sistemas de carga de bobinas

El Tiempo Casa Editorial SA, Bogota, Colombia

mRC-3D control de registro de color

S.I.A. / Goss International Europe BV, Alger, Argelia:

EAE PC Retrofit en la Goss Universal 45

Infoglobo Comunicacoes SA, Rio, Brasil:

MAN Unipaster retrofit de 2 portabobinas adicionales



Fynskemedier A/S, Odense, Dinamarca:

mRC-3D registro de color, de corte, control side lay y fan out
 IDS-3D de bucle cerrado con control de color y control de humedad incluido.
 IQM quality management system

Grafischer Betrieb Henke GmbH, Brühl, Alemania

mRC-3D registro de color y control de corte.
 IDS-3D de bucle cerrado con control de color y detección de fallos

Trykkompagniet Hvidovre, Hvidovre, Dinamarca:

Retrofit Axodyn drive control

DNN Company / Koenig & Bauer AG, Bangkok, Tailandia:

Control retrofit SBC4 to EPC2020

Jagran Prakshan LTD, Gaya and Hisar, India:

mRC-3D control de registro de color

Fairfax Group, North Richmond, Australia:

Acuerdo de nivel de servicios en los equipos de EAE y QIPC para todos los sitios del grupo Fairfax

**Jaco Bleijenberg – Director de ventas internacionales y marketing**

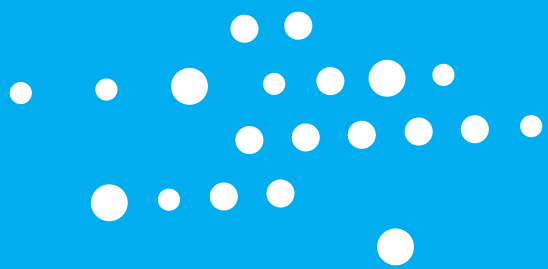
“EAE se ha unido ahora a la red de Q.I. Press Controls. Nuestros agentes y personal de ventas se están formando en el conocimiento de los productos de EAE. Pero también sucede lo contrario. Esto significa que somos capaces de centrar nuestra atención en los mercados locales de forma más efectiva. Los clientes también pueden beneficiarse económicamente gracias a nuestra oferta de contratos conjuntos. Esto demuestra el nivel de sinergia existente entre las dos compañías.

**Christoph Wenk – Gerente de atención al cliente**

“El efecto de la colaboración entre ambas organizaciones es que podemos aprovechar los beneficios ofrecidos por la red de los representantes de Q.I. Press Controls y de sus excelentes contactos. Significa que podemos ofrecer un servicio más rápido y eficaz. Además, hemos mejorado nuestra capacidad de satisfacer las necesidades del cliente respecto a las piezas de repuesto”.

**Brian Gajadhar – Gerente de investigación y desarrollo y de TI**

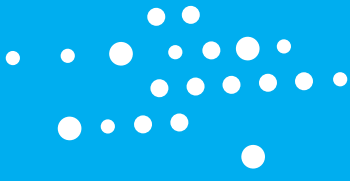
“Otro ejemplo de esta cooperación es el desarrollo de la nueva consola de EAE. Ambas compañías combinan sus esfuerzos para desarrollar soluciones que permitan controlar todo el proceso de impresión y, con ello, su producción. La nueva consola simboliza la capacidad innovadora surgida de la colaboración. En el futuro, esta asociación permitirá el desarrollo de nuevos productos, como pantallas conjuntas (GOS), logrando con ello mayor eficiencia del proceso de impresión.



newsnology

The EAE Customer Magazine Issue 1/2015





Innovación

La innovación es el verdadero espíritu de EAE. En una entrevista reciente, Newsnology preguntaba a Werner Ringel, director gerente la empresa, de qué forma estaba presente la innovación en EAE, líder mundial en el suministro de sistemas de control, soluciones de automatización y software para las impresoras de periódicos.

Según el Sr. Ringel, EAE ha buscado y buscará siempre mejorar continuamente sus productos para proporcionar a sus clientes el máximo beneficio. A esto se añade nuestro compromiso de aportar ideas creativas que lleven al desarrollo de nuevos productos y a la optimización de los procesos del flujo de trabajo de los clientes, todo ello con el objetivo de automatizar por completo su proceso de impresión.

Y lo que es más, el Sr. Ringel está convencido de que la industria de la impresión no va a desaparecer y de que todavía tiene futuro. Sin duda, hay muchos impresores de periódicos que aun necesitan reducir sus costes mucho más si pretenden seguir obteniendo beneficios. Y estamos seguros de estar en una posición óptima para realizar una importante contribución a esta industria a través de nuestros innovadores productos. Precisamente, estas innovaciones, productos y soluciones son lo que nuestros clientes necesitan para sobrevivir y triunfar en la industria. Juntos, Q.I. Press Controls y EAE son los socios adecuados con los productos adecuados.

Mejora continua

El Sr. Ringel explica que uno de los criterios clave de lo que ha constituido un relanzamiento positivo de EAE fue el hecho de que tanto el mercado como nuestros clientes siguen depositando una gran confianza en nosotros. Por ello, resulta crucial para nosotros utilizar nuestros productos y saber hacer para mejorar de forma continua el flujo de trabajo de los procesos de nuestros clientes, en las rotativas y en los departamentos de (post-)producción. Esto conllevará a la creación de soluciones económicas y rentables para nuestros clientes.

Automatización completa

Nuestro objetivo es que, un día, este proceso de mejoras continuas tenga como resultado soluciones completamente automatizadas. Uno de nuestros enfoques principales será desarrollar una consola de control completamente nueva que nos haga cambiar de paradigma. En definitiva: pasar de la consola de control gestionada por el impresor a una consola de control automática y totalmente autónoma. Todos los productos que se requieren para cumplir este objetivo, como PRINT

Image, PRINT, el sistema registro de color y de corte, y el sistema de control del color IDS-3D, ya forman parte del catálogo de productos de EAE y Q.I. Press Controls. Los datos e información almacenados en estos productos se registran por la consola de control y se procesan para que las rotativas puedan funcionar de forma completamente automática.

Perspectivas de futuro

No solo mantendremos y continuaremos desarrollando nuestros sistemas y productos EAE, sino que haremos lo mismo para las rotativas de periódicos que no estén equipadas con los componentes de EAE. Hemos desarrollado justo la tecnología que precisamos para ser capaces de hacer esto. Para nuestro negocio de remodelación, esto significa que, en el futuro, también actualizaremos cualquier imprenta, incluso si no está equipada con un sistema de control EAE, situándola al nivel de la tecnología más vanguardista de forma económica y sin interrumpir la producción. Serán los propios clientes los que decidan si desean integrar componentes de EAE u otros del mercado. Ya hemos realizado con éxito varios trabajos de modernización en el campo de la impresión por huecograbado y tenemos previstos otros importantes pedidos. También hemos recibido y estamos trabajando en nuestros primeros pedidos del mercado del embalaje.

En relación con la industria de la logística, hemos desarrollado nuestros primeros controladores para unidades clasificadoras y sistemas para flujos de trabajo, y hemos procedido a su instalación en las instalaciones de nuestros clientes.

Cooperación entre Q.I. Press Controls y EAE

La colaboración entre EAE y Q.I. Press Controls está expandiendo el marco de posibilidades. En lo que a esto respecta, el Sr. Ringel comentaba: "Estamos aprovechando la sinergia que surge de la colaboración entre ambas compañías y hemos unido fuerzas. Para nuestro asombro, a pesar de las diferencias culturales, las dos compañías han combinado sus puntos fuertes en un período de tiempo increíblemente corto. Podemos decir con total confianza que las dos organizaciones están cultivando una colaboración abierta basada en la confianza."



Werner Ringel, director ejecutivo

Impresión de periódicos bajo la dirección de EAE

Hace algunos años, Funke Mediengruppe provocó cierto revuelo en el mundo de los periódicos. En un momento en el que otros estaban pensando en la consolidación con otras compañías, en el cierre de imprentas o en el recorte de las capacidades de producción, este grupo construyó un centro de impresión completamente nuevo en Braunschweig, cerca de Hannover (Alemania). Esta inversión de 31 millones de euros, una cantidad comparativamente modesta, tenía un objetivo clave: la impresión de periódicos con la máxima eficiencia y el mayor grado de automatización posible. EAE suministró sistemas altamente integrados no solo para controlar la rotativa, sino también para conectar en red todo el flujo de impresión con las áreas de producción de entrada y las de salida y para dar soporte a sus procesos multifuncionales de gestión.

En el corazón mismo del proceso de producción se encuentran dos rotativas COLORMAN XXL Autoprint de manroland web systems, con un alto grado de automatización, para impresión a color 4/4 de 48 páginas de tamaño periódico en una sola pasada. Una de las funciones especiales de este equipamiento es su capacidad para cambiar el tamaño, porque la planta produce diarios (Véase recuadro) en lo que se conoce como "formato Braunschweig" (340 x 470 mm), pero también publicaciones gratuitas y material para firmas externas



en el "formato Berlin" (315 x 470 mm), más estrecho. La rotativa incluye un total de cuatro torres de cuatro alturas con un diseño de satélite de 9 cilindros, cuatro portabobinas y dos plegadoras y está equipada con robots para el cambio de planchas y sistemas automáticos de transporte de rollos de papel. La empresa, para el control de la rotativa y para la gestión completa del flujo de trabajo de impresión, se decidió por los sistemas de EAE.

EAE en uso en todas las ubicaciones

De hecho, la rotativa instalada previamente en la planta de impresión de periódicos de Braunschweig, una COLORMAN de 1995, también estaba equipada con sistemas de control y consolas suministrados por EAE, los expertos de automatización de Ahrensburg, al norte de Hamburgo. Sin embargo, que los operarios de la rotativa —con muchos años de experiencia con los sistemas EAE— fueran a necesitar menos formación no fue, de ninguna manera, la razón principal para elegir este proveedor. La razón principal es un estricto principio que Funke Mediengruppe aplica siempre, esto es, que todas sus plantas de producción deben utilizar el mismo sistema operativo y el mismo concepto de flujo de trabajo. Y, precisamente, como los sistemas de EAE controlan las rotativas y los procesos de trabajo multifuncional en el resto de imprentas del grupo, fue también EAE quien consiguió el pedido del centro de impresión de Braunschweig.

"Todas nuestras plantas de periódicos utilizan sistemas EAE, lo que se debe al estricto principio que aplica Funke Mediengruppe de mantener tanta estandarización y uniformidad como sea posible en los sistemas y procesos desplegados en todas nuestras instalaciones," dice Elmar Edeler, gerente de producción en Druckzentrum Braunschweig GmbH. "Además, al seguir con EAE nos aseguramos de que nuestro personal de la sede central de Essen pueda controlar de forma remota nuestros sistemas de IT aquí, en Braunschweig, y ofrecernos asistencia técnica."

Para EAE, Braunschweig es un proyecto que ha estado en marcha durante varios años, desde que se inició originalmente en 2008. El proyecto comenzó siendo una remodelación del sistema de control de la vieja COLORMAN. No obstante, en 2009, se hizo evidente que la empresa estaba dispuesta a invertir en nueva maquinaria, por lo que los expertos de EAE comenzaron a diseñar conceptos de control para rotativas de periódicos creadas por los fabricantes europeos más importantes y a mostrárselos a Funke Mediengruppe. Cuando los clientes se decidieron al fin por una COLORMAN XXL Autoprint en 2011, EAE puso en marcha su plan maestro.

Los sistemas conectados de EAE en acción

La mayoría de los fabricantes de sistemas editoriales y de flujo de trabajo, de rotativas, de tecnología para la sala de expedición y de otros sistemas cumplen la normativa PRIME NETWORK en cuanto a



interfaces y comunicaciones de datos, algo de especial importancia para que los varios sistemas de la rotativa puedan interactuar con los sistemas de entrada y de salida y los de mayor nivel de otros proveedores.

La instalación realizada en el centro de impresión es una imagen bastante fidedigna de los sistemas que EAE está ofreciendo a la industria de los periódicos. La empresa, debido al alcance de la instalación y a la importancia de los sistemas de EAE para su capacidad de producción, ha firmado un acuerdo de servicio 24/7 con EAE.



Elmar Edeler, gerente de producción en Druckzentrum Braunschweig GmbH.

Desde el punto de vista de EAE, lo más impactante es la importancia que tienen sus sistemas en la rotativa. Los operarios controlan el sistema completo desde cuatro consolas de control Baltic Star de su marca y la comunicación entre el nivel de control y los controladores de la rotativa manroland tienen lugar a través de un gateway EAE. Además, los sistemas INFO de EAE permiten la captura, automatizada y minuciosa, y registro de todos los datos de producción de la rotativa. Y no solo eso, también son suyos el nivel de control y el sistema EAE PRINT, así como el sistema de control de la rotativa y de planificación de la producción, que, además, poseen una interfaz de comunicación con el sistema de gestión automático de rollos Aurosys.

EAE PRINT es crítico para asegurar que la producción de periódicos "al minuto" pueda realizarse en los cortos intervalos de tiempo tan habituales en esta industria. El sistema de producción intercambia datos con el sistema PRINTimage de EAE, que controla la entrada de las páginas digitales desde el editor y la generación automática de las planchas en dos sistemas CTP para periódicos. Además, el PRINTimage también envía los datos de separación de las páginas rasgadas para calcular los ajustes de tinta de los cuerpos de impresión. Si, además, se añadiera el módulo opcional Emergency Tool, en caso de que se produjeran fallos en los flujos de trabajo automáticos de la rotativa, se podría contar con una copia de seguridad del sistema que seguiría enviando instrucciones aunque tuvieran que procesarse las planchas de impresión de forma manual.

"Todos los días a las 6 de la tarde recibimos la información de diseño de las páginas de los sistemas de publicación, con lo que en ese

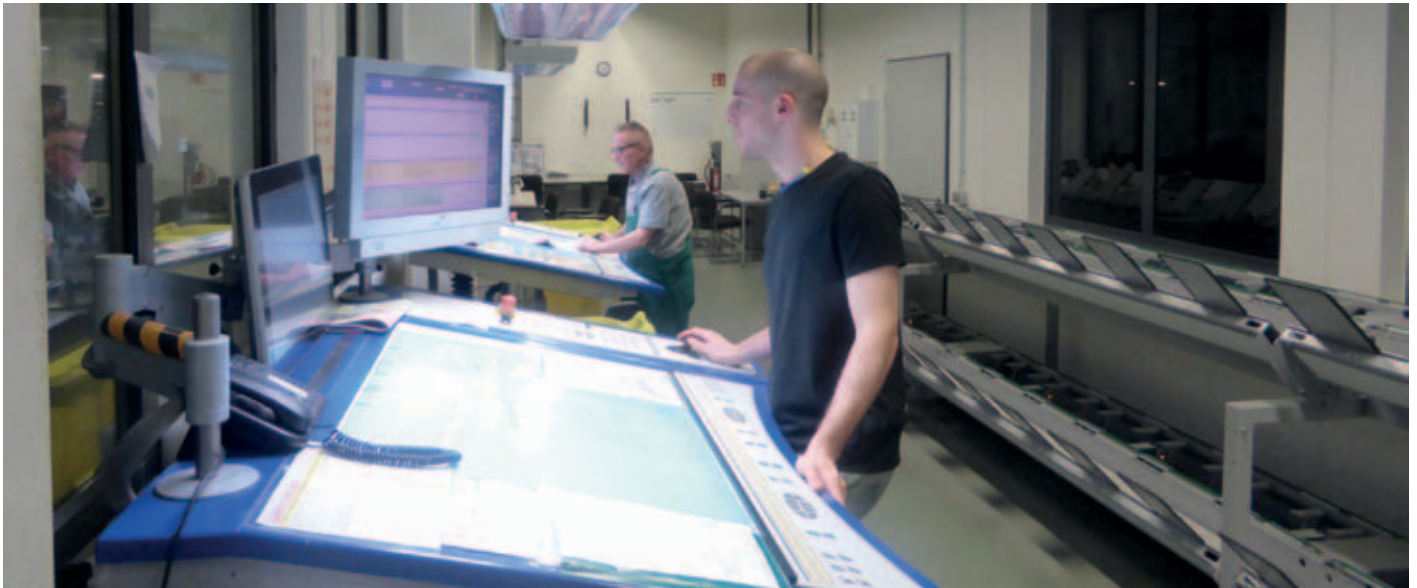
Acerca de Druckzentrum Braunschweig GmbH

La planta de impresión encargada en noviembre de 2012 e inaugurada oficialmente a principios de marzo de 2013 es una de las cuatro plantas de impresión con las que cuenta Funke Mediengruppe. Las otras tres se encuentran ubicadas en Erfurt (Alemania del este), Hagen (Alemania central) y Essen, en el corazón de la región alemana del Ruhr y también sede central del grupo. La división de impresión del grupo de medios incluye más de 30 periódicos diarios y semanales, más de 170 revistas para consumidores y diarios especializados, aproximadamente 100 publicaciones gratuitas y unas 400 revistas de empresas.

La planta de Braunschweig, que puede presumir de sus 7.500 m² de espacio para producción, está ubicada en la parte norte de la ciudad y situada, muy convenientemente, cerca de la autopista A2. La planta trabaja en tres turnos, siete días a la semana, y emplea a 79 trabajadores a tiempo completo y a 120 empleados temporales y a tiempo parcial, dependiendo de la época del año.

Los periódicos diarios y otras publicaciones del editor de periódicos de Braunschweig (BZV Medienhaus GmbH) suponen los dos tercios de la producción, más o menos. En el sector de los periódicos, la empresa imprime el Braunschweiger Zeitung, con sus ediciones locales: el Gifhorner Rundschau, Helmstedter Nachrichten, Peiner Nachrichten, Salzgitter-Zeitung, Wolfenbütteler Zeitung, Wolfsburger Nachrichten y el HarzKurier, a los que se añaden cinco publicaciones gratuitas semanales que se distribuyen por toda la región. La cartera de productos de la empresa se completa con la impresión de cuadernillos para los centros de educación de adultos de la zona y con la de numerosos folletos promocionales, suplementos y catálogos de venta por correo.

Todos los años utilizan 14.000 toneladas de papel prensa, crean 650.000 planchas, imprimen 3,7 billones de páginas e insertan 400 millones de suplementos y folletos en los periódicos.



momento disponemos de la imagen completa de lo que se imprimirá durante la noche. A continuación, los supervisores de los turnos elaboran el calendario de producción y, más tarde, se lleva a cabo la producción de las planchas de acuerdo con la información que genera el EAE PRINT", explica Elmar Edeler. "Este sistema utiliza los datos aportados por el editor para calcular con precisión qué rollos de papel deben estar disponibles en el rotativa y cuándo deben estarlo, lo que da como resultado un calendario de trabajo. Tras este proceso, se preparan los rollos y se almacenan de forma temporal antes de que los vehículos robóticos los transporten directamente a los portabobinas."

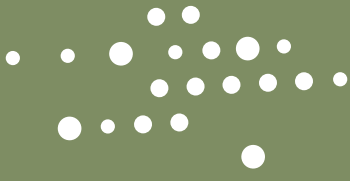
Análisis y recopilación de datos multifuncional para la optimización de procesos

El módulo V.I.P.statistic de EAE actúa para la empresa como una entidad capaz de realizar una gestión de la información a mayor nivel. Este módulo recopila, de forma completamente automática, los datos de producción de los CTP y de las secciones de la rotativa y también de la sala de expedición, equipada con tres líneas de envío Ferag. El sistema ofrece la visualización centralizada de todas las fases del proceso de producción y almacena los datos en una base de datos con propósitos estadísticos y como herramienta para análisis.

"En un trabajo mano a mano con nuestro propio departamento de IT, EAE personalizó V.I.P.statistics para que respondiera específicamente a nuestras necesidades. Se trata de una herramienta muy valiosa para nosotros porque nos ayuda a eliminar residuo y errores. Nos permite localizar problemas de forma precisa y ajustar nuestra producción no solo en términos temporales, sino también en cuanto a efectividad de costes. Por ejemplo, cuando estudiamos los datos almacenados durante un período concreto, podemos ver exactamente qué proveedores nos han enviado materiales inadecuados", indica el gerente de producción, que resume el grado de asociación entre su empresa y EAE con las siguientes palabras: "Conozco a EAE desde hace mucho tiempo y puedo asegurar que es una suerte trabajar

con esta empresa y que todos sus trabajadores son extremadamente competentes a todos los niveles. Es cierto que no es el suministrador más barato del mercado, pero el servicio que proporcionan es excelente y siempre podemos confiar en que el trabajo se hará si son ellos los que se ocupan."

"Conozco a EAE desde hace mucho tiempo y puedo asegurar que es una suerte trabajar con esta empresa y que todos sus trabajadores son extremadamente competentes a todos los niveles"



EAE RIGA2015: Una solución nueva y flexible para el control de rotativas

Al menos en un aspecto, la impresión en rotativas offset de bobina no es diferente de cualquier otro proceso industrial de fabricación: la capacidad del equipo de producción para operar de forma eficiente, fiable y económica —que, a su vez, determina la calidad de los productos finales— depende en gran medida de las posibilidades de los sistemas de control. La tecnología de control y automatización de las rotativas es la competencia básica de EAE. Con más de 50 de experiencia, la empresa desarrolla vanguardistas soluciones de sistemas para la industria de impresión capaces de satisfacer las necesidades del mercado actual.

El nuevo sistema EAE RIGA2015, una solución de control para las rotativas de impresión, es capaz de adaptarse a las necesidades de los diferentes tipos de rotativas offset de periódicos y de hacerlo, además, de forma flexible. Sucesor del EAE RIGA, que apareció por primera vez en el mercado hace tres años, el nuevo sistema está compuesto por módulos estandarizados y comparte el mismo concepto básico aunque ahora también es altamente escalable. El concepto en sí —la aplicación generalizada de un control centralizado con uno o más PC basados en Microsoft Windows para la consola de control y un ordenador por sección al que se conectan varios sistemas, reducidos a sus componentes esenciales, por cada cuerpo de impresión o plegadora— se complementa en esta nueva versión con el uso extensivo de hardware estándar y asequible. EAE ha diseñado el RIGA2015 como una solución de entrada para todas aquellas rotativas offset de bobina que deseen automatizar completamente su funcionamiento. En su cartera de productos, este sistema está posicionado debajo de los sistemas de control de los fabricantes que incorporan consolas de control Baltic Star.

Control de rotativa y mucho más, como función estándar

El sistema RIGA2015 ofrece toda la funcionalidad necesaria para el control de una línea de rotativas. Ofrece, además de equipamiento a nivel de máquina como motores y actuadores, elementos capaces de marcar una diferencia en calidad como, por ejemplo, unidades de tinta o de mojado o registros laterales y de circunferencia. Además, de forma inherente, el sistema es compatible con los sistemas de control de registro y de corte y de control de color (módulos ColorRegisterControl y CutOffControl) y con los sistemas de ajuste remoto para zonas de tinta (módulo InkFountains). Como es obvio, para sacar el máximo partido posible a estos procesos de control, la rotativa debe estar equipada —o remodelada— con el equipo técnico necesario.

Control simple desde una única ubicación central

El sistema RIGA2015 une todos los elementos de control necesarios en una única consola con pantalla táctil. Todos los ajustes y entradas de

control forman parte de pantallas, diseñadas para ser intuitivas, que muestran la información importante de forma gráfica. La inteligencia del sistema se aloja en un armario central en la base de la consola de control RIGA2015, que también incorpora una UPS (uninterruptible power supply, fuente de alimentación ininterrumpida) capaz de compensar cualquier variación en la potencia y de asegurar que, en caso de que se produjera un fallo en la alimentación eléctrica, el sistema podría desconectarse automáticamente de forma controlada. Al concentrar todos los componentes clave de hardware en una única consola de control, se aumenta la disponibilidad del sistema, tanto en planta como para que el personal de la oficina central de EAE en Ahrensburg pueda acceder de forma remota.

Y no solo eso, como el software para los componentes de control del sistema RIGA2015 se ha desarrollado para cumplir la normativa IEC 61131-3 —la normativa que define los lenguajes de programación para los controladores programables (PLC)—, sus ventajas no acaban aquí. Debido al gran número de fabricantes de PLC que programan sus sistemas para que sean conformes a dicha normativa, EAE



Bernhard Schmiedeberg, gerente de cuentas y de ventas en EAE.

puede utilizar una amplia variedad de hardware estandarizado y no propietario. De este modo, además, es mucho más fácil encontrar piezas de repuesto en el mercado local si es necesario.

Un sistema – varios escenarios

"Gracias a su arquitectura escalable, podemos configurar el sistema RIGA2015 para tipos de rotativa completamente diferentes: desde las rotativas 2/1 de ancho simple con un bajo nivel de automatización, muy populares en mercados como Asia, África, Oriente Próximo y Sudamérica hasta las grandes líneas de rotativas, altamente automatizadas, con cuerpos de impresión 4/2 o 6/2", explica Bernhard Schmiedeberg, gerente de cuentas y de ventas en EAE. "RIGA2015 es un sistema que puede utilizarse como equipamiento original para nuevas rotativas, pero también como solución de remodelación para rotativas de periódicos que lleven muchos años en funcionamiento."

Como producto OEM, esto es, como equipo original para nuevas rotativas, el sistema RIGA2015 es una alternativa particularmente atractiva para los fabricantes de modelos básicos, comparativamente hablando. Existen varias razones tras ello. Por ejemplo, EAE puede ofrecer el sistema a un precio asequible, gracias a su concepto de sistema centralizado y escalable. Además, al combinar todas las funciones en una única consola y hacer innecesario que el OEM deba distribuir su sistema con consolas de varios fabricantes diferentes, algo habitual en el pasado, el nuevo RIGA2015 presenta varias ventajas tangibles. Si todo queda concentrado en una única consola de control, los costes serán menores y la complejidad se verá reducida, aparte de que el fabricante de la rotativa podrá gestionar con una sola empresa la asistencia, las actualizaciones del sistema, la formación a los ingenieros del servicio, etc. Y lo que es más, incluso en el caso de que la rotativa en cuestión cuente con un bajo nivel de automatización, EAE podría suministrar, gracias a la posición que ocupa, componentes de automatización con un único origen, perfectamente controlables con el sistema RIGA2015 de forma estándar. Por ejemplo, hablando de este tipo de componentes, dos ejemplos que vienen a la mente de forma inmediata son los innovadores sistemas de control de registro de Q.I. Press Control, socio de EAE, y los carriles de tinta para el ajuste remoto de las zonas de tinta.

RIGA2015 pone el foco en las rotativas, equipadas hasta el momento con sistemas de control de terceros, porque las remodelaciones son un pilar importante del negocio para EAE. Normalmente, los clientes que deciden modernizar sus controles de rotativa con la última generación de tecnología de EAE pretenden mantener o restablecer la fiabilidad de sus procesos de producción. Sin embargo, las remodelaciones con el nuevo sistema RIGA2015 no solo evitarán paradas de producción, con los costes asociados que

conllevan, sino que también son una oportunidad para aumentar el nivel de automatización. Por ejemplo, EAE podría, en el mismo proyecto, suministrar también cámaras de Q.I. Press Controls en la línea de producción para los controles de registro y equipar así la rotativa con controles de registro de corte y controles de color de última tecnología. Al invertir en una remodelación a gran escala como esta, los impresores podrían reducir al mínimo el despilfarro y el tiempo de puesta a punto y mejorar además la calidad de sus productos, obteniendo como resultado un ahorro importante y un retorno medible de su inversión.

"Gracias a su arquitectura escalable, podemos configurar el sistema RIGA2015 para tipos de rotativa completamente diferentes"





Pressehaus Bintz-Verlag: Comienza la segunda fase de la remodelación ofrecida por EAE

Remodelación paso a paso en lugar de nueva inversión – Gracias a la remodelación del equipamiento con nuevos cuerpos y funcionalidades, los impresores de prensa pueden actualizar a un precio asequible sus rotativas que estén quedando anticuadas. De este modo, sus plantas de impresión podrían continuar operando de forma fiable y el riesgo de costosas interrupciones en la producción quedaría también minimizado. Este enfoque, es decir, la remodelación frente a la adquisición de equipamiento nuevo, tiene la ventaja añadida de que las inversiones necesarias pueden distribuirse a lo largo del tiempo, con lo que resulta más fácil incluir los desembolsos necesarios en los presupuestos. Pressehaus Bintz-Verlag GmbH & Co. KG de Offenbach am Main, en Alemania, se encuentra entre las empresas que han optado por esta estrategia.

Esta empresa de impresión, perteneciente al grupo de medios Ippen, ha encargado recientemente a EAE que dé un paso más en la remodelación de la tecnología de control de sus rotativas de periódicos. La rotativa en cuestión es un sistema KBA Anilox-Colora que incluye rotativas de 32 páginas con cuatro cuerpos mantilla contra mantilla, cuerpos de cuatro alturas, seis portabobinas y dos plegadoras. Esta rotativa, diseñada para una anchura máxima de bobina de 1400 milímetros, no es ajena a EAE. En 1997, cuando se instaló por primera vez la rotativa en un centro de impresión de nueva construcción, fueron nuestros especialistas en automatización



El centro de publicaciones de Pressehaus Bintz-Verlag GmbH & Co. KG en Offenbach.

y control de rotativas, con base en Ahrensburg, los que se encargaron de dotar al edificio de sistemas y consolas de control. Además, desde su inicio el sistema ha contado con un sistema de control de registro de color de Q.I. Press Controls, que ha funcionado de forma fiable desde entonces.

24 de los más de 200 empleados de la editora trabajan en la planta de impresión de periódicos, que opera siete días a la semana. Todos los años se utilizan 9.000 toneladas de papel prensa y se imprimen más de 100 millones de productos. El diario Offenbach-Post con una tirada de 40.000 ejemplares, es el producto estrella de la empresa. La empresa también tiene acuerdos de impresión con el diario Hanauer Anzeiger y con la revista bisemanal Kicker-Sportmagazin, aparte de producir en su rotativa parte de las ediciones de Neue Zürcher Zeitung (NZZ). Completan su gama de productos 14 periódicos gratuitos semanales, la revista dominical Rhein-Main EXTRA TIPPI, con una tirada de 750.000 copias, y otras publicaciones y folletos minoristas.

Una producción fiable durante diez años más como objetivo

En este proyecto, el telón de fondo constante ha sido la importancia de asegurar la fiabilidad de la rotativa. "Mediante un mantenimiento regular, un servicio preventivo y las medidas de remodelación diseñadas, queremos mantener nuestra rotativa en condiciones de garantizar la capacidad de producción en cualquier caso," explica el gerente de impresores, Anton Geier. "Estamos decididos a mantener nuestra maquinaria en completo funcionamiento durante diez años más." Con este objetivo, la empresa ya ha puesto en marcha varias medidas de remodelación sobre su rotativa KBA Anilox-Colora, entre las que se incluyen la revisión completa de ambas plegadoras y el cambio, el año pasado, de todos los motores y unidades de la rotativa por nuevos componentes de última generación.



Anton Geier, un impresor cualificado, lleva trabajando con la empresa editora de periódicos en Offenbach desde 1991 y desde 2005 es gerente de impresores y responsable de la nueva rotativa.

Además, en el año 2011 la empresa encargó a EAE una remodelación inicial que implicaba la actualización de los sistemas a nivel de control —cuatro consolas de control y dos unidades de sistemas INFO, ambos de EAE— con la tecnología más moderna, un proceso que hubo que poner en marcha debido a la interrupción de la cobertura de asistencia al sistema operativo OS/2, en el que estaban basados todos sus sistemas. El cambio a Windows de los sistemas estuvo acompañado por el cambio del hardware. Se sustituyeron los PC de las consolas de control, bastante achacosos en aquel momento, el sistema INFO de EAE y el ordenador para acceso remoto, necesario para que el departamento de asistencia de EAE pueda conectarse. Todo por una tecnología mucho más moderna y potente.

Otra fase en la terapia de rejuvenecimiento técnico

Como último paso en el proceso de remodelación, EAE sustituirá el hardware de PLC a nivel de máquina, es decir, en todas las unidades de control de los portabobinas, de los cuerpos de impresión, de las plegadoras y de la superestructura de esas plegadoras, un paso que se hizo necesario cuando los controladores SBC4 instalados en el sistema también dejaron de recibir cobertura de asistencia técnica. Dichos controladores serán sustituidos por hardware de control EPC, potente y ultramoderno. Además, EAE suministrará el nuevo software de control, escrito en el entorno de programación CODESYS y conforme a la nueva normativa IEC 1131.

"Si queremos alcanzar el grado de fiabilidad en la producción que nos hemos propuesto, este paso es esencial para el éxito. Necesitamos estar seguros de que hay piezas de repuesto disponibles para nuestra rotativa y que, en caso de colapso, podríamos repararla rápidamente," indica el gerente de impresores de Offenbach. "Eso sin mencionar que la mera instalación de nuevos controladores ya mejorará la fiabilidad de la rotativa. ¡A fin de cuentas, los controladores antiguos que están cambiando tienen 18 años!"

EAE ha planificado hasta el último detalle esta última remodelación en estrecha colaboración con el cliente. El trabajo de remodelación que está teniendo lugar en Offenbach se finalizará en tres semanas y eso teniendo en cuenta que la producción de la rotativa no puede caer como resultado de este proyecto. Por esta razón, los técnicos de EAE instalarán los nuevos controladores en períodos en los que la rotativa no esté en uso o solo en secciones que a ciertas horas no deban gestionar trabajos de impresión.

Planificada meticulosamente, implementada con eficiencia

Antes de los proyectos, EAE se embarca en un importante trabajo sobre el terreno para que la remodelación pueda llevarse a cabo sin problemas y todo se haga según el calendario establecido. "Empezamos por diseñar un plan para el proyecto que, a continuación, coordinamos hasta el último detalle con el cliente. Más tarde, nuestro equipo de ingenieros de hardware trabaja en el proyecto desde nuestras propias oficinas, a la vez que se realiza la petición de materiales. El siguiente

paso es la escritura personalizada del software de control para todos los sistemas", explica Rüdiger Hahn, gerente de proyectos en EAE, y responsable de todo el proyecto. Continúa explicando cómo todos los componentes de los sistemas están sujetos a una prueba de integración antes de que se envíen al cliente. Este procedimiento implica probar, en Ahrensburg, la funcionalidad de todos los componentes de hardware y de software y de asegurar que funcionan juntos sin problemas, garantizando así que solo dejan la planta de EAE los sistemas que funcionan a la perfección.

Anton Geier está convencido de que este proyecto de modernización con EAE será un gran éxito: "Si volvemos la vista atrás y observamos nuestra historia de trabajo con EAE, solo podemos concluir que el balance es extremadamente positivo. Gracias a la asistencia tan profesional que nos ha proporcionado, hemos sido capaces hasta el momento de solucionar todos los problemas que hemos tenido respecto a la tecnología de control. Nuestra primera remodelación, hace cuatro años, se ejecutó exactamente según el plan establecido. La segunda fase que ahora comienza nos proporcionará el nivel de fiabilidad en la producción que estamos buscando y la seguridad de poder encontrar, durante los próximos diez años, piezas de repuesto para el nuevo hardware."

"Si volvemos la vista atrás y observamos nuestra historia de trabajo con EAE, solo podemos concluir que el balance es extremadamente positivo."

