

# Tutto l'ordine su un unico schermo



Con V.I.P. potete pianificare e visualizzare la vostra intera linea di produzione a livello di prestampa, stampa e poststampa. V.I.P. è l'acronimo di "Visual Intelligent Plant", Gestione visiva intelligente dell'impianto. Il sistema V.I.P. per la gestione globale dello stabilimento di stampa comprende dei moduli per la gestione della pianificazione (V.I.P. dispo), del reporting (V.I.P. statistic), degli inserti (V.I.P. mail), per il controllo dei costi (Cost), la pianificazione del personale (Employ) e la gestione della qualità (Quality). Tutti i moduli sono raggruppati in una soluzione software comune che utilizza un'interfaccia utente omogenea.

V.I.P. fornisce il supporto richiesto per la normale produzione quotidiana e, in particolare, per la gestione di ordini di stampa aggiuntivi, ad es. per la pianificazione della produzione delle lastre in fotoformatura e del trasporto di bobine, l'utilizzo della linea di stampa, la ribobinatura e la produzione di inserimento, ecc. fino alla formazione dei pacchi in uscita sulle rampe. I componenti di V.I.P. si integrano nel sistema senza soluzione di continuità e utilizzano tutte le risorse in maniera ottimale.

V.I.P. funziona con interfacce aperte. Ciò consente di integrare tanto i sistemi di EAE quanto i sistemi di produzione di altri costruttori nel workflow di pianificazione degli ordini. L'integrazione utilizza il protocollo di comunicazione XML sulla base delle specifiche di Ifra Track e PRIME.

I singoli moduli V.I.P.:

## V.I.P. dispo – per la pianificazione globale degli ordini a livello aziendale

Con V.I.P. dispo è possibile gestire l'intera catena di produzione, dal ricevimento degli ordini al caricamento del camion. La produzione può essere pianificata da qualsiasi sezione della



## Vantaggi:

- Ottimizzazione dei costi grazie alla registrazione degli ordini a livello aziendale
- Ottimizzazione e razionalizzazione grazie alla pianificazione delle capacità e delle risorse per tutte le aree produttive
- Trasparenza lungo tutta la pianificazione del workflow
- Database integrato per analisi e statistiche (MIS)
- Controllo efficiente dei costi

produzione. Se ad esempio c'è della disponibilità della linea di stampa, V.I.P. dispo riserva, a monte, le capacità ancora disponibili delle fotounità e, a valle, tutte le linee di confezionamento fino alla rampa di carico.

In modo analogo, le operazioni possono essere pianificate anche nel senso inverso, partendo dall'orario di caricamento della rampa.

Funzioni di V.I.P. dispo:

- Pianificazione globale degli ordini a livello aziendale per prestampa, stampa e poststampa
- Pianificazione degli ordini sulla base di tutti i processi di lavoro necessari per la produzione
- Pianificazione delle capacità e delle risorse per tutti i settori produttivi interessati
- Verifica dei tempi e della fattibilità tecnica degli ordini
- Suggerimenti per l'ottimizzazione dell'impiego di CTP, piega e linea di stampa
- Esportazione di tutti gli ordini registrati in V.I.P. dispo ai sistemi associati nei diversi reparti
- Canalizzazione delle informazioni, creazione di percorsi d'informazione trasparenti e vincolanti
- Sistema per l'integrazione del workflow di lavoro completo

### V.I.P. statistic – modulo di tracking e reporting

V.I.P. statistic integra tutti i sistemi operativi del processo di produzione (prestampa, stampa, poststampa) e registra i dati di tracking e statistici in una banca dati speciale.

Il sistema distingue fra tre categorie di dati: dati di tracking (a breve termine), dati di reporting e dati a lungo termine. Una funzione di visualizzazione online visualizza i processi di produzione di fotoformatura, stampa e sala spedizioni (compresa la formazione di pacchi).

I dati vengono memorizzati in una banca dati separata per fini statistici e rimangono a disposizione per un periodo di tempo liberamente definibile.

Le funzioni di reporting primarie di raccolta dati di produzione (PDA – Production Data Acquisition) e raccolta dei dati di prestazione eliminano virtualmente la necessità di una successiva registrazione manuale dei dati. La funzione di reporting PDA comprende non solo tutti i dati delle tirature effettive ma anche i dati di pianificazione di V.I.P. dispo e dei sistemi corrispondenti nei diversi reparti.

Funzioni di V.I.P. statistic:

- Registrazione completamente automatica dei dati per tutti i settori di produzione
- Visualizzazione centralizzata di tutti i settori di produzione
- Banca dati integrata per analisi e statistiche
- Controllo dei costi
- Registrazione manuale dei dati per i reparti che non sono dotati di sistemi di conteggio automatico

### Cost - controllo dei costi

Il modulo aggiuntivo Cost consente di assegnare un costo ai diversi processi di lavoro o alle ore di servizio per stimare il costo monetario di una produzione. La funzione di calcolo preventivo di Cost consente di calcolare velocemente il costo delle diverse varianti di produzione. Il costo finale calcolato da Cost verifica i costi preventivati sulla base dei dati reali di produzione e consumo di un ordine di stampa.



### Quality - gestione della qualità

Quality è il modulo per la gestione della qualità durante il processo di stampa. Per le produzioni programmate è possibile effettuare per ciascun ordine una valutazione differenziata dei criteri di qualità di stampa, rispetto delle date di consegna e soddisfazione del cliente. Sulla base della media ponderata di tutti i criteri è possibile, ad esempio, creare un indice di qualità facilmente confrontabile per ciascuna produzione.

### Employ - pianificazione del personale

Il modulo Employ aggiunge a V.I.P. funzioni proprie del settore della pianificazione del personale. In questo modulo possono essere registrate tutte le esigenze di personale per i diversi processi di lavoro. Employ calcola quindi automaticamente su questa base il fabbisogno di personale per ciascuna delle produzioni pianificate. In un secondo momento potrà calcolare le esigenze di personale con precisione ed elaborare il programma dei turni di lavoro per determinare eventuali ammanchi o eccedenze di personale.

	FALZ 1	FALZ 2	FALZ 3	Summe
Fabrizio	MOPO	82-12	SUB-F	MOPO
Pubblicazione	BE1		L_HP	BE1
Stampa				
E-Tag	22.07.10	22.07.10	23.07.10	
Status	Produktion	Vor 1. Oute	Vor 1. Oute	
Mengen-Dif	-15.188	-22.538		-224
Zeit Dif	1.10	-0.32		-0.08
17.23   6				
Aufgabe	127.070	82.600	3.700	
Nettoauftrag	92.182	56.033	3.478	
Rest-Aufgabe	35.088	26.567	224	
Nettoleistung pro Std	48.130	0	0	
Umsatzstunden pro Std	35.000	45.000	18.000	
Mikrolatur	4.238	1.817	1.439	
Andruck				
1. Gut	21.07.15.17			
Voraus. Ende				
letzte Meldung			16:41 Auslauf-Shop Tag	