

# Planification de la production - Préréglage de la presse



Print est un système indépendant, fortement intégré, pour la planification de la production et le préréglage de la presse. Le système Print est composé des éléments suivants : • Print dispo (planification presse rotative) • Print preset (préréglage presse rotative) • Print track/report (visualisation et statistiques de production) Pour le contrôle de la fabrication des plaques, EAE a développé un autre composant : • Print Image (voir la fiche technique séparée du produit).



## Vos avantages :

- Réduction des coûts grâce à la planification de la production rapide et efficace
- Planification des ressources orientée aux coûts et à l'efficacité de la production
- Optimisation des coûts grâce à l'utilisation optimale de la presse
- Optimisation de l'utilisation du personnel grâce aux feuilles de travail imprimées pour la mise aux bonnes
- Réduction de la gâche au démarrage grâce au préréglage auto-apprenant et auto-optimisant de la presse
- Visualisation instantanée et transparence des processus de production
- Réduction de la consommation d'encre, de papier, de temps et d'argent

## Print dispo

Le composant Print dispo est utilisé pour la planification des ressources et de la capacité du centre d'impression. Quelques étapes suffisent pour utiliser de manière optimale vos équipements et le temps disponible :

- Planification du produit
- Planification de la production

## Planification du produit

Le nombre des pages et la structure des cahiers requis pour l'objet à imprimer sont sélectionnés dans les catalogues d'impression prédéfinis spécifiques du client ou du produit. L'étape suivante est la définition des pages globales et/ou des pages variables désirées et des couleurs devant être utilisées pour les pages. Si l'emplacement des (pages) couleurs sélectionné fait apparaître des conflits, Print dispo les signale et suggère une planification alternative. Idéalement, la maison d'édition utilise un système de planification de la configuration de la presse à l'aide de layouts standard. C'est là que le produit imprimé est planifié, il peut ensuite être intégré dans Print dispo, de sorte que la planification du produit ne doit être effectuée qu'une seule fois.

## Planification de la production

À ce niveau, Print dispo traduit les exigences préalablement définies par la maison d'édition/ le client à la presse rotative (un ou plusieurs tirages). Print dispo permet également de créer des gabarits de production dans le processus de planification. Ceux-ci fournissent une planification prospective des ressources basée sur des intervalles habituels (jours/semaines de publication typiques, etc.).

Les données de la planification effective peuvent être complétées dans un second temps. Il est alors possible de définir des tirages partiels et les horaires de démarrage de l'impression, et de réserver le temps d'impression et/ou de production calculé par Print dispo pour effectuer la planification des ressources de la rotative. Sur la base de la structure prédéfinie des cahiers et de l'emplacement des couleurs des pages (colour imposition), Print dispo calcule l'option de production optimale de la rotative. En d'autres termes : Print dispo sélectionne automatiquement l'option de production correcte et l'emplacement des couleurs correspondant pour les groupes d'impression. Il affiche également les couleurs surréservées. Lorsque Print dispo a trouvé l'option de production optimale, le système affiche l'emplacement des couleurs pour les différents cylindres de la presse.

Attendu que les demandes des clients pour la séquence d'impression des différentes couleurs varient, les couleurs sur les cylindres peuvent être changées manuellement avec la solution d'EAE. Les algorithmes informatiques utilisés pour calculer les valeurs de préréglage de l'encre peuvent être gérés par le client, et le calcul est quasiment cent pour cent précis.

## Print preset

Print preset permet de prérégler toutes les unités qui peuvent être commandées à distance par l'intermédiaire des pupitres de commande de la rotative. Les préréglages existants sont conservés dans une base de données et ils peuvent être affichés et édités.

En fonction des exigences spécifiques de l'entreprise, il est possible de configurer le serveur de préréglage pour :

- les zones d'encre
- les repérages
- le mouillage
- la tension de la bande
- les barres de retournement
- les mâchoires de pliage

La grande efficacité du système de préréglage auto-apprenant est tout aussi évidente avec les tirages répétitifs ou les guides de rubans connus. Dans ces cas, on peut charger et appliquer, en tout ou en partie, les résultats du processus de planification de la production, ainsi que les valeurs des tirages précédents enregistrés dans la base de données. Dans ce contexte, Print preset distingue les cas suivants :

- répétition de la production à cent-pour-cent, y compris le contenu
- répétition de la production au niveau des options de production, mais avec un contenu différent
- préréglages connectés au ruban, et par conséquent à la bande partielle.
- préréglages basés sur les valeurs moyennes

## Print track / report

Le composant du système Print track / report opère avec sa propre fonction de suivi et de compte-rendu. La capacité d'affichage de Print track basée sur le Web offre une vue d'ensemble de la production disponible sur tous les postes de travail du centre d'impression.

L'affichage est implémenté par l'intermédiaire du système de notification EAE Info et il est appliqué à la production courante de la presse. En utilisant le codage couleur habituel des feux de circulation familiers (rouge, jaune, vert), Print track présente les différentes étapes du processus (une sélection) au moyen d'une interface clairement compréhensible :

- Produit
- Édition
- Début de la production
- Fin de production planifiée
- Tirage
- Surplus
- Écarts sur délais
- Statut de la presse

