

# Affichage et commande centralisés avec EAE Riga



**Le système EAE Riga est un concept d'automatisation modulaire pour les rotatives de presse offset ayant un faible degré d'automatisation. Le système permet de centraliser l'affichage et la commande de tous les principaux éléments de l'installation d'impression, en donnant dans tous les cas la possibilité de décider quels éléments (zones d'encre, rouleaux d'encrier, dispositif de mouillage, repérage latéral et circonférentiel) doivent être commandés par l'intermédiaire d'EAE Riga. De plus, toutes les fonctions de commande de la machine peuvent aussi être intégrées dans le système.**

## La presse

Le système EAE Riga peut être utilisé pour rééquiper une rotative offset existante ayant un faible degré d'automatisation ou bien être monté comme équipement neuf sur des rotatives de petite ou moyenne taille.

## Le système

Au cœur du système on trouve :

- une, ou, en option, plusieurs pupitres de commande pour l'affichage et la commande de la presse,
- un API dédié à la qualité prenant en charge tous les éléments ayant une incidence sur la qualité, et
- en option, un API pour la commande de la machine.

En fonction des exigences individuelles, le système peut être complété par des composants matériels E/S locaux.



## Vos avantages :

- Efficacité accrue du processus d'impression
- Réduction des coûts grâce à l'accroissement de la qualité au démarrage de la presse et durant le tirage
- Réduction du coût de la gâche grâce au pré-éplage de l'encre
- Optimisation de la main-d'œuvre grâce à la commande centralisée de la machine
- Disponibilité accrue de la machine grâce aux systèmes éprouvés
- Réduction des coûts résultant de l'utilisation de composants industriels standard
- Protection de l'investissement et fiabilité de la planification grâce au support à long terme pour le matériel et les logiciels

## Modules de commande

Tous les modules de commande disponibles incluent toutes les options d'affichage et de commande requises, pilotées par l'intermédiaire d'un ou de plusieurs pupitres de commande, ainsi que tous les composants E/S nécessaires. En général, on distingue les Modules pour la gestion de la qualité et les Modules pour la gestion de la presse.

## Modules pour la gestion de la qualité

Les Modules pour la gestion de la qualité contrôlent les agrégats de la presse ayant une incidence sur la qualité.

À savoir :

- Zones d'encre
- Rouleau d'encrier
- Mouillage
- Repérage latéral et circonférentiel

## Modules pour la gestion de la presse

Les Modules pour la gestion de la presse prennent en charge la commande élémentaire des tâches au niveau de la machine. En fonction du modèle de la presse, ils peuvent, par exemple, commander les moteurs et/ou les embrayages.

## Affichage intégré des erreurs

Les erreurs dans les agrégats de commande sont immédiatement affichés. De cette manière, l'utilisateur peut répondre plus rapidement pour remédier aux dysfonctionnements de la presse.

## Préréglage de l'encre

En plus de la commande ordinaire des zones d'encre, le système EAE Riga est en mesure de prendre en charge le préréglage de l'encre sur la base des données du préresse.

## Fonctionnement

Le fonctionnement du système EAE Riga peut être effectué dans une optique orientée machine.

L'affichage des différents agrégats est efficacement structuré sur les différentes fenêtres de commande du Pupitre de commande.

Il est possible d'effectuer le réglage de l'encre et de l'eau de chacun des groupes d'impression, des valeurs pour le repérage



latéral et le repérage circonférentiel en utilisant le clavier encre/eau du Pupitre de commande.

Par l'intermédiaire d'une autre fenêtre de commande il est possible d'assigner les données du préresse à chaque groupe d'impression pour effectuer le préréglage de l'encre.

Des fenêtres de commande supplémentaires permettent de définir et d'assigner les courbes pour l'encre et le mouillage.

La machine peut être commandée de manière centralisée par l'intermédiaire du clavier intégré dans le pupitre de commande.

## Description du système

Le pupitre de commande du système EAE Riga fonctionne au moyen d'un PC industriel équipé d'un écran tactile et du logiciel d'exploitation Windows 7. Les pupitres de commande communiquent avec les API par l'intermédiaire du réseau Ethernet.

Le système utilise des API de type multitâches programmés en conformité avec la norme IEC61131-3. Vu que tous les équipements disposent d'une interface Can-Bus, d'interfaces séries standard et de connexions au réseau, les options de commande sont virtuellement sans limites.

Les composants E/S locaux sont connectés par l'intermédiaire du bus CAN. Les connexions aux interfaces et au réseau permettent, par exemple, de commander les entraînements de la machine.

Des modules et des éléments CAN-Bus standards sont utilisés pour les composants E/S.

## Commande à distance des zones d'encre

Si votre presse n'est pas encore équipée de cette fonction, nous pouvons installer la commande à distance des entraînements des zones d'encre par l'intermédiaire de nos partenaires.

## Avantages du système

Le système EAE Riga vous permettra d'augmenter l'efficacité et la qualité de vos processus, au démarrage de l'impression et pendant tout le tirage. Vous bénéficierez d'une réduction de votre gâche, qui pourra être ultérieurement optimisée en utilisant un système de préréglage de l'encre. Le travail des opérateurs sera grandement facilité. La haute qualité des produits imprimés augmentera la satisfaction de votre clientèle. En raison de sa structure ouverte, le système de commande EAE Riga peut à tout moment être intégré de diverses manières.