

Workflow automatico per la carta



EAE MaFlow automatizza l'intera logistica di trasporto delle bobine: dallo scarico dei camion allo stoccaggio nel magazzino principale fino al caricamento completamente automatico e preciso della bobina sul portabobine.

L'automazione del trasporto delle bobine mediante EAE MaFlow arriva a comprendere il processo di preparazione automatico della giunta. Potete tuttavia decidere il grado di automazione adatto alle esigenze del vostro centro stampa. Nella maggior parte dei centri stampa che utilizzano MaFlow si è dimostrato efficace automatizzare i seguenti processi:

- comando della preparazione delle bobine
- stoccaggio intermedio nel magazzino giornaliero, in prossimità del relativo portabobine
- alimentazione di carta al portabobine

Il livello estremamente elevato di efficienza di EAE MaFlow è il frutto della comunicazione costante fra:

- il sistema di pianificazione della produzione e di presetting EAE Print (dati di pianificazione o nominali)
- il sistema di notifica e reporting EAE Info (dati reali)
- e il portabobine (dati reali)



Vantaggi:

- Riduzione dei costi grazie a produzioni «just in time»
- Ottimizzazione del personale e del tempo grazie alla riduzione al minimo delle attività di pianificazione manuale in ragione dell'elevata integrazione con EAE Print e EAE Info.
- Riduzione al minimo dei tempi di preparazione
- Trasporto automatico delle bobine di carta residue
- Interfacce standardizzate per Sistemi Informativi a supporto del Management

EAE Print pianifica tutti i prodotti di stampa del giorno su tutte le sezioni e fornisce i dati relativi a tirature, ora di inizio e fine stampa. EAE Print sa se sono necessarie bobine intere o mezze, ecc. Sulla base di questi e altri dati, MaFlow fornisce le bobine richieste al momento opportuno.

In caso di variazioni a breve termine della pianificazione della produzione (se ad es. si preferisce anticipare la stampa di un prodotto) MaFlow corregge il flusso di carta nel magazzino giornaliero in base alle informazioni ricevute da Print, assicurando in tal modo una produzione ottimale just-in-time.

In prossimità di un cambio bobina, se la produzione sta per finire (mancano solo 500 copie per terminare la tiratura programmata) MaFlow blocca la nuova bobina sulla base dei dati effettivi provenienti dal sistema di notifica e reporting EAE Info a condizione che la bobina residua sia sufficiente per terminare la produzione. In questo modo, MaFlow aiuta a ridurre al minimo i tempi di preparazione e cambio bobina.

Infine, MaFlow comanda la rimozione automatica delle anime o delle bobine parzialmente consumate come anche lo smaltimento degli scarti mediante i sistemi automatici di trasporto.

I dati reali del sistema di logistica possono essere quindi utilizzati a fini statistici e per altri scopi, ad esempio per ReelData, il sistema di gestione dei dati delle bobine di EAE (vedere la scheda prodotto EAE ReelData) o per V.I.P., il sistema di pianificazione interdipartimentale degli ordini di EAE (vedere la scheda prodotto EAE V.I.P.)

