

Le flux de travail automatique du papier



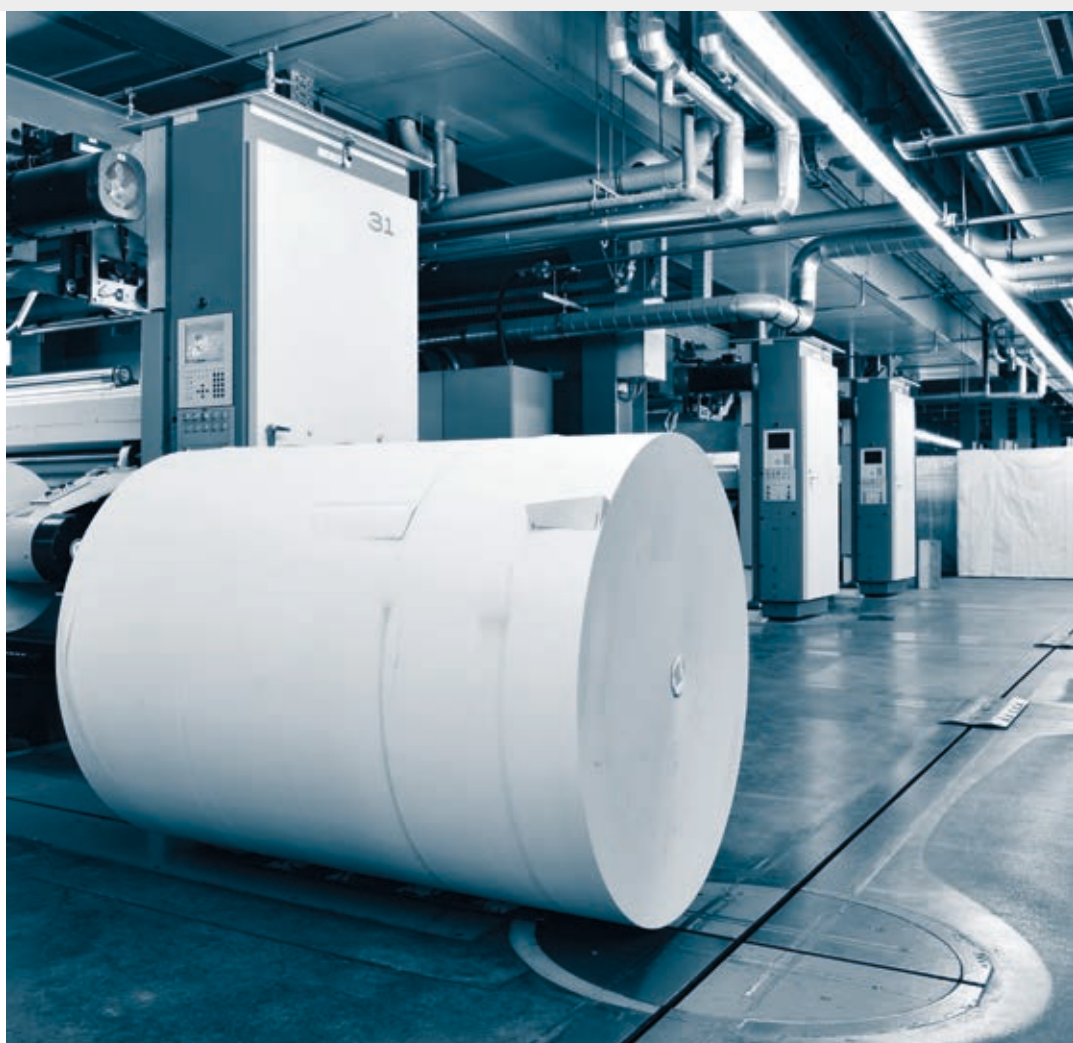
EAE MaFlow automatise l'ensemble de votre logistique de transport des bobines ; de leur déchargement du camion, au stockage dans l'entrepôt principal, au positionnement entièrement automatisé et ponctuel du rouleau sur le dérouleur.

L'automatisation du transport de vos bobines par EAE MaFlow s'étend jusqu'à la fonction de la préparation automatique de vos bobines pour le collage à la volée. Vous restez cependant maître du niveau d'automatisation adapté aux besoins de votre centre d'impression. Dans la plupart des centres d'impression utilisant MaFlow, il s'avère pratique d'utiliser les automatisations des processus suivantes :

- Commande de la préparation des bobines
- Stockage intermédiaire du papier à proximité du dérouleur
- Alimentation de bobines aux dérouleurs

Le très haut niveau d'efficacité d'EAE MaFlow découle de la communication permanente entre :

- le Système EAE Print de planification de la production et de pré réglage (données de planification ou de programmation)
- le système EAE Info de notification et de compte-rendu de la rotative (données effectives)
- et les dérouleurs (données effectives)



Vos avantages :

- Réduction des coûts grâce à la production en flux tendus
- Optimisation de la main d'œuvre et du temps grâce à la réduction au minimum des activités de planification manuelle en raison de l'intégration élevée avec EAE Print et EAE Info
- Minimisation des délais de calage
- Transport automatique des bobines de papier résiduelles
- Interfaces normalisées pour les Systèmes de mangement du système d'information

EAE Print planifie l'ensemble de l'impression des produits pour la journée et pour toutes les sections de la presse, et il fournit les données relatives à la diffusion et aux volumes à imprimer ainsi que les heures de début et de fin d'impression. EAE Print sait si les bobines doivent être entières ou en format plus petit. Sur la base de cette connaissance et d'autres données, MaFlow décide quelle bobine est nécessaire à quel endroit.

Pour les changements de planification à court terme (p. ex. priorité donnée à un autre objet), MaFlow répond en corrigeant le flux du matériau dans la réserve à court terme sur la base des données pertinentes provenant d'EAE Print, pour garantir une production optimale en flux tendu.

Si un changement de bobine est sur le point d'intervenir alors que l'impression du produit est presque terminée (p. ex. seulement 500 exemplaires manquants), sur la base des données effectives provenant du système de notification et de compte-rendu EAE Info, MaFlow arrête la nouvelle bobine de papier s'il reste encore assez de papier sur le mandrin. De cette manière, MaFlow aide à minimiser considérablement le temps consacré aux changements de bobine.

En conclusion, MaFlow commande les systèmes automatiques de déchargement des mandrins et des bobines partiellement utilisées et d'élimination de la gâche.

Les données effectives du système de logistique peuvent alors être utilisées à des fins statistiques ou autres, par exemple avec ReelData, le système de gestion des données des bobines d'EAE (voir la fiche technique d'EAE ReelData) - ou V.I.P., le système interservices de planification des commandes d'EAE (voir la fiche technique d'EAE V.I.P.).

