

L'ensemble de la commande sur un même écran



Avec V.I.P. vous pouvez planifier et afficher l'ensemble de votre chaîne de production, au niveau du prépresse, de l'impression et du postpresse. V.I.P. est l'acronyme de « Visual Intelligent Plant », Gestion visuelle intelligente des installations de l'entreprise. Le système de gestion de l'impression à l'échelle de l'ensemble de l'entreprise V.I.P. comprend des modules pour la gestion de la planification (V.I.P.dispo), des comptes-rendus (V.I.P. statistic) et des encarts (V.I.P. mail), pour le contrôle des coûts (Cost), la planification du personnel (Employ) et la gestion de la qualité (Quality). Tous les modules sont regroupés dans une solution logicielle commune utilisant une interface utilisateur uniforme.

V.I.P. fournit l'appui requis pour la production quotidienne ordinaire et, plus encore, pour la gestion des commandes complétant le travail d'impression, par exemple pour la planification du clichage des plaques et des alimentations du papier, l'utilisation de la ligne d'impression, l'enroulage, l'encartage, etc., jusqu'à la formation des paquets sur le tapis de chargement. Les composants de V.I.P. s'intègrent au système de manière transparente et font un usage optimal de l'ensemble des ressources.

V.I.P. fonctionne avec des interfaces ouvertes. Cela permet d'intégrer tant les systèmes d'EAE que les systèmes de production d'autres fabricants dans la planification des commandes. L'intégration se fait au moyen du protocole de communication le plus utilisé dans l'industrie, le format XML, sur la base des spécifications d'Itra Track et de PRIME.



Vos avantages :

- Optimisation des coûts par l'enregistrement des commandes au niveau de l'entreprise
- Optimisation et rationalisation grâce à la planification de la capacité et des ressources pour toutes les zones de production
- Transparence grâce à la planification de l'ensemble du flux de travail
- Base de données intégrée pour l'analyse et les statistiques (MIS)
- Contrôle des coûts efficace

Les différents modules V.I.P. :

V.I.P. dispo - planification des commandes à l'échelle de l'ensemble de l'entreprise

Avec V.I.P. dispo vous pouvez gérer l'ensemble de la chaîne de production, de la réception des commandes au chargement du camion. La production peut être planifiée à partir de toutes les sections de la production. Par exemple, si de la capacité de la ligne d'impression est disponible, V.I.P. dispo réserve à partir de ce point vers l'amont de la capacité libre de l'unité photo et vers l'aval toutes les lignes de façonnage jusqu'au tapis de chargement.

De façon analogue il est aussi possible de planifier les opérations dans le sens inverse, vers l'amont en partant du tapis de chargement.

Fonctions de V.I.P dispo :

- Planification des commandes à l'échelle de l'entreprise pour le prépresse, l'impression et le postpresse.
- Planification des commandes sur la base de toutes les étapes de travail requises pour la production
- Planification de la capacité et des ressources pour toutes les zones de production impliquées
- Vérification des délais et de la faisabilité technique des commandes
- Suggestions pour l'optimisation du CTP, du piage, et de l'utilisation de ligne
- Exportation de toutes les commandes enregistrées dans V.I.P. dispo aux systèmes associés dans les différents services

- Transmission des informations, création de parcours d'information transparents et obligatoires
- Système pour l'intégration du flux de travail complet

V.I.P. statistic – module de suivi et de compte-rendu

V.I.P. statistic intègre tous les systèmes opérationnels du processus de production (prépresse, impression, postpresse) et enregistre les données de suivi et les statistiques dans une base de données spéciale.

Dans chacune des trois catégories, le système distingue les données de suivi (données à court terme) des données de compte-rendu et des données à long terme. Une fonction de visualisation en ligne affiche à l'écran les processus de production du prépresse, de l'impression, de la salle des expéditions et de formation des paquets.

Pour l'élaboration des statistiques, certaines données sont enregistrées dans une base de données séparée qui reste disponible pendant une période de temps définissable.

Les fonctions primaires pour l'acquisition des données de production (PDA – Production Data Acquisition) et des données de productivité éliminent quasiment toute nécessité de saisir manuellement des données dans un second temps. Le compte-rendu PDA inclut non seulement toutes les données de tirage effectives, mais aussi les données de planification de V.I.P. dispo et des systèmes correspondants dans les différents services..

Fonctions de V.I.P. statistic :

- Enregistrement des données totalement automatisé pour toutes les secteurs de production
- Affichage centralisé de tous les secteurs de production
- Base de données intégrée pour l'analyse et les statistiques
- Contrôle des coûts
- Saisie manuelle des données pour les services qui ne sont pas équipés de systèmes de comptage automatiques

Cost - contrôle des coûts

Le module complémentaire Cost permet d'assigner les coûts ou les heures-machine aux différents processus, pour estimer efficacement le coût d'une production. La fonction d'évaluation préliminaire de Cost permet de calculer le coût de différentes possibilités de production. Le coût final calculé par Cost vérifie les coûts préliminaires sur la base des données effectives de la production et de la consommation acquises durant l'impression de la commande.



Quality – gestion de la qualité

Quality est le module qui prend en charge la gestion de la qualité durant le processus de impression. Pour les productions planifiées, il est possible d'effectuer pour chacune des commandes une évaluation différenciée des critères de qualité d'impression, de respect des dates de livraison et de satisfaction de client. Sur la base de la moyenne pondérée de l'ensemble des critères, on peut, par exemple, créer un index de qualité facilement comparable de chacune des productions..

Employ - planification du personnel

Le module complémentaire V.I.P. Employ ajoute à V.I.P. des fonctions de planification du personnel. On peut y enregistrer toutes les exigences en personnel des différents processus. Avec ces données, Employ calculera automatiquement les besoins en personnel de chacune des productions prévues. Le logiciel pourra ensuite calculer les exigences précises en personnel et élaborer le programme des tours de travail pour déterminer l'éventuel manque ou excédent de personnel.

	FALZ 1	FALZ 2	FALZ 3	Summe
Fabzverheit	FALZ 1	FALZ 2	FALZ 3	Summe
Publikation	MOPO	82-12	SUB-F	MOPO
Ausgabe	BE1		LHP	BE1
Teilprodukt				
E-Tag	22.07.10	22.07.10	23.07.10	
Status	Produktion	Vor 1. Stufe	Vor 1. Stufe	
Mengen-Dif	-15.188	-22.538	-224	
Zeit Dif	1.10	-0.32	-0.08	
17.23 6				
Aufgabe	127.070	82.600	3.700	
Nettoanplanz	92.182	56.033	3.478	
Rest-Aufgabe	39.088	26.567	224	
Nettoleistung pro Std	48.130	0	0	
Umschlagzeiten pro Std	15.000	45.000	18.000	
Mikrolatur	4.238	1.817	1.439	
Andruck				
1. Gut	21.07.15.12			
Voraus. Ende				
letzte Meldung			16:41 Auslauf-Shop Takt	