



Édition  
1/2018

« Deux nouveaux pupitres de commande Desk 7 d'EAE - les premiers en leur genre dans le monde entier - sont déjà en service dans le Centre d'impression de Vienne »

Page 10

« Avec Q.I. Press Controls nous sommes en mesure de satisfaire toutes les exigences de l'industrie de l'impression des journaux dans le monde entier »

Page 2 - CEO d'EAE

« EAE a réussi à mettre à niveau nos dix dérouleurs sans interférer avec notre processus de production »

Page 9 - Druckzentrum Erfurt

« En sa qualité de fabricant du système, EAE était le choix naturel pour ce nouveau projet de rééquipement, d'autant plus que notre expérience antérieure avec EAE avait été particulièrement positive lors des rénovations précédentes »

Page 6 - The Printers Mysore

# Un avenir prometteur pour tous les secteurs d'activité

Rien n'est plus constant que le changement - et ce vieil adage s'est certainement avéré chez EAE au cours des derniers mois. Une innovation particulièrement importante, qui modèlera le futur de l'entreprise, est intervenue en septembre 2017 lorsque Heiko Küttner et Jörg Westphal ont été nommés à la direction d'EAE en tant que successeurs de Werner Ringel, qui a pris une retraite bien méritée.

Heiko Küttner, qui a rejoint EAE en 1995 et est profondément enraciné dans la culture de notre ingénierie, est aujourd'hui le Directeur général / CEO en charge de la R&D, des projets et du service. Jörg Westphal, nouvelle recrue chez EAE mais pouvant vanter plus de deux décennies d'expérience chez les fournisseurs de l'industrie de l'imprimerie, est responsable des ventes, du marketing et des finances. Ce nouveau modèle de double leadership permettra à chacun des Directeurs de se concentrer sur ses propres domaines de responsabilité et aidera à transformer

EAE en une entreprise plus agile, capable d'anticiper précocement les tendances et le potentiel commercial des marchés sur lesquels nous opérons, pour que nos clients puissent continuer à bénéficier des avantages de solutions innovantes et puissantes.

Le développement commercial d'EAE au sein du groupe Q.I. est extrêmement encourageant. Tous les signes font penser à une poursuite de sa croissance – tant pour les rééquipements de presses que sur le tout nouveau secteur de l'intralogistique.

Rien de surprenant à ce qu'EAE ait accueilli 20 nouveaux salariés l'année dernière - et nous sommes actuellement à la recherche d'autres spécialistes de l'électronique et de l'informatique.

## L'expertise du rééquipement des presses d'imprimerie

Sur le marché mondial du rééquipement des presses, chaque nouvelle commande est une preuve de la volonté d'un client de restaurer ou de maintenir la fiabilité de ses presses d'imprimerie et de prolonger la durée de vie de ses équipements

Jörg Westphal et Heiko Küttner, Direction d'EAE.



existants. Les rééquipements sont souvent perçus comme une occasion d'augmenter le niveau d'automatisation des machines et d'opter pour des solutions de gestion intelligentes. L'objectif sous-jacent est la réduction des besoins en personnel et de la gâche d'imprimerie avec amélioration de la qualité de la production, pour accroître la compétitivité de l'entreprise. Avec Q.I. Press Controls nous sommes en mesure de satisfaire toutes ces exigences, grâce à notre portefeuille de produits et de services qui ont démontré leur impact notable dans l'industrie de l'impression des journaux dans le monde entier.

En plus des projets de rééquipement d'installations EAE existantes, on nous confie également un nombre croissant de marchés pour le rééquipement de

de stockage, de tri et de prélèvement des marchandises. La demande des principaux fabricants de produits intralogistiques pour des solutions de contrôle d'EAE pour les machines de tri et de convoyage ne cesse de croître et vous trouverez de plus amples informations à ce sujet dans les pages qui suivent.

EAE Flow, notre solution matérielle et logicielle intégrée, est devenu un produit standard pour les trieuses à courroie transversale et à plateaux. Ce logiciel modulaire peut être adapté avec souplesse aux besoins spécifiques de chaque utilisateur. Nous travaillons également au développement d'une solution pour les trieuses de sachets. Comme dans le segment traditionnel de l'impression, nos clients en intralogistique bénéficient de

**« Avec Q.I. Press Controls nous sommes en mesure de satisfaire toutes les exigences de l'industrie de l'impression des journaux dans le monde entier »**

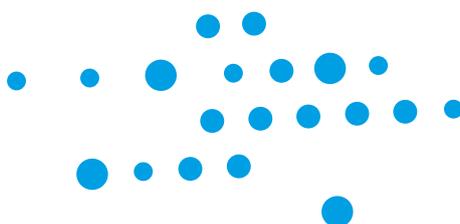
systèmes tiers ou d'équipements non EAE obsolètes, pour une mise à niveau avec des technologies de contrôle et d'automatisation de dernière génération. Notre expertise de longue date dans le domaine de la modernisation, notre indubitable dévouement à nos clients et au service et notre indépendance par rapport aux plateformes propriétaires et aux fournisseurs constituent d'immenses avantages dans ce secteur d'activité. Nos clients peuvent opter au choix pour des équipements d'EAE ou bien pour du matériel standard et non propriétaire si les conditions du marché local doivent être prises en compte. La présente édition de Newsnology vous présentera plusieurs exemples de rééquipements réussis effectués sur des systèmes tiers ces derniers temps.

**Intralogistique : nouveaux défis, nouvelles solutions**

Avec le boom mondial soutenu du commerce en ligne agissant comme catalyseur, le marché de l'intralogistique connaît une période de croissance ininterrompue pour les systèmes automatiques de convoyage,

partenariats de bout en bout, par exemple l'assistance téléphonique 24/7 pour le support à distance. Et nous ne nous arrêterons pas là ! Nous allons continuer à développer nos activités dans le secteur de l'intralogistique en 2018. Nous sommes convaincus que nous pourrons faire encore mieux pour exploiter ses énormes opportunités de croissance pour l'avenir.

Nous espérons que ce numéro de Newsnology vous fournira des informations utiles sur le monde d'EAE. N'hésitez pas à nous contacter si vous avez besoin d'informations complémentaires.



# Un flux de marchandises et de colis irréprochable

**EAE Flow commande le nouveau système de transport de conteneurs du centre de logistique DHL de Greven.**

Avec près de 1 000 salariés, 59 000 mètres carrés d'entrepôts et d'emplacements de manutention et 40 000 espaces pour palettes dans l'entrepôt à haut rayonnage, le centre logistique DHL de Greven est l'un des plus grands et des plus performants d'Allemagne. DHL utilise le site en tant que hub de distribution centralisé pour les principaux détaillants du e-commerce.

L'année dernière, en coopération avec le spécialiste de l'ingénierie du convoyage et de l'entreposage FS Solutions, la division Intralogistique d'EAE s'est adjugé le marché pour la fourniture d'un système pour le convoyage des conteneurs pour la ligne Combi-Pack et la zone-tampon de Greven. Une version personnalisée de la solution de contrôle intralogistique EAE Flow commande maintenant ce processus hautement automatisé et ses nombreuses fonctions simultanées. Le débit de la ligne Combi-Pack est de 600 colis l'heure.

## Plus de capacité, plus d'efficacité

« L'objectif de l'investissement était d'alléger la charge sur nos lignes de

production existantes et d'améliorer les performances globales du centre de logistique », a expliqué Franz-Josef Schulte-Austum, Chef de projet, DHL Parcel. « La ligne Combi-Pack a révolutionné nos performances de manutention des articles spéciaux, notamment ceux à haut débit, au rez-de-chaussée ».

L'installation a été mise en service en septembre 2017. En son centre elle accueille six stations de préparation des commandes qui fonctionnent 16 heures par jour, six jours par semaine. Toutes ces stations d'emballage sont en mesure de traiter les commandes mixtes, incluant tant des articles à haut débit que des articles à faible débit, et les commandes individuelles pour des volumes importants. Les articles de petite taille présélectionnés pour ces commandes mixtes sont convoyés à partir des différents secteurs du niveau supérieur vers la nouvelle zone située au rez-de-chaussée au moyen d'un système de convoyage de conteneurs. Une zone-tampon dynamique pouvant accueillir jusqu'à 400 conteneurs est située en

amont des nouvelles zones de préparation de commandes.

Les marchandises à faible débit sont prélevées des conteneurs aux stations Combi-Pack, puis elles sont emballées dans des cartons d'expédition, en fonction des commandes des consommateurs, avec les articles à haut débit qui sont fournis localement. Les cartons sont déjà préparés pour le remplissage, de sorte que les cartons de bonne taille arrivent automatiquement et au bon moment à la zone de préparation des commandes. Ils sont alimentés soit par des formuses de cartons totalement automatiques ou semi-automatiques, soit par une station d'entrée manuelle et ils sont marqués par une imprimante à jet d'encre durant le transit.

Après l'étape de prélèvement, les cartons présents sur la ligne de convoyage passent par une étiqueteuse automatique, où sont appliquées les étiquettes d'expédition, puis dans une machine de cerclage, avant d'être fusionnés dans le flux de colis principal du centre de logistique DHL voisin.

## Solution de commande intelligente

EAE Flow contrôle toutes les fonctions automatiques de convoyage, de manutention, de monitoring et de sécurité de la ligne ; il communique avec le Système de gestion de l'entrepôt (WMS) de niveau supérieur ainsi qu'avec les technologies de convoyage en amont et en aval. EAE utilise un Système de contrôle d'entrepôt (WCS) intelligent développé en interne pour contrôler l'ensemble du processus des flux de produits et pour la gestion des exceptions. Pour le matériel, EAE a adopté avec confiance les normes de l'industrie : le système est équipé d'un API hautes performances et d'un PC qui accroît

*L'extérieur du centre de logistique DHL de Greven, Allemagne.*



Six stations de préparation des commandes au centre de l'installation.



l'échange des données entre l'API et le système de gestion de l'entrepôt.

« Le défi le plus complexe de ce projet était l'intégration d'un grand nombre de modules différents, comme les entraînements des convoyeurs, les formuses de cartons, les unités d'impression à jet d'encre, les barrières lumineuses, les lecteurs de codes à barres, les étiqueteuses, etc. De gros efforts d'ingénierie ont été requis

« EAE ne s'est pas contentée d'employer les technologies de dernière génération, ils ont également créé une architecture de système offrant de multiples avantages, où l'intelligence est principalement intégrée dans le système de flux matériel. La distribution précise des données dans le système de convoyage est un avantage supplémentaire, car cela permet de réduire considérablement le nombre des points de communication. Les convoyeurs

Il résume la qualité de la collaboration comme suit : « Les préparatifs pendant la phase de spécification - et ensuite lors de l'installation elle-même - ont été orientés vers les résultats, concrets et compétents. Je n'ai jamais connu une meilleure coopération ou une exécution plus efficace lors d'aucun autre projet tout au long de ma carrière ».

**« Je n'ai jamais connu une meilleure coopération ou une exécution plus efficace lors d'aucun autre projet tout au long de ma carrière »**

pour garantir la parfaite synchronisation des processus simultanés », a expliqué Andreas Dau, Chef de projet d'EAE. Dans cette installation particulière, EAE Flow interagit par l'intermédiaire de Profinet avec 315 modules d'E/S pour capteurs et actionneurs, plus un total de 441 entraînements pour les lignes de convoyage.

à tapis choisis par FS Solutions ont été tout aussi convaincants, en particulier pour les bandes transporteuses courbes. Ils ont réduit au minimum tant le nombre des entraînements requis que les délais de réparation », répond Franz-Josef Schulte-Austum, lorsqu'on lui demande pourquoi FS Solutions et EAE ont été des partenaires idéaux pour ce projet.

# The Printers Mysore : EAE est le premier choix pour les rééquipements !

**L'éditeur de journaux indien renouvelle sa confiance dans l'expertise d'EAE pour le rééquipement des rotatives de presse.**

En Inde, le marché des journaux poursuit sa dynamique de croissance : les performances de diffusion, particulièrement dans le cas des titres régionaux, progressent régulièrement d'année en année et les maisons d'édition investissent fortement tant dans le numérique que dans les produits imprimés. The Printers Mysore, dont le siège social est à Bengaluru, ne fait pas exception. Fondée en 1948, la société est l'un des principaux éditeurs de journaux de l'état du Karnataka et elle publie les quotidiens Deccan Herald (en anglais) et Prajavani (en kannada, la langue locale).

The Printer Mysore emploie environ 1 000 personnes et l'entreprise dispose en propre de six centres d'impression ; elle imprime également différents produits en sous-

traitance dans un établissement séparé. La production sur le site de Bengaluru, où travaillent 170 personnes, est effectuée sur trois rotatives. Deux d'entre elles ont été construites par Koenig & Bauer : l'une est une Colora entrée en service en 1997 équipée de deux tours huit encrages, d'un groupe d'impression en H, d'une plieuse et de quatre dérouleuses ; l'autre est une Prisma achetée en 2008 disposant de quatre tours huit encrages, quatre dérouleuses et une plieuse. Les presses tournent sept jours sur sept.

EAE travaille avec l'éditeur de journaux indien depuis plus de vingt ans. Les presses Koenig & Bauer sont commandées et contrôlées avec des technologies d'EAE et elles sont équipées des systèmes EAE Info et EAE Print. L'équipement de

commande de la Colora ainsi que l'API, les unités E/S et la technologie de régulation de l'entraînement sont eux-aussi fabriqués par EAE. Plusieurs systèmes et composants d'EAE de cette dernière presse ont été mis à jour ou remplacés à l'occasion de diverses interventions effectuées depuis 2007. La direction a maintenant décidé de lancer un nouveau projet de modernisation, qui consistera principalement à remplacer le matériel informatique et les logiciels de la rotative Prisma.

## **Des PC de nouvelle génération pour le système de commande générale de la presse**

« Après dix ans de service, il devenait de plus en plus évident que nous serions contraints de moderniser les ordinateurs de contrôle de notre Prisma, attendu que

**« En sa qualité de fabricant du système, EAE était le choix naturel pour ce nouveau projet de rééquipement, d'autant plus que notre expérience antérieure avec EAE avait été particulièrement positive lors des rénovations précédentes »**

*Le siège social de The Printers Mysore à Bengaluru.*



le matériel et les systèmes d'exploitation sont désormais obsolètes », a déclaré Karthik Balakrishnan, CEO de The Printers Mysore. « En sa qualité de fabricant du système, EAE était le choix naturel pour ce nouveau projet de rééquipement, d'autant plus que notre expérience antérieure avec EAE avait été particulièrement positive lors des rénovations précédentes ». Le service après-vente fiable disponible sur place par l'intermédiaire de QIPC - EAE India est un autre élément qui nous semble crucial. QIPC - EAE est ainsi l'un de nos cinq principaux partenaires ».

La nouvelle commande de modernisation inclut le remplacement des deux PC des pupitres de commande, des PC de commande des sections, du PC EAE Net et du PC EAE Info sur la rotative Prisma. Le PC de service d'EAE pour l'autre presse fera lui aussi place à un nouveau modèle. L'énoncé du marché inclut également la fourniture d'un ensemble de pièces de rechange, notamment une unité de chacun des types de PC indiqué ci-dessus. Pour compléter son projet, l'imprimeur a également commandé des mises à jour pour les systèmes d'exploitation et des mises à niveau logicielles vers les versions les plus récentes de différents systèmes EAE existants.

« Ce rééquipement mettra l'infrastructure informatique de commande générale de notre presse Prisma au niveau des machines de dernière génération, et la rendra plus fiable et plus robuste. Nous acquerrons également les versions les plus récentes de différents systèmes, notamment EAE Print et EAE Density, qui sont extrêmement importants pour notre production quotidienne. Enfin, et ce n'est pas un détail, la fiabilité de notre production sera améliorée pour les années à venir », a ajouté M. V. Srinivas, Directeur général de la production et des matériaux.

La phase d'installation active du rééquipement est prévue pour avril et mai 2018. Les nouveaux ordinateurs seront d'abord configurés chez EAE à Ahrensburg, en Allemagne. Les systèmes d'exploitation et les logiciels seront eux aussi installés et testés avant l'expédition vers Bangalore. Cette procédure permet de s'assurer que le travail sur site en Inde se déroulera aussi

rapidement et efficacement que possible. L'installation et la mise en service des nouveaux PC et des équipements pour les systèmes d'EAE sera effectuée par une équipe spéciale d'experts de QIPC - EAE India. Par ailleurs, comme les autres clients d'EAE sur le marché des journaux de l'Inde, The Printer Mysore pourra continuer à bénéficier des compétences et du support offerts sur place par QIPC - EAE India longtemps après la fin de la phase d'installation.



*Deux rotatives de presse de Koenig & Bauer, qui bénéficieront toutes deux de la nouvelle commande de rééquipement, installées dans l'imprimerie de Bengaluru.*

# QIPC-EAE fait à nouveau équipe avec Mecaprint S. L.

À partir de cette année, Q.I. Press Controls – Engineering Automation Electronics (QIPC-EAE) est représentée en Espagne par Mecaprint. S.L. Propriété de Raúl Barredo Sabando, Mecaprint vante une connaissance incomparable de l'Espagne et de l'Amérique du sud et des produits de QIPC-EAE. Les deux parties estiment que leur collaboration se traduira par croissance significative sur le marché espagnol.

## Une expérience substantielle

Raúl Barredo Sabando et QIPC-EAE partagent une longue histoire. Agent du spécialiste néerlandais de l'automatisation pour l'industrie des arts graphiques depuis 2002, il est devenu salarié de QIPC en 2006. Après 7 années d'emploi chez QIPC il a décidé en 2013 de fonder sa propre société. Cette entreprise, qu'il a cofondée avec Eduardo Martínez Canet, Mecaprint S.L., vient d'unir ses forces à celles de QIPC-EAE. « Je connais QIPC et ses dirigeants, Menno Jansen et Erik van Holten, depuis de nombreuses années », explique Raúl Barredo Sabando. Je suis aussi parfaitement familiarisé avec les systèmes QIPC-EAE et le marché espagnol et je suis convaincu qu'en unissant nos

forces nous serons en mesure d'offrir à nos clients des solutions d'excellence ».

## Une fabuleuse énergie

Tout comme Raúl Barredo Sabando, QIPC-EAE se réjouit de cette nouvelle opportunité de collaboration. « Ils débordent d'énergie et sont extrêmement proactifs », précise Harold Drinhuyzen, Directeur des ventes de QIPC-EAE, en parlant de Mecaprint. « Cet enthousiasme, combiné à la longue expérience de Raúl Barredo Sabando, invite à l'optimisme pour cette nouvelle coopération ».

## Un marché à fort potentiel

Le marché espagnol est actuellement en pleine mutation et cela ouvre de nouvelles

opportunités pour QIPC-EAE. Harold Drinhuyzen : « De nombreuses presses d'imprimerie sont en ce moment en train de changer de main, de passer d'une entreprise à une autre. Lorsque de vieilles presses sont installées dans une nouvelle usine, le rééquipement des machines avec de nouveaux systèmes d'automatisation est souvent la meilleure solution pour satisfaire les exigences actuelles en matière de qualité et d'efficacité. Ce sont aussi des opportunités pour notre entreprise ». Avec Mecaprint S.L, QIPC-EAE a trouvé un partenaire remarquable pour ces projets de rééquipement. « Du fait de son expérience antérieure chez QIPC-EAE, Raúl est parfaitement familiarisé avec ces presses et ces centres d'impression », ajoute Harold Drinhuyzen.

**« Je suis convaincu qu'en unissant nos forces nous serons en mesure d'offrir à nos clients des solutions d'excellence »**

## Des garanties inégalables

Raúl Barredo Sabando apprécie la valeur ajoutée que lui confère sa qualité de représentant des produits haut de gamme de QIPC-EAE : « Le portefeuille des solutions de QIPC et EAE est idéalement adapté aux besoins de notre clientèle. Vu la qualité de leurs produits, nous pouvons garantir à nos clients des performances qui ne sont qu'un rêve pour bien d'autres fournisseurs. L'association de Mecaprint avec QIPC-EAE, un partenariat en parfaite adéquation, est une porte grande ouverte sur des situations gagnant-gagnant pour tous nos clients ».



Harold Drinhuyzen (QIPC-EAE) et Raúl Barredo Sabando (Mecaprint S.L.).

# EAE « makes print happen »

**Les dérouleurs du Centre d'impression d'Erfurt du groupe de presse Funke ont pu être rééquipés avec succès avec des équipements personnalisés développés par EAE.**

Inutile d'essayer de résoudre un problème inhabituel avec une solution de routine ! La créativité et la flexibilité peuvent parfois être aussi importantes que l'expertise technique. Ces qualités se sont avérées nécessaires lorsque Druckzentrum Erfurt GmbH, un centre d'impression situé à Erfurt (Allemagne), a pris la décision de rénover ses dérouleurs.

Le centre d'impression d'Erfurt, propriété du groupe Funke Media, assure l'impression des quotidiens Thüringer Allgemeine, Thüringische Landeszeitung et Ostthüringische Zeitung et de trois hebdomadaires gratuits publiés directement par l'éditeur. Le portefeuille est complété par des gazettes officielles, des encarts et des livres de casse-tête. La production est actuellement effectuée sur deux rotatives de 48 pages et deux rotatives de 32 pages, modèle Koenig & Bauer Express. Mises en service en 1993, ces presses ont été équipées dès le départ de commandes, pupitres et systèmes de gestion des flux d'EAE.

## 2022 est la cible

Il y a plusieurs années, il avait été décidé que l'impression du centre d'Erfurt devrait continuer sur les presses existantes jusqu'en 2022. « Cela signifiait qu'il fallait les rééquiper, car la technologie de certains modules de commande avait été abandonnée. Le rééquipement devait garantir que les pièces de rechange pourraient encore être achetées jusqu'en 2022 et améliorer notre sécurité de production », a déclaré Adrian Soballa, Directeur de la production.

Le contrat de rénovation des différents composants d'entraînement et de commande de la presse a été attribué

à EAE, le fabricant de l'équipement d'origine. Il prévoyait le remplacement de tous les entraînements – principaux, auxiliaires et des rouleaux d'encrier – celui des composants de la technique d'entraînement et du matériel des PC des pupitres de commande.

Mais le défi de rééquipement qu'EAE a dû affronter ne s'est pas arrêté là. Les commandes des dérouleurs MEG devaient aussi être remplacées, car un certain nombre de modules électroniques n'étaient plus produits. Les dysfonctionnements auraient inévitablement culminé en une panne complète des différents dérouleurs, et donc la mise hors service des tours d'impression. Un problème imprévu s'est présenté durant la planification du rééquipement : un circuit imprimé devait être remplacé de toute urgence et il était impossible de se le procurer, ni chez le fabricant ni ailleurs sur le marché.

## Des spécialistes expérimentés au travail

Cela s'est avéré une grande opportunité pour EAE. « Nous avons pu la saisir grâce à l'un de nos atouts majeurs : le savoir-faire et les ressources que nous avons accumulés au fil des ans en matière de développement du matériel », explique Marcel Wollgramm, Directeur commercial d'EAE. « EAE a conçu une alternative fonctionnelle du circuit qui a résolu le dilemme poignant de notre client d'Erfurt. Et, naturellement, cette carte peut maintenant être utilisée pour les autres dérouleurs de la même marque ».

Outre la carte à circuit imprimé, le marché incluait divers assemblages électroniques et le remplacement de l'ancien ordinateur de commande du dérouleur par un nouvel

automate programmable à écran tactile. Par la même occasion, les dérouleurs ont été intégrés dans le réseau de service EAE, pour simplifier le diagnostic et l'entretien à distance à partir du siège central d'Ahrensburg. « La modernisation des dérouleurs, pendant l'été 2017, a dû être effectuée durant la production normale. C'était un défi ambitieux, mais EAE a réussi à mettre à niveau un par un l'ensemble des dix dérouleurs, en l'espace d'environ deux à trois jours chacun, sans jamais interférer avec notre processus de production », a conclu Adrian Soballa.



*Adrian Soballa, ingénieur électricien diplômé, travaille dans le secteur de l'imprimerie depuis 1998 ; il a été nommé Directeur de production de Druckzentrum Erfurt GmbH en janvier 2014.*

**« EAE a réussi à mettre à niveau nos dix dérouleurs sans interférer avec notre processus de production »**

# Un plan de grande envergure pour l'ensemble du groupe

Chez Mediaprint, en Autriche, un important projet de rééquipement se déroule comme prévu.



La plus grosse commande que QIPC-EAE ait jamais reçue d'un client a fait sensation l'an dernier dans le monde de l'impression des journaux. Mediaprint, le plus gros imprimeur de journaux d'Autriche, a décidé de moderniser les lignes de rotatives de ses centres d'impression de Vienne-Inzersdorf, St. Andrä (Carinthie) et Salzbourg en les équipant de systèmes d'optimisation de la qualité et de solutions d'automatisation et de commande de QIPC - EAE. La commande fait partie d'une mise à niveau majeure de l'ensemble des équipements de production, incluant la réserve quotidienne de bobines de papier et la technologie de la salle d'expédition de l'entreprise.

## Rééquipement global

« Les propriétaires soutiennent pleinement notre projet de modernisation de grande envergure, impliquant un investissement substantiel, qui a pour objectif de restaurer la fiabilité maximale de la production pour une période d'au moins dix ans. Les solutions d'automatisation et d'assurance de la qualité de dernière génération incluses dans le projet nous permettront également d'obtenir une réduction durable des coûts et une amélioration notable de la productivité », déclare Thomas Hofinger, Directeur du centre d'impression Mediaprint de Vienne. « Nos technologies d'impression et de salle d'expédition remontent à 2012. Nous sommes de fervents adeptes de la maintenance préventive, mais ces dernières années le nombre des problèmes techniques était en constante augmentation. De plus, nous étions régulièrement confrontés à des difficultés pour l'approvisionnement en pièces détachées, parfois totalement indisponibles en raison de l'abandon de la production. Il était donc grand temps de penser à la modernisation de notre équipement. Naturellement, plusieurs stratégies de rééquipement étaient envisageables, mais nous avons opté pour un projet de grande envergure. Les composants et les systèmes concernés sont en cours de remplacement sur toutes les presses, pour garantir que nous disposerons du même niveau technique sur chacun de nos trois sites ».

*Thomas Hofinger, Directeur du Centre d'impression Mediaprint de Vienne, travaille dans l'industrie de l'impression des journaux depuis le début de sa carrière et il a rejoint Mediaprint en 2003.*

En plus des quotidiens nationaux de sa maison mère, le Kronen Zeitung et le Kurier, Mediaprint imprime sous contrat le quotidien Der Standard et des éditions partielles du journal gratuit Heute et du Niederösterreichische Nachrichten. Le portefeuille d'impression est complété par la publication en interne de programmes TV, de différents hebdomadaires et de divers autres produits et publipostages. Au total, dans ses trois centres d'impression Mediaprint dispose de 13 presses pour l'impression des journaux. Il s'agit de presses rotatives Koenig & Bauer Commander virtuellement identiques équipées de trois tours configurées en satellite à 9 cylindres avec une plieuse.

## Un partenaire de rééquipement réputé pour l'innovation et la durabilité

Selon Thomas Hofinger, les facteurs qui ont influencé la décision en faveur de QIPC - EAE sont allés au-delà de la technologie, de l'expérience de projets similaires et du coût : « Nous voulions un partenaire qui soit effectivement en mesure d'offrir des systèmes avancés, mais qui puisse aussi nous assurer que ses solutions continueraient à être développées et optimisées au cours des années à venir. Dans cette optique, nous avons estimé que QIPC - EAE nous offrait le plus haut niveau d'innovation et de durabilité. Pour ce projet de rééquipement, Q.I. Press Controls installera sur toutes les presses son système IDS-3D – incluant le contrôle de la couleur et du mouillage, le contrôle des rouleaux encriers, la détection des défauts d'impression et un dispositif automatique AIMS de protection contre le brouillard d'encre – et son système intelligent de gestion de la qualité, l'IQM. Nos lignes de rotatives n'ont jamais été dotées d'un système de gestion automatique de la couleur ou du mouillage. Grâce aux systèmes automatiques de QIPC, nous avons pu réduire la gâche d'imprimerie et, surtout, le nombre des opérateurs par presse. Nous pouvons en effet faire fonctionner les lignes avec deux imprimeurs par rotative, au lieu de trois, quelle que soit la situation de production », explique Thomas Hofinger. « Un autre aspect important est que la technologie nous aide à obtenir un niveau de qualité bien supérieur et une reproduction uniforme des couleurs sur tous les sites et toutes les presses ».



*La production de Mediaprint est répartie dans trois centres de d'impression et effectuée sur un total de 13 rotatives KBA Commander faisant l'objet d'une modernisation dans le cadre d'un projet de rééquipement de grande envergure.*

Les nouveaux systèmes de QIPC ont été installés sur les rotatives de Vienne et de St. André entre mars et août 2017 et les machines de Salzbourg seront rééquipées durant le premier trimestre 2018. En fin de projet, un total de 78 caméras IDS-3D auront été installées chez Mediaprint.

### **Les premiers pupitres de commande EAE Desk 7 au monde sont maintenant en fonction**

L'exploitation du système IDS-3D est intégrée dans l'interface utilisateur des pupitres de commande Desk 7 d'EAE, qui ont été adoptés pour les trois centres d'impression. Une interface universelle PRIME assure la connectivité avec les systèmes de commande de la presse EAE.

Mediaprint est le premier client QIPC-EAE à piloter ses lignes de presses avec les pupitres Desk 7 – une refonte novatrice du centre de commande pour rotatives de presse d'EAE. Deux des nouveaux pupitres Desk 7 sont déjà utilisés pour commander la production quotidienne d'une rotative Commander à Vienne. Une fois le projet terminé, 26 nouveaux pupitres de commande de ce type contribueront à accroître l'efficacité de l'entreprise, et les imprimeurs bénéficieront de l'uniformité et de tous les autres avantages d'une presse équipée des toutes dernières technologies.

### **Rééquipement systématique des systèmes de commande des presses**

Mediaprint a confié le marché de rééquipement des systèmes de commande de ses rotatives à EAE par l'intermédiaire de Koenig & Bauer, qui agira en tant que maître d'œuvre. La

technologie de commande ABB actuelle des 39 tours sera remplacée par des solutions modernes d'EAE, la plupart du temps basées sur du matériel standard. En conséquence, le nombre des ordinateurs de commande par tour requis pour gérer le fonctionnement des entraînements et les processus sera considérablement réduit (de onze par tour à l'heure actuelle, à un seul avec le nouveau système), et il en ira de même pour les systèmes de bus. Le projet de rééquipement inclut également le remplacement de l'ancien système ABB MPS par un système EAE Print, pour la planification de la production et le pré réglage des machines, et l'intégration dans chaque pupitre de commande du système EAE Info, pour l'enregistrement des performances et l'élaboration de comptes-rendus. En outre, EAE a été missionné directement pour l'implémentation dans chacun des trois centres d'impression Mediaprint des systèmes EAE

« Dans cette optique, nous avons estimé que QIPC – EAE nous offrait le plus haut niveau d'innovation et de durabilité »

*newsnology 1/2018*

V. I. P. (Visual Intelligent Plant), pour la gestion intelligente des équipements de l'entreprise, EAE Print Image, pour la commande de la production des plaques, et EAE Maintain, pour la gestion de la maintenance.

EAE Print Image remplacera le système Agfa Arkitex du service prépresse et EAE V. I. P. prendra la place du système de planification basé sur FileMaker développé par Mediaprint. « Notre logiciel de gestion maison ne couvre que la salle des rotatives. Avec EAE V. I. P. nous disposerons d'un système intégré capable de coordonner et de planifier les presses et les flux de production complexes à partir de la salle d'expédition », précise Thomas Hofinger.

Les rotatives seront retirées de la production une par une pour l'exécution du rééquipement. La migration vers le nouveau système de commande a déjà été complétée avec succès sur l'une des rotatives de Vienne, et la machine fonctionne à nouveau à la perfection. Les travaux au centre d'impression de Vienne se poursuivront jusqu'au début du mois de septembre 2018. Ce sera ensuite le tour de l'imprimerie de Salzbourg, où l'intervention devrait se terminer vers la fin de l'année. La phase finale du projet à St. Andrä est prévue pour le premier trimestre 2019. L'une des complications que les experts du rééquipement devront affronter est l'obligation de faire une pause cet été lors de la Coupe du monde de football, car durant cette période toutes les ressources devront être mobilisées pour faire face à la production supplémentaire.



Deux nouveaux pupitres de commande Desk 7 d'EAE - les premiers en leur genre dans le monde entier - sont déjà en service dans le Centre d'impression de Vienne.

Thomas Hofinger est pleinement confiant : « Le bon déroulement des opérations à la date d'aujourd'hui confirme la validité de notre décision d'opter pour QIPC-EAE. La motivation de l'équipe de projet et la rapidité d'exécution des travaux sont remarquables. Les énormes avantages techniques et commerciaux que nous obtenons sont clairement évidents, et nous sommes certains que le projet sera bénéfique pour notre avenir d'imprimeur de journaux ».



Journée portes ouvertes chez Mediaprint, 24 avril 2018

## Le projet de rééquipement de Mediaprint suscite un vif intérêt dans l'industrie

**L'un des plus grands imprimeurs de journaux d'Europe se prépare pour le futur avec les technologies de Q.I. Press Controls et d'EAE. Depuis deux ans maintenant, l'industrie de la presse suit de près le projet de rééquipement du centre d'impression viennois de Mediaprint. Dans le cadre de ce projet ambitieux QIPC a installé de nouveaux systèmes de contrôle de la qualité, Koenig et Bauer a entrepris un rééquipement mécanique de grande envergure et EAE a totalement refondu l'électronique de commande et l'architecture logicielle. Plus de 30 imprimeurs de journaux de huit pays différents ont été invités à Vienne pour examiner de près le plus grand projet de rééquipement qu'EAE a entrepris à ce jour.**

L'ensemble des 39 tours d'impression a déjà été équipé du dernier système IDS-3D de Q.I. Press Controls pour le contrôle de la densité en boucle fermée. Les commandes ABB et le système de planification d'ABB actuels sont en cours de remplacement par des composants de commande d'EAE et les suites de logiciels VIP Dispo/Mail/Statistic et Print Image. Qui plus est, le centre d'impression autrichien sera le premier utilisateur du nouveau pupitre de commande d'EAE Desk 7. Trois des huit presses du site de Vienne-Inzersdorf ont déjà été totalement remises à niveau et Mediaprint est ainsi en mesure de partager ses expériences initiales.

Les participants à la journée portes ouvertes ont eu droit à une présentation approfondie du fonctionnement des modules logiciels d'EAE incluant des discussions et des

démonstrations en condition de production. Les modules d'EAE ont remplacé le logiciel partiellement développé en interne par Mediaprint. Bernhard Schmiedeberg, Senior Vice-président Ventes d'EAE, a notamment insisté sur la simplification de l'architecture de contrôle. La partie du projet gérée par EAE a débuté en février 2017 et la conversion des 13 rotatives de presse devrait être complétée d'ici à mai de l'année prochaine.

Pour toutes les personnes concernées, le rééquipement de Mediaprint est une vitrine importante. Il montre comment Koenig & Bauer, Q.I. Press Controls et EAE ont pu travailler ensemble, il permet de voir le pupitre Desk 7 en fonctionnement dans des conditions de production et il confirme le potentiel de réduction des coûts réalisable, qui dans le cas de Mediaprint s'élève à plusieurs dizaines

de millions d'euros. Les représentants d'entreprises importantes comme Axel Springer, Funke, News Printers ou CPP n'ont pas été les seuls à profiter de l'occasion pour discuter avec le personnel de Mediaprint. Le Président de QIPC et EAE Menno Jansen ainsi que le Directeur Général d'EAE Jörg Westphal étaient également à Vienne pour recueillir l'opinion des utilisateurs du pupitre Desk 7 et du logiciel VIP.

Lors de son intervention, Menno Jansen a également présenté le pupitre de commande du futur : à l'avenir l'écran central haute résolution 4k du pupitre Desk 7 affichera un tableau de bord fournissant une vue synoptique de l'état de la presse au moyen d'une signalisation en couleur et de graphiques intelligents. Il deviendra une réalité dès 2018 dans le cadre d'un projet de rééquipement à Amsterdam.





« Nous sommes maintenant en mesure de travailler de manière beaucoup plus flexible et efficace. Les gens ont une plus grande autonomie et travaillent avec plus de plaisir »

**Article Board of Directors  
Page 2**

« Désormais, grâce à cet investissement en automatisation et à ce nouveau pupitre de contrôle, nous allons pouvoir améliorer notablement notre efficacité et la qualité de nos journaux »

**Article Persgroep  
Amsterdam  
Page 10-11**

« J'ai du mal à m'imaginer comment d'autres imprimeurs peuvent travailler sans système d'automatisation des presses »

**Article Drukkerij van Barneveld - Page 7**

« Les opérateurs ont maintenant beaucoup plus de temps pour contrôler et surveiller l'ensemble du processus d'impression »

**Article Oppermann Druck - Page 4-5**

« Compte tenu de son expérience positive avec le système de contrôle du repérage des couleurs de QIPC, Unipress a opté à nouveau pour la technologie QIPC »

Article Unipress Centro Gráfico, Lda  
Page 8-9

« QIPC a toujours été un partenaire fantastique offrant un support exceptionnel »

Article Nahdet Misr  
Page 6

# L'avenir de QIPC-EAE : « plus d'autonomie, plus de plaisir »

**Un nouveau style de gestion, la rénovation de son siège social d'Oosterhout, la croissance d'EAE Flow et la popularité des Packs Performance : pour Q.I. Press Controls - Engineering Automation Electronics (QIPC-EAE), 2017 a encore été une année riche en événements. Alors que le reste de l'industrie de l'imprimerie traverse une période difficile ces derniers temps, le spécialiste néerlandais des systèmes de mesure et de contrôle connaît une croissance continue de son chiffre d'affaires. Son Directeur général, Menno Jansen, nous parle de l'année qui vient de s'écouler et réfléchit à l'avenir.**

En parallèle avec les innovations techniques déployées tout au long de l'année par QIPC-EAE, 2017 a aussi été caractérisée par une révision critique du style de gestion de l'entreprise et des modalités de travail du siège social d'Oosterhout. Avec l'introduction de la philosophie « scrum & agile », des horaires de travail flexibles et la rénovation des bureaux, QIPC-EAE est maintenant fin prête pour affronter

Chez QIPC-EAE cette nouvelle façon de travailler a contribué à une augmentation globale du chiffre d'affaires de cinq pour cent. Le succès des Packs Performance, qui lient les produits d'automatisation de QIPC au système de contrôle d'EAE, ainsi que la croissance d'EAE Flow, une solution intra-logistique de tri automatique des marchandises, sont d'autres raisons clés de cette croissance. Menno Jansen :

Le projet qui a le plus marqué Menno Jansen l'année dernière a été l'installation effectuée chez Mediaprint en Autriche. Des Packs Performances ont été installés dans trois de leurs centres, à Inzersdorf (Vienne), St. André et Salzburg, incluant tous le nouveau pupitre de commande Desk 7 comme protagoniste de leurs opérations d'impression. « En avril 2018 nous tiendrons une journée Portes ouvertes dans le centre d'impression de Vienne » ajoute Menno Jansen. « Cet événement nous donnera l'opportunité de faire la démonstration du pupitre Desk 7 et du système IDS-3D, pour que d'autres entreprises puissent voir à quel point Desk 7 et IDS-3D ont grandement contribué à l'optimisation des processus de production de cet établissement. Nous attendons cette occasion avec impatience ».

**« Les lignes de communication sont plus courtes, ce qui nous permet de répondre plus rapidement aux nouvelles exigences de développement »**

l'avenir. « Après l'adoption de ces mesures au milieu de l'année 2017, notre chiffre d'affaires par collaborateur a augmenté d'environ dix pour cent », explique Menno Jansen. « Nous sommes maintenant en mesure de travailler de manière beaucoup plus flexible et efficace. Les lignes de communication sont plus courtes, ce qui nous permet de mieux répondre aux nouvelles exigences de développement. Les gens ont une plus grande autonomie et travaillent avec plus de plaisir ».

« Nous nous attendons à d'excellentes performances pour ces deux produits également en 2018. En offrant une réponse complète aux besoins d'automatisation de nos clients, les Packs Performances sont pour eux une source de réduction des coûts notable. EAE Flow est une branche extrêmement performante d'EAE. Le système a été adopté par Amazon, Adidas, Lidl, DHL et d'autres entreprises ».

## Le nouveau membre du Conseil d'administration de QIPC : Maxim Hurkmans

Maxim Hurkmans a rejoint le Conseil d'administration de QIPC mi-2017 et il occupe le poste de Directeur général.

Maxim Hurkmans (50 ans) a débuté sa carrière chez Akzo Nobel et il a été au fil du temps CEO de différentes entreprises nationales et internationales. En cours de carrière, il a acquis un Master en Administration des affaires et Gestion stratégique et du changement.

Sa première priorité consiste à définir les grandes lignes pour l'avenir de QIPC B.V. De plus, Maxim reprendra peu à peu les responsabilités pour la gestion quotidienne du siège néerlandais actuellement dévolues à Menno Jansen et Erik van Holten, Présidents de QIPC-EAE. Tous deux continueront à assumer leurs fonctions comme à l'accoutumée, mais ils auront ainsi davantage de temps à dédier à l'avenir de QIPC-EAE.



Maxime Hurkmans dans le 'Woonkamer (Salon)' de Q.I. Press Controls. Un espace tout à la fois inspirant, interactif et relaxant où chacun peut être lui-même.

# Première vente directe de QIPC en Iran

**L'été dernier Q.I. Press Controls (QIPC) a décroché une commande hautement prestigieuse de l'imprimeur Iran Text Book Printing & Publishing Company. L'entreprise publique a décidé d'investir dans des systèmes d'automatisation pour le contrôle de la coupe et du repérage des couleurs. Babak Soukhakian d'Arta Taraz Niavaran, le nouvel agent de QIPC en Iran, a joué un grand rôle pour l'obtention de cette commande.**

La commande de l'imprimeur Iran Text Book Printing & Publishing Company ajoute un nouveau fleuron à la couronne de QIPC. L'entreprise est le seul imprimeur autorisé à imprimer des livres scolaires en Iran. « L'année dernière 13 millions d'élèves de tous âges ont fréquenté les écoles iraniennes dans l'ensemble du pays », souligne Babak Soukhakian d'Arta Taraz Niavaran. « C'est indiscutablement la plus grande et la plus célèbre imprimerie du pays, et elle imprime et relie plus de 80 millions de manuels scolaires chaque année en l'espace de huit mois ou moins ». Ce chiffre donne une bonne indication de la taille et des activités d'Iran Text Book Printing & Publishing Company. « Cette commande est très importante pour nous », ajoute Erwin van Rossem, Responsable des ventes de QIPC. « Il s'agit d'un client extrêmement prestigieux et l'installation de nos produits dans leurs établissements constitue une excellente référence pour l'avenir en Iran. »



*M. Malekdadi (Directeur technique de l'Iran Text Book Printing & Publishing) et Babak Soukhakian (Directeur général Arta Taraz Niavarán).*

## Recherche approfondie

L'imprimerie, située dans la capitale, Téhéran, est réputée pour son attention aux détails et ses machines parfaitement entretenues. « Ils ont étudié le marché en détail pendant plus d'un an avant de prendre la décision d'opter pour la solution de QIPC », explique Babak Soukhakian. « S'étant préalablement informée sur l'entreprise et sa réputation, Iran Text Book Printing & Publishing Company a été séduite par la qualité technique des systèmes QIPC. Les considérations financières ont également joué un rôle majeur ».

Cette installation, tout comme la collaboration avec Arta Taraz Niavaran de Babak Soukhakian, crée un terrain fertile pour les aspirations de QIPC sur le marché iranien. « Ce marché a un énorme potentiel et nous sommes déjà en train de faire des percées », précise Erwin van Rossem. Babak Soukhakian ajoute : « Il existe en Iran de nombreux autres imprimeurs – du secteur public et privé – désireux de se développer et de se moderniser prêts à suivre l'exemple

d'Iran Text Book Printing & Publishing. En tenant compte de cet aspect, la commande se fait encore plus prometteuse. Qui plus est, c'est aussi la première fois que QIPC vend un système d'automatisation directement à l'utilisateur final, plutôt qu'à un fabricant de presses ».

## Augmentation de l'efficacité

Deux caméras mRC-3D pour le contrôle du repérage des couleurs et deux caméras mRC-3D pour le contrôle de la coupe sont en cours d'installation sur une presse manroland UNISSET 75. Cela permettra de faire fonctionner l'imprimerie plus efficacement et d'améliorer significativement la qualité du travail. « L'entreprise attend des économies croissantes en termes de gâche d'imprimerie et de consommation d'encre et d'énergie », explique Babak Soukhakian. « En outre, le nouveau système d'automatisation devrait aussi permettre de réduire les besoins en personnel. Et naturellement, non sans importance, la qualité de l'impression sera considérablement améliorée ».

**« Il s'agit d'un client extrêmement prestigieux et l'installation de nos produits dans leurs établissements constitue une excellente référence pour l'avenir en Iran »**

# D'opérateur à gestionnaire de presse

**La récente installation de systèmes d'automatisation de QIPC-EAE (Q.I. Press Controls - Engineering Automation Electronics) a eu un impact majeur sur le travail des opérateurs d'Oppermann Druck & Verlag GmbH & Co. KG. Un an après la mise en service de la nouvelle presse, Niels Rohrsen, Directeur de la production, explique comment les systèmes mRC-3D et IDS-3D, qui automatisent le repérage des couleurs, du fan-out et de la coupe, le repérage latéral et le contrôle des couleurs, ont modifié la nature du travail du centre d'impression.**

Dans le passé, chez Oppermann Druck & Verlag GmbH & Co. KG, comme dans la plupart des imprimeries, toutes ces tâches devaient, dans une plus ou moins grande mesure, être effectuées par des opérateurs. Pour garantir l'uniformité de l'impression et éviter les interruptions de production, chaque tour devait être supervisée par un opérateur, dont la plupart du temps était dévolu à ces tâches. Depuis l'année dernière, par contre, les responsabilités des opérateurs ont fondamentalement changé et ils sont maintenant chargés d'autres tâches qui contribuent à améliorer le processus d'impression. Selon Niels Rohrsen, Directeur de la production d'Oppermann Druck & Verlag GmbH & Co. KG, « le rotativiste a maintenant plus ou moins le contrôle total de la presse ».

Cette modification majeure des responsabilités s'explique en grande partie par l'installation des systèmes d'automatisation en boucle fermée de QIPC-EAE sur la nouvelle rotative de presse Commander CL fabriquée par Koenig & Bauer. Pour garantir un fonctionnement optimal de la presse de dernière génération de Rodenberg, Koenig & Bauer, le fournisseur de la machine, a recommandé à Oppermann de l'équiper des systèmes mRC-3D et IDS-3D de QIPC-EAE. Oppermann a suivi ce conseil : « Pour que notre nouvelle rotative ultramoderne soit aussi efficace que possible, nous devons opter pour le meilleur équipement disponible », explique Niels Rohrsen. « Nos priorités incluaient le contrôle automatique des couleurs et du repérage ».

C'est ainsi qu'en 2016 Oppermann Druck & Verlag GmbH & Co. KG - une entreprise fondée en 1904 - a pris la décision de moderniser l'ensemble de ses équipements. La rotative sera équipée de deux systèmes mRC-3D, le premier automatisera le repérage des couleurs et exécutera le contrôle en boucle fermée du fan-out, c'est-à-dire l'élargissement de la bande après l'impression. L'autre système mRC-3D sera dédié à l'automatisation du repérage de la coupe et du positionnement latéral pour une section de la bande avec une barre de retournement. Les deux systèmes sont équipés d'un dispositif AIMS, pour le nettoyage automatique des objectifs des caméras. L'IDS-3D prendra en charge le contrôle des couleurs et le contrôle du mouillage.



De gauche à droite: Werner Rohrsen, André Schäffer et Dirk Nagel. Management Oppermann Druck und Verlags GmbH.

Oppermann, qui dispose d'un autre centre d'impression à Detmold, est extrêmement satisfait de l'exécution du projet. Niels Rohrsen : « Lors de l'installation des logiciels et du matériel, un technicien de QIPC-EAE est resté sur place tout au long des opérations. Tout s'est passé à merveille, le service a été rapide et professionnel ». La presse et les systèmes d'automatisation sont entrés en service au début de l'année 2017.

### « De belles économies en termes de temps et d'argent »

Au terme de la première année de production, Oppermann fait le point sur la situation. « La régulation de la presse par les systèmes d'automatisation fonctionne à la perfection », explique Niels Rohrsen. « Cela entraîne une réduction notable de la gâche au démarrage et en fin de tirage. Le haut niveau d'automatisation du système QIPC-EAE nous permet ainsi de réaliser de belles économies en termes de temps et d'argent ». Il a aussi radicalement transformé le travail des opérateurs : « Ils ont maintenant beaucoup plus de temps pour contrôler et surveiller l'ensemble du processus d'impression ».

Dans la pratique, cela signifie que maintenant nous n'avons plus besoin d'un opérateur pour chaque tour, comme c'était le cas précédemment, mais que l'ensemble de la machine peut être piloté par deux opérateurs. Un opérateur est chargé de surveiller la machine, l'autre s'occupe des plaques d'impression », précise Niels Rohrsen. « De plus, le deuxième opérateur a également le temps de se préparer pour le prochain tirage ou bien d'aider avec les bobines de papier. En termes simples, les nouveaux systèmes d'automatisation donnent beaucoup plus de liberté aux opérateurs. Leur travail est nettement plus diversifié et ils ne sont plus attachés en permanence à la machine ».

D'autres économies ont également été réalisées. Étant donné que deux personnes suffisent pour faire fonctionner la presse, le superviseur de la salle des rotatives est devenu superflu. Niels Rohrsen : « Il y a toujours un chef d'équipe, mais les opérateurs organisent eux-mêmes leur travail. Cela marche parfaitement bien. Ils sont responsables pour la préparation des plaques et pour la surveillance des niveaux



*Nouvelle imprimerie.*

de papier, mais ils peuvent également aider nos techniciens et nos managers avec d'autres tâches légères. Cela leur donne une opportunité de diversifier leurs compétences ».

Les produits imprimés par la nouvelle rotative sont en outre de très haute qualité. La presse ultramoderne et les systèmes d'automatisation de pointe sont en mesure de garantir une qualité d'impression qui passe avec succès tous les contrôles de qualité. Nous pouvons aussi intervenir à tout moment dans un délai rapide dès qu'un écart est constaté. « C'est un autre avantage qui nous satisfait pleinement », ajoute Niels Rohrsen.

### Service d'assistance

Ce projet impliquait la collaboration de trois partenaires : Oppermann, Koenig & Bauer et QIPC-EAE. Dans un premier temps, il a fallu apprendre à se connaître, chacun est maintenant conscient de la valeur des autres. « Nous sommes extrêmement satisfaits de la collaboration et de la qualité du contact », déclare Niels Rohrsen. « Chaque fois que nous sommes confrontés à un problème que nous ne pouvons pas résoudre nous-mêmes, le service d'assistance de QIPC-EAE nous fournit une assistance quasi immédiate ». De plus, l'automatisation a permis

d'activer des options de communication supplémentaires, de sorte que maintenant il nous suffit d'appuyer sur un bouton pour signaler un éventuel problème au service d'assistance de QIPC-EAE. « La possibilité d'envoyer un courriel indiquant l'état actuel de la presse directement à partir de notre pupitre de commande est extrêmement conviviale, et cela nous fait gagner beaucoup de temps ».

Il va sans dire qu'Oppermann GmbH & Co. KG est prête à unir à nouveau ses forces à celles de QIPC-EAE à l'avenir. « Nous sommes plus que satisfaits de notre choix », conclut Niels Rohrsen. « Les avantages des nouveaux systèmes sont clairement visibles. Si nous devons installer une nouvelle presse d'imprimerie dans le futur, nous n'hésiterons pas à faire appel à QIPC-EAE pour l'installation de leurs systèmes d'automatisation ».

**« Les opérateurs ont maintenant beaucoup plus de temps pour contrôler et surveiller l'ensemble du processus d'impression »**

# Nahdet Misr Publishing & Printing intensifie sa collaboration avec Q.I. Press Controls

**L'imprimeur égyptien Nahdet Misr va accroître sa collaboration avec Q.I. Press Controls (QIPC). Le spécialiste néerlandais des systèmes de mesure et de contrôle pour l'industrie des arts graphiques fournira un système de contrôle du repérage et de la coupe pour le centre d'impression de l'entreprise situé au Caire, la capitale d'Égypte. Un système de contrôle automatique des couleurs de QIPC est déjà en fonction sur les équipements de production de Nahdet Misr. « QIPC a toujours été un partenaire fantastique offrant un support exceptionnel »**

## Un imprimeur réputé

Nahdet Misr est l'un des plus grands centres d'impression de labeur d'Égypte. L'entreprise, fondée en 1938, opère principalement dans le secteur de l'éducation, et son objectif est de participer au développement des compétences créatives et intellectuelles de ses lecteurs arabes. « Cette nouvelle collaboration avec un imprimeur d'Afrique du Nord jouissant d'une telle réputation est un pas important pour nous », déclare Mathijs Baron, Directeur des ventes de QIPC. « Cette entreprise peut servir d'exemple pour bien d'autres centres d'impression dans la région ».

**« QIPC a toujours été un partenaire fantastique offrant un support exceptionnel »**

## Automatisation continue

Après son premier investissement dans un système d'automatisation de QIPC pour sa KBA Compacta 318 d'occasion il y a deux ans, Nahdet Misr a décidé d'opter pour plus de confort. « A l'époque ils avaient choisi de se limiter à l'installation du contrôle de la couleur en boucle fermée, car les autres systèmes de la presse fonctionnaient correctement », explique Mathijs Baron. « Ces derniers temps, cependant, la machine a connu une série de problèmes techniques, et ils ont donc décidé de se mettre à la recherche d'une nouvelle solution ».

## « Fiable et facile à utiliser »

Vu leur niveau de satisfaction avec les systèmes précédents, il n'est pas surprenant que Nahdet Misr soit venu frapper à la porte de QIPC. « En raison de notre expérience positive, nous savons que nous pouvons faire confiance à QIPC »,

déclare Ahmed Abdelrazek, Directeur de l'ingénierie de Nahdet Misr. « Nous savons que leurs systèmes sont fiables et très conviviaux. Qui plus est, QIPC a toujours été un partenaire fantastique offrant un support exceptionnel ».

## Technologie efficace et intelligente

Au total, QIPC installera au Caire deux caméras mRC-3D pour le contrôle du repérage des couleurs et trois caméras mRC-3D pour le contrôle de la coupe. Cela se traduira par une diminution notable de la gâche au démarrage, une réduction des besoins en main d'œuvre et une meilleure

qualité de l'impression. « C'étaient précisément les principaux objectifs que nous nous étions fixés avant de choisir l'équipement que nous voulions acheter », déclare Ahmed Abdelrazek. « La technologie utilisée par QIPC est extrêmement efficace et intelligente. Nous le savions déjà,

en raison du système précédemment installé sur la presse, et, en partie du fait de cette expérience, nous n'avions guère de doutes sur l'efficacité de ce nouveau système ».

## Perspectives pour l'avenir

Pour Mathijs Baron l'investissement de Nahdet Misr prépare l'entreprise à affronter sereinement l'avenir. « L'Égypte connaît une croissance démographique et économique énorme », explique-t-il. Cela se reflète dans la demande croissante pour les livres (scolaires). Les investissements en automatisation dans un pays tel que l'Égypte ne doivent cependant pas être considérés comme allant de soi. Le simple fait que l'imprimeur soit passé à l'acte démontre sa volonté de rester à l'avant-garde. Chez Nahdet Misr, nul ne doute des avantages de l'automatisation, car ils les ont déjà constatés par eux-mêmes.



KBA Compacta 318 sur laquelle sont installés les systèmes QIPC.

# L'automatisation reste efficace à moindre échelle

**Drukkerij Van Barneveld, de Denekamp (NL), prouve que l'automatisation des presses d'imprimerie peut aussi être efficace dans les centres d'impression ne vantant pas des tirages faramineux. L'entreprise est un utilisateur des systèmes d'automatisation de Q.I. Press Controls (QIPC) depuis deux ans maintenant. Le système de repérage des couleurs mRC-3D installé sur leur presse Mercury Heidelberg/Harris leur a permis de réduire leur gâche et d'améliorer la qualité de l'impression et l'efficacité du personnel.**

Cela fait précisément 50 ans que Drukkerij-Uitgeverij van Barneveld a été fondée, et l'entreprise n'a jamais cessé d'avancer durant tout ce temps. L'imprimeur est spécialisé dans l'impression et l'édition de journaux et de divers titres locaux gratuits. Van Barneveld est propriétaire de six hebdomadaires locaux gratuits fortement ancrés sur le territoire local et d'un magazine mensuel. Le tirage hebdomadaire de ses propres titres atteint 150 000 exemplaires. En outre, l'entreprise travaille également pour des clients tiers utilisant différents types de papier. « J'ai du mal à m'imaginer comment d'autres imprimeurs peuvent travailler sans système d'automatisation des presses », explique Paul van Barneveld, Directeur général, en présentant la récente vague d'automatisation de son imprimerie. « Cela nous a rendus vraiment plus efficaces en toutes circonstances ». Le système novateur mRC-3D automatise l'ensemble des opérations de contrôle du repérage des couleurs : il constitue la norme de référence dans le monde entier pour les systèmes de contrôle du repérage des couleurs en boucle fermée sur les rotatives de presse.

## Essayé et approuvé

L'entreprise, située dans l'est des Pays-Bas, a décidé d'automatiser la première partie de sa presse Mercury Heidelberg/Harris en 2015, et elle a installé des caméras mRC-3D sur deux des quatre tours. « C'était une sorte de mise à l'épreuve, pour commencer », explique Paul van Barneveld. « Nous avons été tellement satisfaits des résultats obtenus que nous avons décidé que le reste de la machine devait aussi être équipé d'un système d'automatisation du repérage ». Cette dernière installation est opérationnelle depuis janvier 2018 et, sans surprise pour Paul Van Barneveld, elle a commencé presque immédiatement à fonctionner à la perfection. Paul van Barneveld : « Naturellement, comme nous avons une expérience antérieure pour l'utilisation du système, l'intégration n'a posé aucun soucis. Je suis plein d'admiration pour le déroulement des opérations d'installation du système de QIPC. QIPC fait toujours preuve d'un grand professionnalisme et d'une attention méticuleuse pour tous les détails, en respectant

toujours le calendrier à la lettre. Les deux installations se sont déroulées à la perfection ».

## Un travail plus varié

Les résultats ont été quasiment immédiats, précise Paul van Barneveld. « Toutes les promesses de QIPC se sont avérées », poursuit-il. « La réduction de la gâche, par exemple. Maintenant que l'ensemble de la presse bénéficie du système mRC-3D, le niveau de la gâche s'est nettement amélioré par rapport à celui que nous obtenions lorsque l'automatisation ne fonctionnait que sur la moitié de la machine ». En outre, le personnel est extrêmement satisfait de notre nouveau système. « Le travail des rotativistes est aussi plus varié », précise-t-il. « Dans le passé, un imprimeur devait constamment se dédier au repérage.

C'est maintenant une chose du passé et cette personne peut s'occuper d'autres tâches. Cela rend nos équipes plus efficaces ».

Qui plus est, nos annonceurs sont comblés, car la qualité de leurs annonces s'est améliorée. « La qualité de l'impression est nettement supérieure », explique Paul van Barneveld. « Tout le monde s'en réjouit. En plus, cette meilleure qualité est aussi beaucoup plus constante. Bon nombre de résultats peuvent être obtenus manuellement, mais il est impossible de battre ce système pour la qualité. Il sélectionne et corrige les plus petites irrégularités avant même que l'œil humain n'ait la possibilité de les détecter. C'est simplement fantastique ».

**« J'ai du mal à m'imaginer comment d'autres imprimeurs peuvent travailler sans système d'automatisation des presses »**

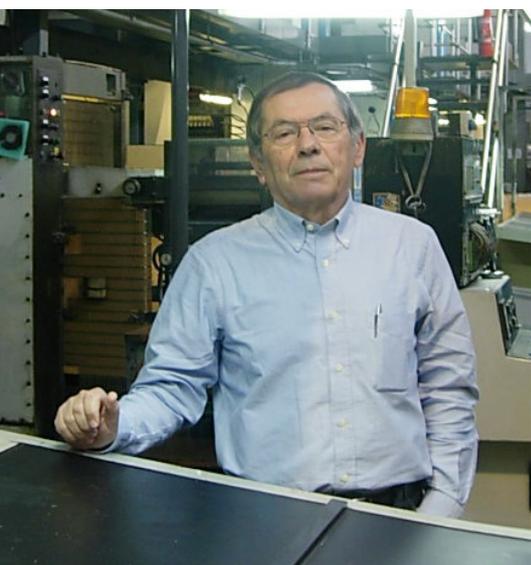


mRC-3D en action sur la presse Heidelberg/Harris Mercury de Drukkerij Uitgeverij van Barneveld à Denekamp.

# Les systèmes combinés QIPC-EAE apportent une valeur ajoutée évidente à Unipress

**L'imprimeur de journaux portugais Unipress a choisi un Pack Performances de QIPC et EAE pour rééquiper sa plus grande rotative de presse avec des technologies de pointe.**

L'imprimeur de journaux Unipress Centro Gráfico Lda avait maintes bonnes raisons d'opter pour le Pack Performances de QIPC-EAE : la société souhaitait améliorer la qualité de ses produits et réduire ses coûts en accroissant l'automatisation de ses équipements. En modernisant la technologie de contrôle, l'entreprise s'assurait également de la disponibilité permanente de sa rotative de presse Goss Universal 45 et prolongerait sa durée de vie.



*António da Costa, Directeur général d'Unipress, travaille pour l'entreprise depuis l'an 2000.*

Fondée en 1995, l'imprimerie, basée à Arcozelo, non loin de Porto, au nord-ouest du Portugal, est la propriété conjointe de Grupo Vicra – qui édite notamment A Bola, le principal quotidien de sport du Portugal – et de l'éditeur du quotidien Público. En plus des éditions de A Bola et de Público pour la région nord du pays, Unipress imprime également une partie du quotidien Correio da Manhã et Record, un journal spécialisé dans le sport qui paraît sept jours sur sept. Le nombre des exemplaires imprimés par Unipress à chaque tirage des différents titres va de 20 000 à 40 000, avec entre 40 et 64 pages par édition.

La Goss Universal 45 en question a été mise en service en 1995 et deux tours supplémentaires lui ont été ajoutées en 2000. Lors de la remise à niveau effectuée en 2004, la presse a été équipée d'un système IRS de QIPC pour le contrôle du repérage des couleurs. « Nous avons fait ce choix parce que, à notre avis, QIPC offrait la technologie la plus innovante, mais aussi en raison de la petite taille des marques de repérage, car celles-ci étaient encore nécessaires à l'époque », se souvient António da Costa, Directeur général d'Unipress. « Depuis lors, nous entretenons des relations d'affaires avec QIPC par l'intermédiaire

**« Compte tenu de son expérience positive avec le système de contrôle du repérage des couleurs de QIPC, Unipress a opté à nouveau pour la technologie QIPC »**

de Tecnimpressa, leur agent local, qui est également le représentant de Goss, le fabricant de notre presse, pour le Portugal ». Aujourd'hui, la rotative dispose de cinq tours huit encrages, d'une sixième tour pour l'impression couleur 2/2 ou 2x1/1, de neuf dérouleurs et d'une plieuse.

Unipress possède également une presse à journaux Goss Uniliner à deux tours huit encrages avec deux dérouleurs. En fonction depuis 2007, cette presse a été équipée dès le début d'un système de contrôle automatique de QIPC pour le repérage de la coupe et des couleurs et de pupitres de commande, d'électronique de commande et de solutions de gestion des flux de production d'EAE.

**Packs Performances : une source unique pour l'optimisation de la qualité et de l'efficacité**

António da Costa indique qu'au cours des dernières années la rotative Goss Universal 45 posait de plus en plus de problèmes, en raison du vieillissement de la technologie de commande et des panneaux Allen Bradley (Rockwell Automation). La direction envisageait donc un rééquipement

pour tous les composants concernés, pour rétablir la pleine disponibilité de la presse pour une production de haute qualité et pour la rendre apte à relever les défis de l'impression des journaux au XXI<sup>e</sup> siècle. Unipress souhaitait également équiper la presse d'un système de contrôle du repérage des couleurs de dernière génération.

Compte tenu de son expérience positive avec le système de contrôle du repérage des couleurs de QIPC de la Goss Uniliner, Unipress a opté à nouveau pour la technologie QIPC. La rotative Goss Universal 45 sera équipée d'un système

de contrôle du repérage de la coupe mRC-3D incluant dix caméras mRC-3D réparties dans les cinq tours huit encrages. « Nous avons besoin d'un système de contrôle du repérage de premier ordre, car autrement il serait quasiment impossible de respecter les normes de qualité actuelles pour l'impression des journaux en quadrichromie », explique António da Costa. « Le nouveau système QIPC ouvre en outre la voie à une réduction des coûts, en diminuant les exigences en personnel de la presse. Nous espérons faire passer l'équipe de cinq à trois personnes - avec deux imprimeurs aux pupitres de commande et un opérateur pour les dérouleurs.

Après un examen détaillé des options envisageables, la direction d'Unipress a également accepté l'offre de QIPC - EAE pour le rééquipement de la technologie de commande. Ce n'est pas seulement le prix qui a finalement fait pencher la balance, mais plutôt divers autres facteurs. « QIPC et EAE jouissent d'une excellente réputation sur le marché et ce sont des partenaires qui ont un intérêt à long terme dans l'industrie de l'imprimerie. Un autre point en leur faveur est que nous avons de très bons contacts avec leur agent,



Tecnimprensa », ajoute António da Costa. « En plus, notre presse Uniliner étant également équipée d'une combinaison de systèmes de QIPC et d'EAE, à l'avenir tous les systèmes de contrôle et de repérage de l'ensemble de notre équipement d'impression proviendront d'une seule source. Vu que nos imprimeurs sont déjà familiarisés avec les systèmes de QIPC et d'EAE, ils pourront travailler efficacement avec la nouvelle technologie en un minimum de temps ».

### Modernisation par les experts du rééquipement de systèmes tiers

La mise à niveau inclura le remplacement des API actuelles pour les fonctions de définition de la qualité de la presse par une unité EAE EPC. Les commandes des enciers, des systèmes de mouillage par pulvérisation et du contrôle du repérage latéral et circonférentiel des six tours d'impression seront également renouvelées, tout comme les infrastructures réseau et bus associées aux systèmes. En outre, trois panneaux de contrôle de la qualité feront place à deux pupitres de commande d'EAE de classe Baltic Star ; un ancien pupitre de commande sera par contre conservé pour le contrôle des fonctions de la rotative. La commande du nouveau système de contrôle du repérage de la coupe mRC-3D de QIPC sera intégrée dans les nouveaux pupitres de commande d'EAE. Le projet prévoit également l'installation du système d'enregistrement des performances et d'élaboration de comptes-rendus EAE Info et d'un PC de service d'EAE.

La connectivité avec le système de planification de la production et de pré réglage EAE PrintPP existant de la rotative Uniliner sera assurée par une extension du système et une adaptation logicielle. La rotative Universal 45 sera elle-aussi connectée à ce système d'EAE, l'ensemble de la production quotidienne de journaux pourra ainsi être planifié efficacement dans un environnement système unifié.

Le début des travaux de modernisation et de rééquipement sur site est prévu pour mai 2018, et ils devraient prendre fin avant le coup d'envoi de la Coupe du monde de football de cet été. Les techniciens de QIPC - EAE ne pourront travailler que pendant les périodes de non production. « Notre production quotidienne est effectuée dans un créneau horaire restreint parce que nous tenons à repousser au maximum l'horaire de bouclage auquel nos éditeurs sont astreints. L'impression débute entre 23 h 30 et minuit, et tout doit être terminé le lendemain vers 3 heures du matin. Nous ne pouvons donc en aucun cas nous permettre de renoncer à notre capacité de production », souligne António da Costa. « Nous ne doutons pas, cependant, que QIPC - EAE saura répondre à nos attentes. Nous sommes convaincus qu'ils feront un excellent travail sur ce projet ».

*Des systèmes QIPC et EAE sont utilisés sur la presse Goss Uniliner depuis sa première installation en 2007.*

# De Persgroep prend le contrôle avec une première technologique mondiale

**La fusion d'EAE et de Q. I. Press Controls en mars 2014 a ouvert la voie à la réalisation d'un rêve.**

Comme bien d'autres professionnels dans sa position, Ruud de Klerk chérit le rêve d'une salle des rotatives de type « lights-out », fonctionnant sans aucune intervention manuelle... ou tout au moins d'une salle où l'automatisation éliminerait la majeure partie des corvées liées à l'impression d'un journal.



*Ruud de Klerk, Directeur de De Persgroep Printing, Amsterdam.*

Aujourd'hui, un autre pas décisif a été franchi dans cette direction chez De Persgroep Printing, à Amsterdam, où Ruud de Klerk est Directeur.

Suite à leur investissement dans la nouvelle technologie du pupitre de contrôle et d'automatisation QIPC-EAE's Desk 7, leur centre d'impression sera le premier au monde capable d'exploiter deux ou plusieurs plieuses simultanément. La production des quotidiens néerlandais Algemeen Dagblad, de Volkskrant, Trouw et NRC Next sera la première à bénéficier du regroupement en un seul produit des

systèmes de dernière génération des deux partenaires qui vient d'être mis sur le marché.

« Desk 7 est sans aucun doute un produit unique en son genre », explique Erwin van Rossem, Responsable des ventes de QIPC-EAE. « Ce pupitre équipe déjà d'autres centres d'impression, mais dans les installations actuelles il n'est utilisé qu'avec une seule plieuse, bien que le système ait effectivement été développé pour pouvoir gérer plusieurs plieuses simultanément. Une telle fonctionnalité est unique dans l'industrie de l'impression : jusqu'à maintenant il était toujours nécessaire d'avoir au moins un pupitre de commande pour chaque plieuse. Desk 7 a tout changé ».

Dès 2011 QIPC avait identifié Persgroep Printing comme un partenaire stratégique... une entreprise avec laquelle ils pourraient travailler pour faire progresser leurs idées les plus avancées, avec qui ils pourraient collaborer à un projet d'automatisation personnalisé de grande envergure.

« Nous avons pu travailler ensemble au développement des fonctionnalités », précise Erwin van Rossem. « Nous sommes des experts de l'automatisation, pas des imprimeurs. Nous avons donc besoin de leur contribution pour faire progresser la technologie. Nous pouvions résoudre tous les problèmes qu'ils rencontraient en concevant et en implémentant de nouvelles applications ». « Le nouveau projet centré autour de Desk 7 présente de nombreuses similitudes avec le concept existant en exploitation sur d'autres installations. Cependant, avec un partenaire comme Persgroep Printing, nous avons pu l'optimiser pour que tout fonctionne parfaitement avec deux

plieuses sous le contrôle d'un seul pupitre – ce qui n'avait jamais été fait auparavant ».

Ruud de Klerk est plus que satisfait que Persgroep Printing fasse partie d'une première mondiale, étant donné que Desk 7 a déjà fait ses preuves. « Nous souhaitons installer une technologie éprouvée et fiable et, bien sûr, travailler aussi efficacement que possible. Avec Desk 7 et l'automatisation installée sur la presse, nous faisons des pas de géant dans cette direction ».

Avec la technologie la plus récente de l'industrie de l'impression, le panneau de commande à écran tactile convivial de Desk 7 fournit une vue d'ensemble immédiate de l'état du processus d'impression, mais un opérateur peut toujours intervenir en cas de besoin. Une tablette associée au système permettra de contrôler le pupitre à tout moment à partir de n'importe quel endroit. La présence physique devant le pupitre est une chose du passé.

## Automatisation

Compte tenu du haut niveau d'automatisation de la presse exigé, Ruud de Klerk estime qu'il est particulièrement appréciable que l'intervention soit organisée par les partenaires QIPC et EAE : « Nous avons automatisé nos presses autant que possible dans le passé en utilisant les produits QIPC, de sorte que nous n'avons eu à faire aucune concession lorsqu'il s'est agi d'introduire la nouvelle technologie de pupitre de contrôle ».

Après le succès du projet précédent, les deux parties savaient ce qu'elles pouvaient attendre l'une de l'autre.

**« Désormais, grâce à cet investissement en automatisation et à ce nouveau pupitre de contrôle, nous allons pouvoir améliorer notablement notre efficacité et la qualité de nos journaux »**

« Nous savions que QIPC-EAE était à notre écoute et savait se montrer très flexible », indique-t-il. « Le fait qu'il s'agisse d'une entreprise néerlandaise n'a pas été le facteur prépondérant, mais il a certainement contribué à faciliter la communication. Nous savons par expérience de quoi ils sont capables ».

Réconcilié avec l'idée qu'une mise à niveau de l'automatisation de la presse s'avérera nécessaire lorsque certaines pièces détachées deviendront indisponibles, il souligne que l'assistance technique, l'efficacité et l'amélioration de la qualité attendues ont été des facteurs décisifs : « Dans l'ensemble, nous pensons que cette association de Desk 7 et de l'IDS-3D est la meilleure solution technique pour notre production ».

Dans le cadre de l'installation de Desk 7, le système de contrôle des couleurs actuel IDS de QIPC sera mis à niveau avec l'IDS-3D et, pour la première fois, il sera capable de détecter les plaques transposées en un maximum de 250 tours. La capacité de détecter rapidement les erreurs sur la plaque est une autre caractéristique distinctive du système, qui définit une nouvelle norme. L'installation est prévue pour mi-2018.

« Nous serons alors en mesure de réduire les délais d'impression et de réaliser des économies importantes au niveau de la gâche d'imprimerie », explique Ruud de Klerk.

« Désormais, grâce à cet investissement en automatisation et à ce nouveau pupitre de contrôle, nous allons pouvoir améliorer notablement notre efficacité et la qualité de nos journaux ».

*Salle d'expédition de De Persgroep.*



**newsnology 1/2018**